

玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万
套阀门生产线技改项目竣工环境保护设
施验收监测报告

中谱检（2021）竣字第 01-001 号

浙江中谱检测科技有限公司

2021 年 1 月

声 明

1、本报告正文共**叁拾叁**页，附件共**壹拾叁**页，一式**伍**份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。

2、本报告封面和指定位置无监测报告专用章无效，无监测报告专用章的骑缝章无效。

3、本报告未经同意不得用于广告宣传。

4、留存监测报告保存期六年。

地址：温州市高新技术产业园区创新大楼 7 楼

邮编：325000

电话：0577-86587500

传真：0577-86587526

电子信箱：JCJC@zjjchb.com

项目名称：玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目竣工环
境保护设施验收监测

委托单位：玉环孙氏暖通设备有限公司

承担单位：浙江中谱检测科技有限公司

单位负责人：陈永存

项目负责人：沈强

报告编写：李臻彦

审 核：张奇超

签 发：胡如意

参加人员：李鑫祺、林明亮、陈锚、徐虹虹、吴必琼、陈足、张苗苗、
吴高添、邱欣欣、黄挺

浙江中谱检测科技有限公司（盖章）

浙江中谱检测科技有限公司资质认定证书：

	
检验检测机构 资质认定证书	
证书编号：161112341659	
名称：浙江中谱检测科技有限公司	
地址：温州高新技术产业园区创新大楼711、712、713、715、717室	
经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。	
检验检测能力及授权签字人见证书附表。	
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由浙江中谱检测科技有限公司承担。	
许可使用标志	发证日期：2016年06月16日
 161112341659	有效期至：2022年06月15日
	发证机关： 
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。	

目 录

前 言.....	1
第一章 概 述.....	2
一、编制依据.....	2
二、评估目的.....	2
三、评价标准.....	3
四、环评报告及环评批复的主要意见.....	4
第二章 企业概况及污染分析.....	8
一、企业概况.....	8
二、企业地理位置.....	8
三、主要生产设备清单.....	10
四、工艺流程.....	12
五、污染分析.....	13
第三章 环保治理设施情况.....	15
一、废水处理设施.....	15
二、废气处理设施.....	15
三、固废处理措施.....	16
第四章 验收监测结果及评价.....	17
一、监测内容.....	17
二、监测方法.....	18
三、监测实施情况.....	19
四、监测期间工况分析.....	19
五、监测质量保证.....	19
六、监测结果与评价.....	20
第五章 环境保护管理检查.....	28
一、建设项目环境管理执行基本情况.....	28
二、环保监督管理机构和管理制度.....	28
三、“建设项目环评批复”落实情况.....	29
第六章 结论与建议.....	31
一、主要结论.....	31
二、建议。.....	33
附件.....	34

前 言

玉环孙氏暖通设备有限公司成立于 2005 年，经营范围为水暖管件、工业自动控制系统装置、阀门、阀门配件、塑料制品制造加工，位于浙江省玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造（研发）基地西部（玉环市清港镇苔山工业区），企业分别租用玉环中环网印器材有限公司（厂房 1）、玉环兴卓机械有限公司（厂房 2）各一处厂房作为生产经营场所。根据市场及企业自身的发展需求，购置数控机床等国产设备，实施年产 1000 万套阀门生产线技改项目。为此，企业已在玉环市经济和信息化局进行备案登记，项目代码 2020-331083-34-03-107389。项目总投资 1040 万，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资比例为 1.9%。

2020 年 9 月，玉环孙氏暖通设备有限公司委托浙江环耀环境建设有限公司编制完成《玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表》并通过台州市生态环境局的审批（台环建【2020】330 号）。企业于 2020 年 5 月 11 日完成了固定污染源排污登记，登记编号为 91331021774399107E001Z。本项目于 2020 年 11 月已投产。目前企业各环保设施已投入试运行，基本符合项目竣工环境保护验收监测条件。

我司受玉环孙氏暖通设备有限公司委托，对其进行建设项目环境保护验收监测。我司于 2020 年 12 月 22 日进行现场勘察，在现场调查和收集资料的基础上，编写了该项目环境保护验收监测方案。并于 2020 年 12 月 28 日至 12 月 29 日在保证生产正常、环保设施正常运行情况下，对该项目进行了现场监测，在此基础上编写了本验收监测报告。

第一章 概 述

一、编制依据

1、《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布根据2017年7月16日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉修订》）；

2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日环境保护部国环规环评【2017】4号文）；

3、《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》（2018年1月22日浙江省人民政府令第364号）；

4、浙江省环保厅《建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2010年1月4日）；

5、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号，2018年05月15日）；

6、《玉环孙氏暖通设备有限公司年产1100万只剃须刀和10万只电吹风扩建项目竣工环境保护验收意见的函》（温瓯环验【2015】105号）；

7、《玉环孙氏暖通设备有限公司年产1000万套阀门生产线技改项目环境影响报告表》（浙江竞成环境咨询有限公司，2019年10月）；

8、《关于<玉环孙氏暖通设备有限公司年产1000万套阀门生产线技改项目环境影响报告表>的批复》（温环瓯建【2019】264号）。

二、评估目的

1、通过实地调查和监测，考核该建设项目执行国家有关建设项目环境保护管理规章制度情况。

2、评价项目排放的污染物是否达到国家排放标准的要求，是否对周围环境质量造成污染，并核定国家总量控制指标的排放总量。

3、评价其环保设施的建设、运行情况和处理效率，核实环保措施的落实情况，提出存在问题和对策措施。

4、检验废水排放口、废气排放口是否达到规范化要求。

三、评价标准

1、本项目生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，经玉环市干江污水处理厂处理达标后外排。玉环市干江污水处理厂出水水质执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 中 准 IV 类 水 体 标 准，具体见表1-1，1-2。

表 1-1 玉环市干江污水处理厂进出水水质标准 单位：除 pH 外均为 mg/L

项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	氨氮
三级标准值	6~9	380	140	260	35*

表 1-2 《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 单位：除 pH 外均为 mg/L

项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总磷
IV 类 水 体 标 准	6~9	30	6	5	1.5 (2.5) *	0.3

注*：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、抛砂工序产生的金属粉尘及灌装工序产生的有机废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。乙酸乙酯排放浓度参照《工作场所有害因素职业接触限值 化学有害因素》(GBZ 2.1-2019)中，相关的生产车间 8h 加权平均容许浓度(PC-TWA)厂区内 VOCs 无组织排放浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 具体指标见表 1-3 和表 1-4；

表 1-2 大气污染物排放限值

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
		排气筒 (m)	二级		
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最	1.0

乙酸乙酯	200	15	10.8	高点	9.1
------	-----	----	------	----	-----

*备注：乙醇的排放浓度根据《环境影响评价技术导则 农药建设项目》附录 C“多介质环境目标值估算方法”计算得出。

$DMEGAH (\mu g/m^3) = 45 \times LD_{50}$

式中：DMEGAH——周围环境目标值；

LD_{50} ——化学物质的毒理数据，一般取大鼠经口半数致死量，乙醇 LD_{50} 取值 5620mg/kg。

表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值（GB 37822-2019）

污染物	特别排放限值 (mg/m^3)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点任意一次浓度值	

3、项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，详见表 1-4；

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准

功能区分类	等效声级 Leq dB (A)	
	昼间	夜间
3 类	65	55

4、一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》（修订）中的有关规定，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的有关规定。

四、环评报告及环评批复的主要意见

（一）《玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表》（浙江环耀环境建设有限公司，2020 年 10 月）

本项目为新建项目，企业租用玉环中环网印器材有限公司、玉环兴卓机械有限公司闲置厂房实施生产，无原有污染情况和环境问题。

一、营运期环境影响评价结论

1、水环境影响分析结论

项目废水主要为试压废水和职工生活污水，试压废水循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理后，经市政污水管网进入玉环市干江污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准后外排。本项目外排的废水主要为职工生活污水，废水产生量 1632t/a，主要水污染物 COD 产生量为 0.571t/a、氨氮为 0.049t/a。主要污染物的达标排放量分别为 COD 0.049t/a，氨氮 0.002t/a。项目废水排放量不大，且生活污水水质简单，不会对污水厂造成冲击，项目废水纳管后不会对周围水体造成不良影响。

2、大气环境影响

本项目产生的废气主要为抛砂金属粉尘和灌装有机废气。

根据工程分析，本项目废气经处理后有组织废气能够做到达标排放。经预测，本项目废气经收集治理后排放，正常排放下各污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率为 2.767%，本项目所在区域为环境空气质量达标区，因此本项目对大气环境的影响是可以接受的。本项目生产厂房无需设置大气环境防护距离。企业在采取相应防治措施后，项目排放的废气对周围环境影响不大。

3、声环境影响

在经过墙体隔声和距离衰减后，厂房 1、厂房 2 四周厂界昼间噪声贡献值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，北侧敏感点苔山村贡献值及叠加值均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类区标准。

4、固废影响分析结论

本项目产生的废包装桶、废活性炭属于危险固废，企业应委托有资质单位处理；其它固废出售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。因此，对环境的影响较小。

二、环境保护措施

类型	排放源	污染物名称	防治措施
大气污染物	抛砂	颗粒物	抛砂粉尘经配备的布袋除尘后通过不低于15m高的DA001#排气筒排放
	灌装	乙酸乙酯、乙醇	废气收集后通过活性炭处理设施处理后经1个不低于15m高的DA002#排气筒排放
	大气环境保护距离		无
水污染物	生活污水	化学需氧量、氨氮	生活污水经化粪池预处理达玉环市干江污水处理厂设计进水水质标准后进入市政管网，经玉环市干江污水处理厂处理达标后排放
	排放口设置		①设置废水标准化排放口，并设立明显的标志牌。 ②设置雨水的标准化排放口，并应规范化设置，安装监控井，设立明显的标识牌。
	废水收集		①项目生产厂区排水实行雨污分流、清污分流，厂区雨水经雨水管排入周边道路雨水管网，就近排入附近河流；②项目生产车间应采用防腐材料作防渗处理。
固体废物	机加工	金属屑	外售综合利用
	原料储存	废包装桶	委托有资质单位处置
	废气处理	废活性炭	委托有资质单位处置
	抛砂、布袋除尘	集尘	外售综合利用
	职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运
噪声	选用低噪声设备；合理布置噪声源，远离附近敏感点；做好厂界绿化工作。生产时需关闭门窗措施。		
环境风险	本项目涉及的风险物质为乙酸乙酯、乙醇、防锈剂，属于易燃物质。企业应建立严格的危险物质管理制度，设置专门危险物质贮存场所，厂区内严禁烟火；厂区合理布局、建筑安全符合要求等。		
土壤污染	(1)土壤环境质量现状保障措施：项目车间设计贯彻方便工艺布置的原则，平面简洁规整，功能分区明确。项目车间等采用防渗防腐等设计。废气经处理后可达标排放。 (2)源头控制措施：采用先进工艺，减少原料的用量，项目生活污水经处理达标后方可排放，试压废水循环使用不外排。 (3)过程防控措施：设置专门的原料仓库，原料要按性质及用途分区存放；项目车间地面进行硬化、防渗处理，按照防渗标准要求设计，建立防渗设施的检漏系统；废气处理装置周围进行防腐处理，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度；固体废物设置专门的固废仓库。		

三、环评总结论

玉环孙氏暖通设备有限公司年产1000万套阀门生产线技改项目符合环境功能区划的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标；造成的环境影响符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求；符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；符合“三线一单”要求。污染物进行了有效的收集处理，环境保护措施可靠，污染物能够做到达标排放，项目建设为公众所接受。

综上所述，环评认为，从环保角度而言，本项目的实施是可行的。

(二)《关于<玉环孙氏暖通设备有限公司年产1000万套阀门生产线技改项目环境影响报告表>的批复》(台环建【2020】330号)

详见附件2

第二章 企业概况及污染分析

一、企业概况

玉环孙氏暖通设备有限公司成立于 2005 年，经营范围为水暖管件、工业自动控制系统装置、阀门、阀门配件、塑料制品制造加工，位于浙江省玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造（研发）基地西部（玉环市清港镇苔山工业区），企业分别租用玉环中环网印器材有限公司（厂房 1）、玉环兴卓机械有限公司（厂房 2）各一处厂房作为生产经营场所。根据市场及企业自身的发展需求，购置数控机床等国产设备，实施年产 1000 万套阀门生产线技改项目。为此，企业已在玉环市经济和信息化局进行备案登记，项目代码 2020-331083-34-03-107389。项目总投资 1040 万，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资比例为 1.9%。

本项目总员工人数为 128 人，厂内无食堂无宿舍，年工作日 300 天，一班制生产，单班工作时间 8h。

二、企业地理位置

本项目厂房 1 北侧为道路，隔路为苔山村；项目东侧为玉环瑜威自动化设备有限公司；项目南侧为浙江国禾实业股份有限公司；项目西侧为浙江关谷科技有限公司。项目四至关系见图 2-1。



图 2-1 厂房 1 项目四至关系图

本项目厂房 2 北侧为九眼港；项目东侧为园区道路，隔路为玉环联达模具；项目南侧为道路，隔路为漩门湾湿地公园；项目西侧为玉环圣久模具有限公司。项目四至关系见图 2-2。



图 2-2 厂房 2 项目四至关系图

三、主要生产设备清单

项目主要生产设备清单见表 2-1；

表 2-1 项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	型号
1	水车	台	4	4	MW-SSGG-8Z
2	2021 专机	台	1	1	/
3	CJK0615A 数控（加槽）	台	1	1	/
4	CJK0615A 数控	台	1	1	/
5	海德曼液压专机	台	2	2	FM0312
6	分水器管专机	台	1	1	SFM950
7	分水器管专机	台	1	1	/
8	温控头帽自动数控机 1+2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
9	六角帽全自动数控机	台	1	1	JQ-ZCK32
10	接管全自动数控机 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
11	接管全自动数控机 2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
12	温控阀蕊全自动数控机 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
13	1035 帽 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
14	温控阀蕊全自动数控机 2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
15	分水器管柱全自动数控 2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
16	分水器管柱全自动数控 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
17	流量计 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
18	接管全自动数控机床	台	1	1	JQ-ZCK32
19	流量计 2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
20	分水器温控阀蕊全自动数控 1 道	台	1	1	JQ-ZCK32
21	分水器温控阀蕊全自动数控 2 道	台	1	1	JQ-ZCK32
22	高精度干燥箱	台	1	1	115-4
23	自动温保焊接自动机	台	1	1	HY-SS-01
24	单柱油压机	台	1	1	FBY-C03
25	高週波电热感应加热机	台	6	6	/
26	真空充液机	台	2	2	/
27	精密恒温液浴槽	台	2	2	/

28	低温恒温槽	台	1	1	DC-0515
29	高低温恒温槽	台	1	1	/
30	自动压钢珠机	台	1	1	/
31	智能除温机	台	1	1	/
32	自动温保打点机	台	1	1	/
33	自动多功能电及剥线机	台	1	1	/
34	电热执行器检测台	台	1	1	/
35	电脑编程绕线机	台	1	1	FZ-740
36	超静音端子机	台	1	1	/
37	手压机	台	6	6	/
38	手台钻	台	1	1	/
39	球阀自动装配机	套	1	1	/
40	暖气阀自动收口机	台	1	1	MaxPulse
41	小台钻	台	2	2	/
42	小冲床	台	1	1	/
43	分水器自动装配机	台	1	1	/
44	总装流水线	台	8	8	/
45	小型压帽机	台	6	6	/
46	试压机	台	6	6	/
47	烘干机	台	1	1	/
48	小扭力机	台	6	6	/
49	大扭力机	台	2	2	/
50	抛砂机	台	3	3	/

项目主要原辅材料消耗清单见表 2-2；

表 2-2 主要原辅材料一览表

名称	单位	环评数量	实际数量	备注
铜棒/铜毛坯	t/a	1000	1000	/
金属配件	t/a	1000	1000	/
乙酸乙酯	t/a	1.5	1.5	温包灌装，约 200L/桶
乙醇	t/a	0.5	0.5	
防锈剂	t/a	0.125	0.125	主要成分为矿物油、水及防锈添加剂

水	t/a	1920	1920	/
电	万 KW/a	40	40	/

四、工艺流程

本项目具体的生产工艺及产污流程如下图 2-3 和图 2-4 所示：

球阀生产工艺流程

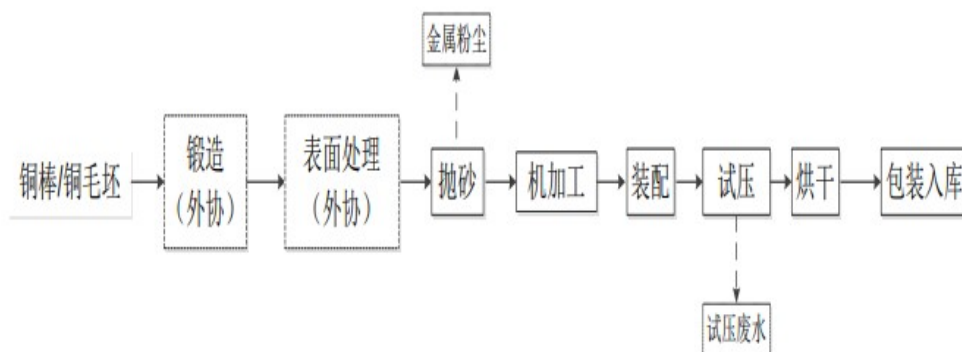


图 2-3 球阀生产工艺流程图

球阀主要生产工艺流程说明：

原材料经外协锻打、表面处理返厂，经厂内抛砂、数控机加工，而后进行配件的装配组装，组装完成后进行水中试压，同时水中添加防锈剂，试压合格产品进入烘干，烘干温度约 70-80℃，烘干主要为去除产品外水分，最后包装入库。

温控阀工艺流程

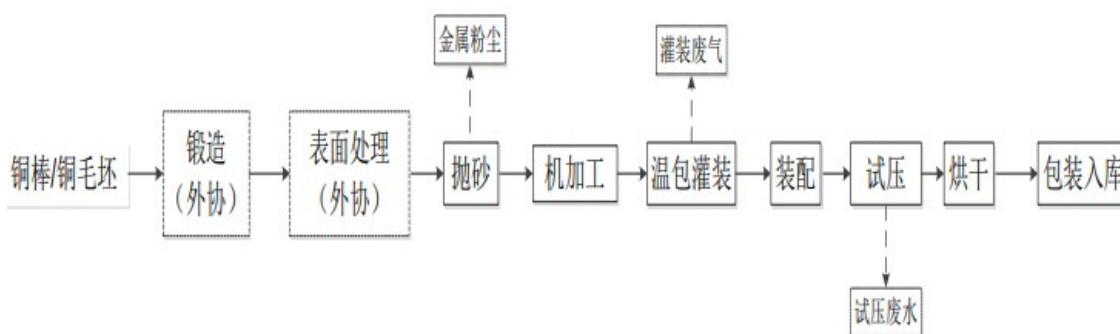


图 2-4 温控阀生产工艺流程图

温控阀主要生产工艺流程说明：

原材料经外协锻打、表面处理后返厂，经厂内抛砂、数控机加工，温控阀的制造需再进行温包灌装，将乙酸乙酯、乙醇调配，通过真空充液机将乙酸乙酯、乙醇混合溶液灌装进温包中。温包灌装后进行配件的装配组装，组装完成后进行水中试压，同时水中添加防锈剂，试压合格产品进入烘干，烘干温度约 70-80℃，烘干主要为去除产品外水分，最后包装入库。

温包可以感应周围环境温度的变化而产生体积变化，带动调节阀阀芯产生位移，是利用液体受热膨胀及液体不可压缩的原理实现自动调节。温度传感器内的液体膨胀是均匀的，其控制作用为比例调节。被控介质温度变化时，传感器内的感温液体体积随着膨胀或收缩。被控介质温度高于设定值时，感温液体膨胀，推动阀芯向下关闭阀门，减少热媒的流量；被控介质的温度低于设定值时，感温液体收缩，复位弹簧推动阀芯开启，增加热媒的流量。

五、污染分析

废水：生活污水、试压废水（不外排）；

废气：抛砂粉尘、灌装废气；

噪声：机械设备运行产生的噪声；

固废：金属屑、废包装桶、废活性炭、集尘、生活垃圾。

1、废水

（1）试压废水

本项目气密试验会产生试压废水，试压废水循环使用，不外排。

（2）生活污水

员工日常生活和食堂产生生活污水。

2、废气

（1）抛砂粉尘

项目抛砂过程产生的粉尘，由于此类粉尘的比重较大，自然沉降较快，影响范围主要集中在车间内。

（2）灌装废气

项目灌装工序利用真空充液机将乙酸乙酯、乙醇灌装进入温包，在调配、灌装过程中会产生灌装有机废气。

3、噪声

本项目声源来源于抛砂机、冲床、车床等设备等各类机械设备运行产生的噪声。

4、固废

本项目主要固废为金属屑、废包装桶、废活性炭、集尘、生活垃圾。

（1）金属屑

本项目金属屑主要产生于机加工工序。

（2）废包装桶

本项目乙酸乙酯、乙醇、防锈剂等原料采用包装桶形式产生废包装桶。

（3）废活性炭

本项目灌装有机废气处理过程会产生废活性炭。

（4）集尘

本项目抛砂工序及布袋除尘过程中会产生一定量的金属粉尘。

（5）生活垃圾

员工日常生活产生生活垃圾。

第三章 环保治理设施情况

一、废水处理设施

本项目气密试验会产生试压废水，试压废水循环使用，不外排。本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

二、废气处理设施

1、灌装废气

本项目灌装废气收集后通过活性炭处理设施处理后高空排放，设计风量为 $8000\text{m}^3/\text{h}$ ，排放高度为 15m。



图 3-1 灌装废气收集及处理装置

2、抛砂粉尘

抛砂粉尘经配备的布袋除尘器净化后通过排气筒高空排放；设计风量为 $4000\text{m}^3/\text{h}$ ，排放高度为 15m。



图 3-2 布袋除尘器

三、固废处理措施

本项目金属屑、集尘收集后出售给废品公司；废包装桶和废活性炭属于危险废物，已经与委托浙江青鑫数据有限公司代为联系危废处置单位处置并提供危废管家式服务和台账云管理；生活垃圾委托环卫部门清运。

第四章 验收监测结果及评价

一、监测内容

1、监测内容见表 4-1:

表 4-1 项目环境保护验收监测内容表

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
有组织废气	A	厂房 1 抛砂粉尘处理设施出口	颗粒物	采样 2 天，一天 3 次
	B	厂房 2 罐装废气处理装置进口	非甲烷总烃、乙酸乙酯	采样 2 天，一天 3 次
	C	厂房 2 罐装废气处理装置出口	非甲烷总烃、乙酸乙酯	采样 2 天，一天 3 次
无组织废气	D	厂房 2 厂界内	非甲烷总烃	采样 2 天，一天 3 次
废水	E	厂房 1 生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、动植物 油类、悬浮物	采样 2 天，一天 3 次
	F	厂房 2 生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、动植物 油类、悬浮物	采样 2 天，一天 3 次
噪声	1-2	厂房 1 厂界	等效声级	采样 2 天，上午、下午各 1 次
	3-5	厂房 2 厂界	等效声级	采样 2 天，上午、下午各 1 次

2、取样点位布置图

(1) 取样点布置图 4-1 和图 4-2;

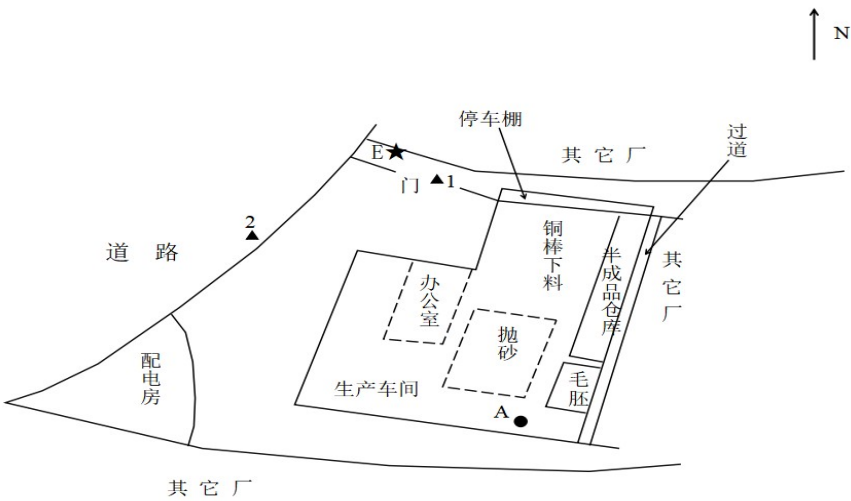


图 4-1 厂房 1 废气、废水监测点位布置图●：废气监测点★：废水监测点

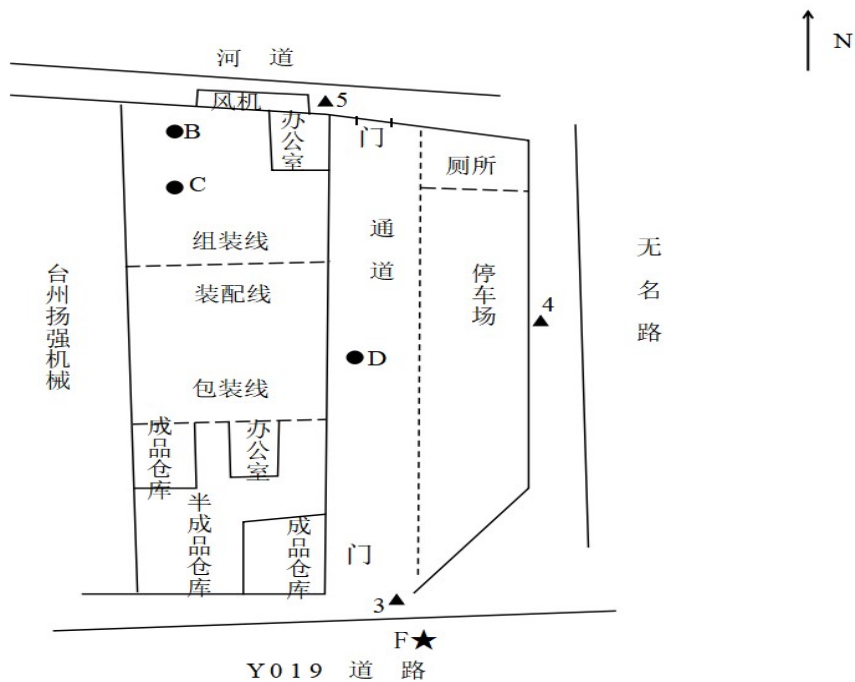


图 4-2 厂房 2 废气、废水监测点位布置图●：废气监测点★：废水监测点

二、监测方法

监测项目具体分析方法见表 4-2：

表 4-2 各监测项目具体监测方法表

监测项目	分析方法
pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986
化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017
氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989
动植物油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2018
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与
颗粒物	气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及 2017 年第 1 号修改单
乙酸乙酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014

工业企业厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014

三、监测实施情况

2020年12月28日~12月29日对该项目进行现场采样和检测；

2020年12月28日~12月31日进行样品分析。

四、监测期间工况分析

根据业主提供的信息，设计年产1000万套阀门，本项目年生产天数为300天。2020年12月28日~12月29日监测期间，具体工况见表4-3。

表4-3 项目监测期间工况信息表

日期	名称	实际日加工量	设计年加工量	达到工况情况 (%)	验收要求 (%)	符合情况
12月28日	阀门	32000套/a	1000万套/a	96.0	75	符合
12月29日	阀门	31000套/a	1000万套/a	93.0	75	符合

五、监测质量保证

质量保证按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）执行，质量保证见表4-4，实验室平行质控表见表4-5；

表4-4 质量保证具体表

监测时间	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
12月28日	E	厂房1生活污水排放口	化学需氧量、氨氮	采样2天，一天1次
12月29日	E	厂房1生活污水排放口	化学需氧量、氨氮	采样2天，一天1次

表4-5 实验室平行质控表

日期	样品编号	监测项目	测定值1 (mg/L)	测定值2 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
12月28日	孙氏 201228-1E3	化学需氧量	319	319	0	≤15	符合
	孙氏 201228-1E3	氨氮	31.9	31.6	0.47	≤15	符合

12月29日	孙氏 201229-2E3	化学需氧量	312	310	0.32	≤15	符合
	孙氏 201229-2E3	氨氮	31.0	31.3	0.48	≤15	符合

六、监测结果与评价

（一）废气

1、有组织废气

本项目灌装废气收集后通过活性炭处理设施处理后高空排放，排放高度为15m。抛砂粉尘经配备的布袋除尘器净化后通过排气筒高空排放，排放高度为15m。

由2020年12月28日~12月29日有组织废气监测数据可知，厂房1抛砂粉尘处理设施出口颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准。

由2020年12月28日~12月29日有组织废气监测数据可知，厂房2罐装废气处理装置出口的非甲烷总烃排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准；厂房2罐装废气处理装置出口的乙酸乙酯排放浓度和排放速率达到环评中限值要求。有组织废气监测点位图见4-1，监测结果如下，具体见表4-6至表4-8；

表4-6 厂房2罐装废气处理装置出口的非甲烷总烃监测结果统计表

监测时间	采样位置	频次	非甲烷总烃 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放高度
12月28日	厂房2罐装废气处理装置进口	频次1	4.41	6985	3.87×10 ⁻²	--
		频次2	6.93			
		频次3	5.27			
		平均值	5.54			
	厂房2罐装废气处理装置出口	频次1	1.69	6796	1.44×10 ⁻²	15m
		频次2	1.74			
		频次3	2.94			
		平均值	2.12			

	标准值	--	120	--	10	--
	达标情况	--	达标	--	达标	--
	处理效率	62.8%				--
12月29日	厂房2罐装废气处理装置进口	频次1	5.53	6938	3.14×10^{-2}	--
		频次2	4.18			
		频次3	3.89			
		平均值	4.53			
	厂房2罐装废气处理装置出口	频次1	2.56	6600	1.96×10^{-2}	15m
		频次2	3.10			
		频次3	3.26			
		平均值	2.97			
	标准值	--	120	--	10	--
	达标情况	--	达标	--	达标	--
	处理效率	37.6%				--

表4-7 厂房2罐装废气处理装置出口的乙酸乙酯监测结果统计表

监测时间	采样位置	频次	乙酸乙酯 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放高度
12月28日	厂房2罐装废气处理装置进口	频次1	7.40	6985	5.33×10^{-2}	--
		频次2	8.15			
		频次3	7.33			
		平均值	7.63			
	厂房2罐装废气处理装置出口	频次1	3.35	6796	3.26×10^{-2}	15m
		频次2	5.58			
		频次3	5.47			
		平均值	4.80			
	标准值	--	200	--	10.8	--
	达标情况	--	达标	--	达标	--
	处理效率	38.8%				--
12月29日	厂房2罐装废气处理装置进口	频次1	8.21	6938	5.68×10^{-2}	--
		频次2	8.48			
		频次3	7.86			
		平均值	8.18			
	厂房2罐装废气处理装置出口	频次1	3.48	6600	2.22×10^{-2}	15m

		频次 2	3.83			
		频次 3	2.77			
		平均值	3.36			
	标准值	--	200	--	10.8	--
	达标情况	--	达标	--	--	--
	处理效率	60.9%				--

表 4-8 厂房 1 抛砂粉尘处理设施的颗粒物监测结果统计表

监测时间	采样位置	频次	颗粒物 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放高度
12 月 28 日	厂房 1 抛砂粉尘处理设施出口	频次 1	45	11575	1.38×10 ⁻¹	15m
		频次 2	41			
		频次 3	40			
		平均值	42			
	标准值	--	120	--	3.5	--
	达标情况	--	达标	--	达标	--
12 月 29 日	厂房 1 抛砂粉尘处理设施出口	频次 1	46	11621	1.37×10 ⁻¹	15m
		频次 2	45			
		频次 3	36			
		平均值	42			
	标准值	--	120	--	3.5	--
	达标情况	--	达标	--	达标	--

2、无组织废气

由 2020 年 12 月 28 日~12 月 29 日废气监测数据可知,本项目厂房 2 厂界内 D 点的非甲烷总烃无组织排放监控浓度达到《挥发性有机物无组织排放标准》(GB 37822-2019)中的特别排放标准。监测结果如下,具体见表 4-9 和表 4-10。

表 4-9 12 月 28 日非甲烷总烃无组织监测数据统计表

监测时间	监测点位置	非甲烷总烃 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	达标情况
12 月 28 日 10:30-11:10	厂房 2 厂界内 D 点	1.31	1.26	6	达标
		1.43			
		1.03			

表 4-10 12 月 29 日非甲烷总烃无组织监测数据统计表

监测时间	监测点位置	非甲烷总烃 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	达标情况
12 月 29 日 9:00-9:55	厂房 2 厂界内 D 点	0.56	0.54	6	达标
		0.48			
		0.59			

表 4-11 无组织废气检测现场气象条件

采样日期	采样时间	检测点 位置	天气	温度℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	采样人
2020.12.28	10:30-11:10	D 点	晴	16.0	101.9	2.0	北	李鑫祺 林明亮
2020.12.26	09:00-09:55	D 点	晴	9.0	101.6	2.0	北	

(二) 废水

1、废水监测位置见图 4-1，监测结果见表 4-12、表 4-13；

表 4-12 12 月 28 日项目废水监测结果统计表单位：mg/L（pH 除外）

采样日期	12 月 28 日				
采样位置	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	氨氮	悬浮物	动植物油类
厂房 1 生活污水排放 口 10:30	8.26	316	31.8	95	3.39
厂房 1 生活污水排放 口 12:30	8.19	317	32.0	90	2.93
厂房 1 生活污水排放 口 14:30	8.21	319	31.9	93	3.22
厂房 1 生活污水排放 口 16:37	8.24	312	31.5	91	3.15
厂房 1 生活污水排放 口均值	—	316	31.8	92.3	2.37
标准值	6-9	380	35	260	100
是否达标	是	是	是	是	是
厂房 2 生活污水排放 口 10:10	8.02	357	27.7	83	1.18
厂房 2 生活污水排放 口 12:10	8.11	362	27.4	80	1.21
厂房 2 生活污水排放 口 14:10	8.09	361	27.8	81	1.53
厂房 2 生活污水排放 口 16:15	8.05	353	27.5	85	1.38
新厂区生活污水排放	—	358	27.6	82.3	1.33

口均值					
标准值	6-9	380	35	260	100
是否达标	是	是	是	是	是

表 4-13 12 月 29 日项目废水监测结果统计表单位: mg/L (pH 除外)

采样日期	12 月 29 日				
采样位置	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	氨氮	悬浮物	动植物油类
厂房 1 生活污水排放 口 08:45	8.26	307	31.3	95	3.39
厂房 1 生活污水排放 口 10:46	8.19	309	31.5	90	2.93
厂房 1 生活污水排放 口 12:45	8.21	312	31.0	93	3.22
厂房 1 生活污水排放 口 14:49	8.31	314	31.2	91	2.20
厂房 1 生活污水排放 口均值	—	311	31.3	92	2.94
标准值	6-9	380	35	260	100
是否达标	是	是	是	是	是
厂房 2 生活污水排放 口 08:30	8.02	357	27.3	83	1.18
厂房 2 生活污水排放 口 10:30	8.11	362	27.1	80	1.21
厂房 2 生活污水排放 口 12:30	8.09	361	27.4	81	1.53
厂房 2 生活污水排放 口 14:35	8.04	346	27.2	86	1.30
新厂区生活污水排放 口均值	—	357	27.3	83	1.31
标准值	6-9	380	35	260	100
是否达标	是	是	是	是	是

根据 2020 年 12 月 28 日~12 月 29 日废水监测结果表明, 该项目老厂区和新厂区的生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到玉环市干江污水处理厂进水水质标准; 动植物油类的排

放浓度《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

（三）厂界噪声

本项目噪声测点位置见图 4-2 和图 4-3，噪声监测结果见表 4-14 和表 4-15；

表 4-14 厂房 1 厂界噪声监测结果统计表

测点编号	采样日期	采样时间	测量值	背景值	ΔL_1 (测量值-背景值)	标准值	ΔL_2 (测量值-标准值)	修正值	结论
1	2020.12.28	上午	10:41	63.0	—	—	65	—	达标
2			10:50	57.0	—	—	65	—	达标
1		下午	14:01	62.6	—	—	65	—	达标
2			14:11	56.1	—	—	65	—	达标
1	2020.12.29	上午	10:02	63.6	—	—	65	—	达标
2			10:12	56.9	—	—	65	—	达标
1		下午	13:28	64.1	—	—	65	—	达标
2			13:38	57.3	—	—	65	—	达标

备注：

- 1、检测期间，该企业正常生产
- 2、厂房1测点1号主要声源为生产噪声；测点2号无明显企业声源，主要声源为自然界噪声。
- 3、各测点均布于厂界外 1 米处；厂房 1 东、南侧均与邻厂接壤，故未布点检测。

表 4-15 厂房 2 厂界噪声监测结果统计表

测点编号	采样日期	采样时间	测量值	背景值	ΔL_1 (测量值-背景值)	标准值	ΔL_2 (测量值-标准值)	修正值	结论
3	2020.12.28	上午	10:05	50.4	—	—	65	—	达标
4			10:10	54.3	—	—	65	—	达标
5			10:16	63.1	—	—	65	—	达标
3		下午	13:44	49.7	—	—	65	—	达标

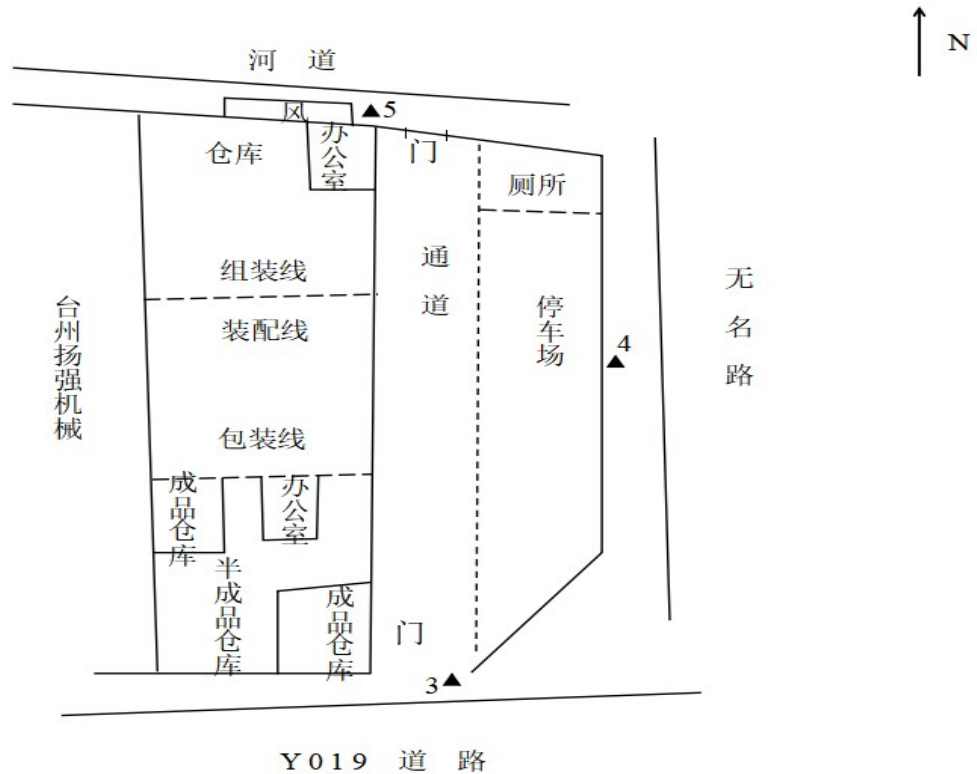


图 4-3 厂房 2 噪声监测点位布置图 ▲：厂界噪声监测点

(四) 固体废弃物

本项目金属屑、集尘收集后出售给废品公司；废包装桶和废活性炭属于危险废物，已经与委托浙江青鑫数据有限公司代为联系危废处置单位处置并提供危废管家式服务和台账云管理；生活垃圾委托环卫部门清运。

第五章 环境保护管理检查

一、建设项目环境管理执行基本情况

玉环孙氏暖通设备有限公司在项目建设中，履行了建设项目环境影响审批手续。

项目总投资 1040 万，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资比例为 1.9%，分别用于废水、废气、噪声、固废治理工程。基本完成了环评报告表中要求的环保设施的有关措施。

二、环保监督管理机构和管理制度

该建设项目在运行管理过程中，建立废水、废气、噪声、固废管理规程等多项管理制度，并正在落实和完善各项制度。

三、“建设项目环评批复”落实情况

具体落实情况见表 5-1:

表 5-1“建设项目环保备案承诺书”落实情况表

类别	环评批复要求	实际落实情况	备注
建设内容（地点、规模、性质等）	地址：玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造(研发)基地西部； 规模：年产 1000 万套阀门； 性质：新建	地址：玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造(研发)基地西部； 规模：年产 1000 万套阀门； 性质：新建	/
废水	严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，废水需经预处理达到相应标准后纳管排放。	本项目气密试验会产生试压废水，试压废水循环使用，不外排。 本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。 根据 2020 年 12 月 28 日~12 月 29 日废水监测结果表明，该项目老厂区和新厂区的生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到玉环市干江污水处理厂进水水质标准；动植物油类的排放浓度《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。	/
废气	强化废气处理措施，对抛砂、罐装等产生的废气需经收集处理达标后高空排放。	本项目灌装废气收集后通过活性炭处理设施处理后高空排放，排放高度为 15m。抛砂粉尘经配备的布袋除尘器净化后通过排气筒高空排放，排放高度为 15m。 由 2020 年 12 月 28 日~12 月 29 日有组织废气监测数据可知，厂房 1 抛砂粉尘处理设施出口颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污	/

		染 物 综 合 排 放 标 准 》 (GB16297-1996)中的二级标准。厂 房 2 罐装废气处理装置出口的非甲 烷总烃排放浓度和排放速率达到 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中的二级标准；厂 房 2 罐装废气处理装置出口的乙酸 乙酯排放浓度和排放速率达到环评 中的限值要求。	
噪声	合理布置高噪声设备位置， 选用低噪声设备，采取隔声、 减震等措施，加强设备维护， 确保边界噪声达标。	由 2020 年 12 月 28 日-12 月 29 日噪声监测数据可知，各个测点噪 声监测结果达到《工业企业厂界环 境噪声排放标准》（GB12348-2008） 3 类标准。	/
固废	固体废物分类收集，加强回 收利用，并建设规范的固废堆 放场，危险废物委托有相关资 质单位进行处理，并实行转移 联单制度。	本项目金属屑、集尘收集后出售 给废品公司；废包装桶和废活性炭 属于危险废物，已经与委托浙江青 鑫数据有限公司代为联系危废处置 单位处置并提供危废管家式服务和 服务台账云管理；生活垃圾委托环 卫部门清运。	/

第六章 结论与建议

一、主要结论

玉环孙氏暖通设备有限公司成立于 2005 年，经营范围为水暖管件、工业自动控制系统装置、阀门、阀门配件、塑料制品制造加工，位于浙江省玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造（研发）基地西部（玉环市清港镇苔山工业区），企业分别租用玉环中环网印器材有限公司（厂房 1）、玉环兴卓机械有限公司（厂房 2）各一处厂房作为生产经营场所。根据市场及企业自身的发展需求，购置数控机床等国产设备，实施年产 1000 万套阀门生产线技改项目。为此，企业已在玉环市经济和信息化局进行备案登记，项目代码 2020-331083-34-03-107389。项目总投资 1040 万，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资比例为 1.9%。

2020 年 9 月，玉环孙氏暖通设备有限公司委托浙江环耀环境建设有限公司编制完成《玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表》并通过台州市生态环境局的审批（台环建【2020】330 号）。企业于 2020 年 5 月 11 日完成了固定污染源排污登记，登记编号为 91331021774399107E001Z。本项目于 2020 年 11 月已投产。目前企业各环保设施已投入试运行，基本符合项目竣工环境保护验收监测条件。

1、水环境保护结论

本项目气密试验会产生试压废水，试压废水循环使用，不外排。本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

根据 2020 年 12 月 28 日~12 月 29 日废水监测结果表明，该项目老厂区和新厂区的生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮的

排放浓度均达到玉环市干江污水处理厂进水水质标准；动植物油类的排放浓度《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

2、大气环境保护结论

本项目灌装废气收集后通过活性炭处理设施处理后高空排放，排放高度为15m。抛砂粉尘经配备的布袋除尘器净化后通过排气筒高空排放，排放高度为15m。

由2020年12月28日~12月29日有组织废气监测数据可知，厂房1抛砂粉尘处理设施出口颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。厂房2罐装废气处理装置出口的非甲烷总烃排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准；厂房2罐装废气处理装置出口的乙酸乙酯排放浓度和排放速率达到限值要求。

由2020年12月28日~12月29日废气监测数据可知，本项目厂房2厂界内D点的非甲烷总烃无组织排放监控浓度达到《挥发性有机物无组织排放标准》（GB 37822-2019）中的特别排放标准。

3、声环境保护结论

由2020年12月28日-12月29日噪声监测数据可知，各个测点噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固体废物环境保护结论

本项目金属屑、集尘收集后出售给废品公司；废包装桶和废活性炭属于危险废物，已经与委托浙江青鑫数据有限公司代为联系危废处置单位处置并提供危废管家式服务和台账云管理；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、验收监测结论

根据本次建设项目环境保护验收监测结果可知：

玉环孙氏暖通设备有限公司年产1000万套阀门生产线技改项目基本落实了环境保护“三同时”制度和环评及环评批复的意见，制订了完善各项环保管理制度，在正常生产的情况下，污染物均能达标排放。

二、建议。

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容。及时公开环境信息，公示竣工验收监测材料。

2、规范危废暂存场所，完善警示标识和管理台账。

3、加强车间环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

4、加强废气设施的运行管理，加强废气收集效率，确保废气污染物长期稳定达标排放。

附件

- 1、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
- 2、《关于<玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表>的批复》（台环建【2020】330 号）；
- 3、企业危险废物管理服务协议；
- 4、固定污染源排污登记回执；
- 5、生产设备数量清单；
- 6、项目监测期间工况信息表。

附件一 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目					项目代码			建设地点		玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造(研发)基地西部			
	行业类别（分类管理名录）		C3443 阀门和旋塞制造					建设性质		扩建		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力		年产 1000 万套阀门					实际生产能力		年产 1000 万套阀门		环评单位		浙江环耀环境建设有限公司		
	环评文件审批机关		台州市生态环境局					审批文号		台环建【2020】330 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2020 年 2 月					竣工日期		2020 年 11 月		排污许可证申领时间		2020 年 5 月 11 日		
	环保设施设计单位							环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		排污登记编号为 91331021774399107E001Z		
	验收单位		玉环孙氏暖通设备有限公司					环保设施监测单位		浙江中谱检测科技有限公司		验收监测时工况		达到设计产量 75%以上		
	投资总概算（万元）		1040					环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		1.9		
	实际总投资（万元）		1040					实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		1.9		
	废水治理（万元）		3	废气治理（万元）		14	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）			其他（万元）
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h			
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件二

台州市生态环境局文件

台环建（玉）[2020] 330 号

关于玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表的批复

玉环孙氏暖通设备有限公司：

你单位报送的由浙江环耀环境建设有限公司编制的《玉环孙氏暖通设备有限公司年产 1000 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表（报批稿）》等资料已收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款等相关环保法律法规的规定，批复如下：

一、根据环评报告内容，同意该项目在清港镇中国无菌医疗器械装备制造(研发)基地西部建设，该区域为台州市玉环市清港镇一般管控单元（ZH33108330072）。

二、该项目拟投资 1040 万，租用玉环中环网印器材有限公司、玉环兴卓机械有限公司各一处厂房作为生产经营场所，购置真空充液机、数控机床等国产设备，项目建成后可形成年产 1000 万套阀门的生产规模。项目性质、规模、地点以环评报告为准。

三、污染物排放执行标准：项目生活废水经预处理达玉环市干江污水处理厂设计进水水质要求后经处理达标排放。抛砂、灌装工序产生的污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。乙酸乙酯排放浓度参照《工作场所有害因素职业接触限值 化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）相关要求。乙醇排放浓度参考美国环保局工业环境实验室排放环境目标值（DMEG），排放速率参照《制定地方大气污染物排放标准的技术方

法》(GB/T13201-91)计算值。厂区内 VOCs 无组织排放浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)。厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,厂区北侧苍山村周边居民环境噪声执行 2 类标准。一般固废在厂区内暂存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号)的相关要求;危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号)的相关要求。

四、项目在实施过程中须做好以下几方面:

1、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网,废水需经预处理达到相应标准后纳管排放。

2、强化废气处理措施,对抛砂、灌装等产生的废气需经收集处理达标后高空排放。

3、合理布置高噪声设备位置,选用低噪声设备,采取隔声、减震等措施,加强设备维护,确保边界噪声达标。

4、固体废物分类收集,加强回收利用,并建设规范的固废堆放场,危险废物委托有相关资质单位进行处理,并实行转移联单制度。

五、本项目必须执行环保“三同时”制度,在设计、施工、运营和管理中落实上述意见及报告表中提出的环境保护对策措施。项目竣工后,应按照相关规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行自行验收,验收合格后方可投入生产。



抄送:清港镇人民政府,浙江环耀环境建设有限公司

台州市生态环境局

2020年10月19日印发

附件三


青鑫数据
QINGXIN DATA

服务电话：4001-766-771
合同编号：QXSJ-2020-3580

企业危险废物管理服务协议

委托方（甲方）： _____

受托方（乙方）： 浙江青鑫数据有限公司

签订时间： 2020.12.14

签订地点： 临海

有效期限： 2020.12.14 - 2021.12.13




甲方: _____

(以下简称“甲方”)

乙方: 浙江青鑫数据有限公司

(以下简称“乙方”)

鉴于危险废物具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性等特性,随意倾倒或利用处置不当则会危及人体健康,破坏生态环境,根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《浙江省清废行动实施方案》的有关规定,为贯彻落实《台州市深化推进“企业上云”三年行动计划(2018-2020年)》文件精神,经甲乙双方友好协商,乙方在玉环市作为独立的运营主体向甲方(产废企业)提供“智慧环保”云管理系统服务,协助甲方提升危险废物仓储管理水平、解决危险废物处置不规范等问题。本着自愿、平等的原则,甲乙双方订立如下管理与服务协议,以期共同遵守。

一、服务内容

1、乙方向甲方提供企业“智慧环保”云管理系统信息服务的技术服务,帮助甲方实现危险废物台账云管理。甲方产生的危险废物为机械加工行业的废包装桶,危废代码 4449 和 废活性炭,危废代码 4449 和 _____, 危废代码 _____。

2、乙方指定有危险废物处置资质的单位对甲方所产危险废物提供收集、运输、处置等相关一站式服务,甲方与乙方指定的处置单位另行签订处置协议。

3、乙方提供企业“智慧环保”云管理系统信息服务的技术支持和指导,并向甲方提供有关危险废物区块的环保管家式服务。

二、服务期限

1、服务期限一年:自 2020 年 12 月 14 日起至 2021 年 12 月 13 日止。

2、甲方需要延长服务期限的,须在服务期限届满 30 日前与乙方续签服务协议,续期与本协议服务期限一致。若甲方在服务期限届满 30 天前明确表示到期不再续签的,甲方应在服务期限届满后 3 日内

将“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）归还给乙方，本协议终止。

三、服务费用

危险废物名称	危废代码	拟转移数量（吨）	处置单位	信息服务费（元/年）	处置费（元/吨，其中1吨以下的危险废物免收处置费）
废包装桶	HW49	1	兰溪恒环保科技有限公司	0	5000
废活性炭	HW49	1		3360	3360
					

上述信息服务费计人民币3360元，由甲方于签订本协议当日一次性支付当年信息服务费至乙方账户。危险废物处置费，按实际产生后3日内支付至乙方账户。乙方账户信息如下：

公司名称：浙江青鑫数据有限公司

税 号：91331021MA2DWMAE56

公司地址：浙江省玉环市沙门镇海口南路51号四楼

银行账号：583960455000015

银行行号：313345802335

开户银行：浙江民泰商业银行股份有限公司玉环沙门小微企业专营支行。

四、交付安装

本协议生效后，甲方可自行提取“智慧环保”云管理系统的硬件设备、附属物等，如需乙方送货上门的，运费由乙方承担。

在本协议生效后3日内，乙方为甲方开通激活“智慧环保”云管理系统，并负责安装调试至管理系统软件和硬件设备正常使用。

五、风险负担

1、“智慧环保”云管理系统的硬件等相关的产品、附属物等毁损、灭失的风险，在交付之前由乙方承担，交付之后由甲方承担。

2、在产品转移交付时，由甲乙双方制作交接清单，对交付“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）进行清点，甲方确认无误后签收，即完成转移交付工作。

3、甲方在使用“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）中倒入其他类型危废或违规作业导致安全事故的，由甲方自行承担全部风险责任。

六、权利义务

（一）甲方的权利和义务

1、甲方在使用管理系统和硬件设备过程中，应遵循安全生产、文明操作等规定，并遵守有关使用技术规范，负责“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）的安全性、完整性。

2、因人为因素造成“智慧环保”云管理系统的硬件等相关的产品、附属物损坏、灭失，或因不及时清理造成管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）损坏、堵塞渗漏能够修复的，由甲方承担维修费用，不能修复的，由甲方承担赔偿责任。如不能修复，甲方需要置

换云仓 50L（硬件等相关产品、附属物），价格按照 980 元/台计算，塑料内桶 60 元/只计算。

3、甲方须将收集的危险废物交由乙方指定的具有危险废物处置资质的有关单位进行收集、转移、处置，并由甲方自行与乙方指定的处置单位签订处置协议。在清理、装载、运输过程中，甲方予以必要的配合。

4、甲方应遵守危险废物品管理条例，“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）限于储存甲方自身产生的危险废物，不得将其他非本企业危险废物放置于“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物）内，不得储存其他类危险废物，否则处置单位有权拒收非合同约定危险废物，乙方有权停止“智慧环保”云管理系统服务，由此产生的后果由甲方自行承担。

5、甲方使用“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物）为一户一机或者一户多机，合同期限内不得租借、转让、销售。

6、甲方应按照合同约定及时支付服务费及其他费用。

（二）乙方的权利和义务

1、乙方作为“智慧环保”云管理系统独立运营主体，向甲方提供企业“智慧环保”云管理系统信息服务的技术服务，帮助甲方实现危废台账云管理。

2、乙方配置专职危险废物管理员，按需求巡检甲方生产现场，指导、规范甲方危险废物管理。

3、提供环境风险控制服务，协助甲方对危废污染紧急处理，在接到甲方通知后 48 小时以内到达现场解决。

4、乙方向甲方提供具有危险废物处置资质的有关单位对甲方产生的危险废物进行收集、转移、贮存、处置一站式服务。

七、质量维护

乙方向甲方提供的“智慧环保”云管理系统，由乙方或委托第三方负责维护。

与“智慧环保”云管理系统相关的硬件产品及附属物等自乙方交付甲方之日起一年内的保修责任（非人为因素）由乙方承担；一年后发生的维修费用由甲方自行承担，乙方可提供技术指导。

八、保密义务

1、未经乙方同意，甲方不得擅自提供给第三方或协助第三方使用收集“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等），不得使用第三方提供的类似“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）或与任何第三方就本协议约定的相同或相似项目、产品、“智慧环保”云管理系统（含硬件等相关的产品、附属物等）进行合作。

2、服务期限内，甲方不得将其产生的危险废物交付给除乙方指定的处置企业之外的任何第三方处置。

九、违约责任

本协议生效后，甲乙双方均应当全面实际履行本协议约定的各项义务，任何一方不履行或不完全履行合同义务时，另一方有权要求其继续履行、承担违约责任，因违约造成经济损失的，有权要求赔偿损失。

服务期内，甲方单方提出解除合同的，乙方有权不予退还当年服务费等费用。

十、协议附则

本协议自甲乙双方盖章签名,并由甲方向乙方支付信息服务费后即生效。本协议未尽事宜,甲乙双方可以协商补充并签订补充协议。若因本协议在履行过程中发生争议,甲乙双方应友好协商解决,协商不成的,各方均有权向所在地人民法院提起诉讼。本协议一式二份,甲乙双方各持一份。

甲方:

联系人: 2021 联系电话: _____

法定代表人或授权代理人(签名): _____

(盖章)

年 月 日

乙方: 浙江青鑫数据有限公司

联系人: 林章辉 联系电话: 13575872977

法定代表人或授权代理人(签名): 林章辉



附件四

固定污染源排污登记回执

登记编号：91331021774399107E001Z

排污单位名称：玉环孙氏暖通设备有限公司

生产经营场所地址：浙江省玉环市清港镇中国无菌医疗器械装备制造（研发）基地西部

统一社会信用代码：91331021774399107E

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2020年05月11日

有效期：2020年05月11日至2025年05月10日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件五

玉环孙氏暖通设备有限公司 2020 年 12 月 28 日项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	
1	水车	台	4	MW-SSGG-8Z
2	2021 专机	台	1	/
3	CJK0615A 数控（加槽）	台	1	/
4	CJK0615A 数控	台	1	/
5	海德曼液压专机	台	2	FM0312
6	分水器管专机	台	1	SFM950
7	分水器管专机	台	1	/
8	温控头帽自动数控机 1+2 道	台	1	JQ-ZCK32
9	六角帽全自动数控机	台	1	JQ-ZCK32
10	接管全自动数控机 1 道	台	1	JQ-ZCK32
11	接管全自动数控机 2 道	台	1	JQ-ZCK32
12	温控阀蕊全自动数控机 1 道	台	1	JQ-ZCK32
13	1035 帽 1 道	台	1	JQ-ZCK32
14	温控阀蕊全自动数控机 2 道	台	1	JQ-ZCK32
15	分水器管柱全自动数控 2 道	台	1	JQ-ZCK32
16	分水器管柱全自动数控 1 道	台	1	JQ-ZCK32
17	流量计 1 道	台	1	JQ-ZCK32
18	接管全自动数控机床	台	1	JQ-ZCK32
19	流量计 2 道	台	1	JQ-ZCK32
20	分水器温控阀蕊全自动数控 1 道	台	1	JQ-ZCK32
21	分水器温控阀蕊全自动数控 2 道	台	1	JQ-ZCK32
22	高精度干燥箱	台	1	115-4
23	自动温保焊接自动机	台	1	HY-SS-01
24	单柱油压机	台	1	FBY-C03
25	高週波电热感应加热机	台	6	/
26	真空充液机	台	2	/



27	精密恒温液浴槽	台	2	/
28	低温恒温槽	台	1	DC-0515
29	高低温恒温槽	台	1	/
30	自动压钢珠机	台	1	/
31	智能除湿机	台	1	/
32	自动温保打点机	台	1	/
33	自动多功能电及剥线机	台	1	/
34	电热执行器检测台	台	1	/
35	电脑编程绕线机	台	1	FZ-740
36	超静音端子机	台	1	/
37	手压机	台	6	/
38	手台钻	台	1	/
39	球阀自动装配机	套	1	/
40	暖气阀自动收口机	台	1	MaxPulse
41	小台钻	台	2	/
42	小冲床	台	1	/
43	分水器自动装配机	台	1	/
44	总装流水线	台	8	/
45	小型压帽机	台	6	/
46	试压机	台	6	/
47	烘干机	台	1	/
48	小扭力机	台	6	/
49	大扭力机	台	2	/
50	抛砂机	台	3	/

附件六

玉环孙氏暖通设备有限公司项目监测期间工况信息表

日期	名称	实际日加工量	设计年加工量	达到工况情况 (%)	验收要求 (%)	符合情况
12月28日	阀门	32000套/a	1000万套/a	96.0	75	符合
12月29日	阀门	31000套/a	1000万套/a	93.0	75	符合