

温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、 拉链带 1200 吨技术改造项目阶段性环境 保护竣工验收监测报告

中谱检（2021）竣字第 08-006 号

建设单位：温州大合拉链有限公司

编制单位：浙江中谱检测科技有限公司

2021 年 11 月

声 明

- 1、本报告正文共叁拾陆页，附件共贰拾陆页，一式肆份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。
- 2、本报告封面和指定位置无监测报告专用章无效，无监测报告专用章的骑缝章无效。
- 3、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 4、留存监测报告保存期六年。

浙江中谱检测科技有限公司资质认定证书：

	
检验检测机构 资质认定证书	
证书编号：161112341659	
名称：浙江中谱检测科技有限公司	
地址：温州高新技术产业园区创新大楼711、712、713、715、717室	
经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。	
检验检测能力及授权签字人见证书附表。	
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由浙江中谱检测科技有限公司承担。	
许可使用标志	发证日期：2016年06月16日
 161112341659	有效期至：2022年06月15日
	发证机关： 
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。	

建设单位法人代表：朱少环

编制单位法人代表：陈永存

编制单位负责人：沈强

报告编写人：李臻彦

建设单位（盖章）

温州大合拉链有限公司

联系方式:13867728868

邮编: 325000

建设单位地址：浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路2号

编制单位地址：温州高新技术产业园区创新大楼711-717室

编制单位（盖章）

浙江中谱检测科技有限公司

联系方式: 0577-86587500

邮编: 325000

目 录

目 录.....	I
第一章 项目概况.....	1
1.1 项目背景.....	1
1.2 验收工作开展可行性分析.....	1
1.3 验收范围.....	1
1.4 监测目的.....	2
1.5 验收工作组织概况.....	2
第二章 验收依据.....	3
2.1 编制依据.....	3
2.2 验收监测标准.....	3
2.3 环境影响报告表回顾.....	5
2.4 环评审批意见回顾.....	6
第三章 项目建设情况.....	8
3.1 项目名称及性质.....	8
3.2 地理位置及四至关系.....	8
3.3 厂区平面功能布置.....	10
3.4 公用工程.....	12
3.5 原辅材料及设备.....	13
3.6 生产工艺.....	14
3.7 污染源及污染物分析.....	15
第四章 环境保护设施.....	16
4.1 废气.....	16
4.2 废水.....	16
4.3 噪声.....	16
4.4 固废.....	17
第五章 验收监测及评价分析.....	18
5.1 监测内容.....	18

5.2 监测分析方法.....	19
5.3 监测实施情况.....	19
5.4 监测期间工况分析.....	19
5.5 监测质量保证.....	21
5.6 监测结果与评价.....	22
第六章 环境管理检查情况.....	30
6.1 新建项目环境管理执行基本情况.....	30
6.2 环境管理制度.....	30
6.3“环评审批意见”落实情况.....	31
第七章 结论和建议.....	34
7.1 主要结论.....	34
7.2 建议.....	35
附件.....	37
附件 1.....	38
附件 2.....	39
附件 3.....	40
附件 4.....	43
附件 5.....	49
附件 6.....	65

第一章 项目概况

1.1 项目背景

温州大合拉链有限公司是一家从事制造、加工、销售拉头和拉链带的企业。企业位于浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号，建筑面积为 7972.03m²。本项目建成投产后，企业可达到年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨的生产规模。

2021 年 1 月，温州大合拉链有限公司委托浙江竟成环境咨询有限公司编制完成《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表》并通过温州市生态环境局的审批（温环瓯建【2021】64 号）。环评设计本项目设置调漆、喷漆、烘干工艺，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。目前企业各环保设施已投入试运行，基本符合项目阶段性竣工环境保护验收监测条件。

1.2 阶段性验收工作开展可行性分析

1) 项目于 2021 年 02 月开工建设，2021 年 6 月投产试运营，本项目投资为 773.9 万元，其中环保投资为 30 万元，环保投资占总投资比例为 3.88%。现阶段环保设施已达到环评要求；

2) 项目环境保护审查、审批手续完备；

3) 项目已具备环境保护设施正常运转的条件，包括：经培训合格的操作人员、健全的岗位操作规程，动力供应落实，交付使用的其他要求也已符合；

4) 环评设计本项目设置调漆、喷漆、烘干工艺，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。项目主要生产设备数量及产能已达到阶段性验收要求。

综上所述，温州大合拉链有限公司年产 3500 万个接插件技改项目可开展进行阶段性验收工作。

1.3 阶段性验收范围

1) 环评及审批意见所述生产设备及其配套工程的各项环境保护设

施，包括为防治污染和保护环境建成或配备的工程、设备、装置等；环评设计本项目设置调漆、喷漆、烘干工艺，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。

2) 环境影响报告表和有关项目设计文件规定应采取的其他各项环境保护措施。

3) 本项目所在厂区其他企业，不纳入验收范围。

1.4 监测目的

1) 通过实地调查和监测，考核本项目排放的污染物是否达到国家排放标准的要求；

2) 评价其环保设施的建设、运行情况和处理能力是否达到设计要求，提出存在的问题和相应的对策；

3) 检查废水排放口是否达到规范化要求，提出存在的问题和相应的建议；

4) 考核该项目环评措施的落实情况，检查项目环境管理情况。

1.5 验收工作组织概况

我司受温州大合拉链有限公司委托，对年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目进行阶段性环境保护设施竣工验收监测。我司于 2021 年 7 月 16 日对该项目进行了现场调查，在现场调查和收集资料的基础上，编写了阶段性验收监测方案，并于 2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日在保证项目营运正常的状况下，对该项目进行了现场监测，根据监测分析结果编写了本报告。

第二章 验收依据

2.1 编制依据

1) 《建设项目环境保护管理条例》(1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布 根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》修订)；

2) 原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月 22 日 环境保护部国环规环评【2017】4 号文)；

3) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018 年 05 月 15 日 公告 2018 年 第 9 号)；

4) 浙江省人民政府《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2021 年 2 月 10 日浙江省人民政府令第 388 号修改)；

5) 原浙江省环保厅《建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》(2010 年 1 月 4 日)；

6) 原温州市环境保护局《温州市建设项目竣工环境保护验收指南》(2018 年 4 月 10 日, 温环发【2018】24 号)；

7) 《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目阶段性环境影响报告表》(浙江竟成环境咨询有限公司, 2021 年 4 月)；

8) 《关于<温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目阶段性环境影响报告表>的批复》(温环瓯建【2021】64 号)

2.2 验收监测标准 (污染物排放)

1) 废水

企业实际投产后, 调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用, 不产生喷漆废水。项目主要废水为生活污水, 生活污水处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳管, 其中氨氮、总磷纳管标准参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。温州市瓯海区泽雅镇泽雅污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂

污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体见表 2.2-1。

表 2.2-1 污水综合排放标准 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测内容	pH 值	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	石油类	总磷	SS
废水	6-9	500	300	35	20	8	400

2) 废气

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。企业压铸机熔化炉根据《关于进一步明确生物质锅炉、燃气锅炉和工业炉窑大气污染综合治理工作有关事项的通知》（温环通【2019】57 号），应根据《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气【2019】56 号）要求，熔化烟尘按照颗粒物排放标准分别不高于 30mg/m³ 实施改造。烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的相关标准。具体见表 2.2-2。

表 2.2-2 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）

污染物	限值	污染物排放监控位置
颗粒物	30mg/m ³	烟囱或烟道
烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口

3) 噪声

本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体见表 2.2-3。

表 2.2-3 厂界环境噪声排放标准

类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
3 类	65	55

4) 固废

一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2021）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》（修订）中的有关规定；生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治

技术政策》（建城〔2000〕120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城〔2010〕61 号）以及国家、省、市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

2.3 环境影响报告表回顾

1) 《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目阶段性环境影响报告表》的主要结论（2021 年 4 月由浙江竟成环境咨询有限公司编制）

1、废水

本项目喷漆废水经芬顿预处理+混凝沉淀后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后均接入市政污水管网。

2、废气

熔化烟尘和脱模废气在熔化烟尘和脱模废气工序上安装集气装置，集气后经布袋除尘处理引至 15m 排气筒（1#排气筒）高空排放。

水性漆废气企业配套设有 1 个全封闭喷漆房，调漆、喷漆和烘箱烘干工序在喷漆房内完成，并配套设抽风集气系统，喷漆房内收集的水性漆废气经水喷淋+活性炭过滤装置吸附处理后通过 15m 排气筒（2#排气筒）高空排放。

3、噪声

需做到基础减震、隔声门窗。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4、土壤及地下水污染防治措施

危化品仓库、废水处理设施、危废暂存间按重点防渗区做好防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ；一般固废仓库和生产车间按一般防渗区要求做好防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。或参照 GB16889 执行。厂区其余部分做好硬化。

5、环境风险防范措施

设置危废暂存间、一般固废仓库和危化品仓库，并满足防渗漏、

防雨淋、防扬尘等环境保护要求。金属边角料、收集的烟尘、废线、水性漆渣、废水沉淀污泥收集后暂存在一般固废仓库，外售综合利用；废活性炭、废包装桶、存于危废暂存间，委托有资质单位处理；生活垃圾应该日产日清，收集后由环卫部门统一清运处理。

6、其他环境管理要求

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于三十六、其他制造业中“日用杂品制造 411”，排污登记属于登记管理类。

7、固废

金属边角料收、收集的烟尘、废线、水性漆渣、废水沉淀污泥收集后暂存在一般固废仓库，外售综合利用；废活性炭、废包装桶存于危废暂存间，委托有资质单位处理；生活垃圾应该日产日清，收集后由环卫部门统一清运处理。

8、环评总结论

本项目为温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目，属于新建项目，项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则，符合建设项目环评审批要求，符合建设项目其他部门审批要求。项目的建设有利于改善区域经济发展。只要建设单位在该项目的建设过程中认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到评价中提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度出发，本项目的建设是可行的。

2.4 环评审批意见回顾

1、必须落实生产废水和生活污水处理设施，废水处理达标后排入市政排污管网至污水处理厂。

2、生产车间须保持良好的通风条件；调漆、喷漆、烘干工序废气须集中收集并落实治理设施，废气经处理后由排气筒引至屋顶高空达标排放；熔化、压铸脱模工序废气须集中收集并落实治理，废气经处理后由排气筒引至屋顶高空达标排放；以上废气按环评要求落实集气率

和去除率。

3、生产车间合理布局并采取隔音、消声、减振等措施，使厂界噪声达标排放。

4、一般固体废弃物要设专门堆场分类集中堆放，合理回收综合利用或及时清运处理；废包装桶、废活性炭等危险固废应委托具有危险废物处理资质的单位处理处置。

第三章项目建设情况

3.1 项目名称及性质

项目名称：温州大合拉链有限公司

年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目

项目性质：新建

所属行业：C4119 其他日用杂品制造

项目选址：浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

中心经/纬度：120 度 29 分 48.51 秒，28 度 2 分 19.08 秒

用地面积：2738.28 平方米

劳动定员：现有员工 80 人，厂区内无食宿

工作制度：年生产 300 天，生产采用 8 小时工作制

总投资：773.9 万元

环保投资：30 万元

3.2 地理位置及四至关系

温州地处中国大陆环太平洋岸线的中段，浙江省东南部。项目位于温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号，地理位置见图 3.2-1。

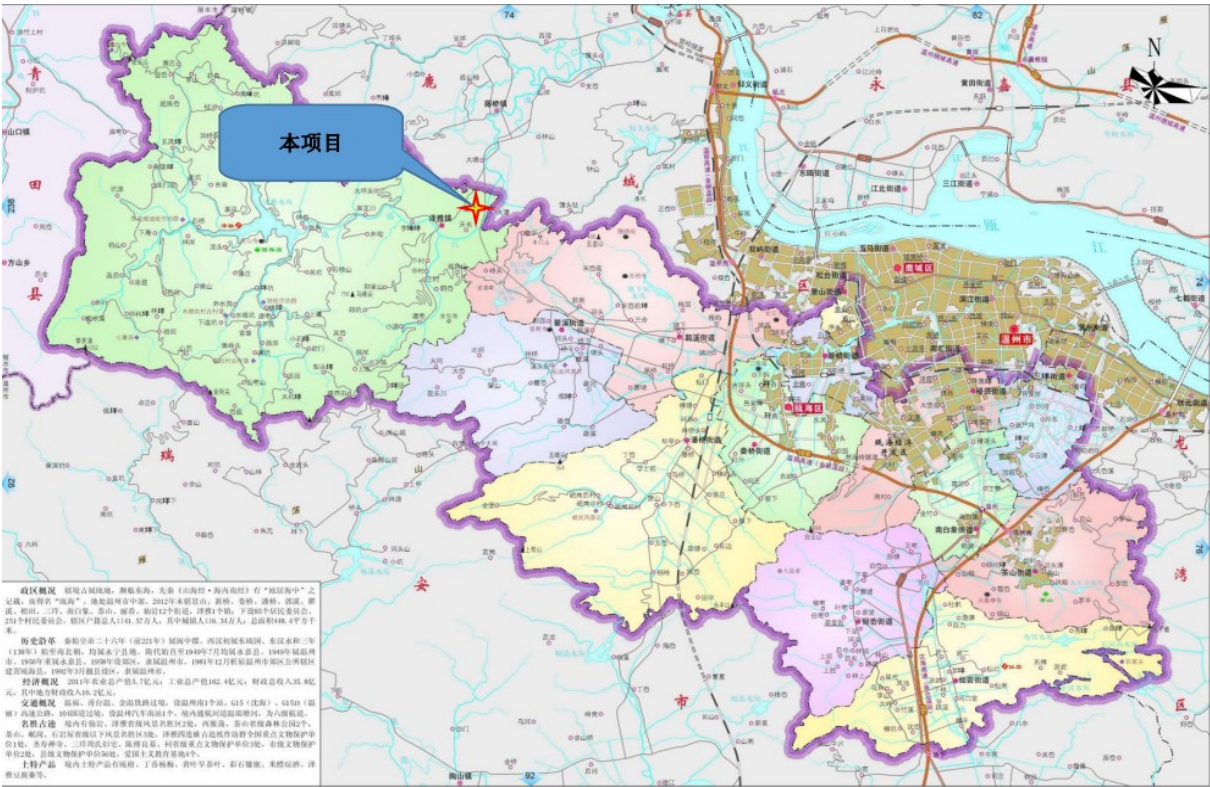


图 3.2-1 项目地理位置图

本项目北侧和东侧为道路；南侧和西侧为其他企业。本项目所在地四至关系如图 3.2-2 所示

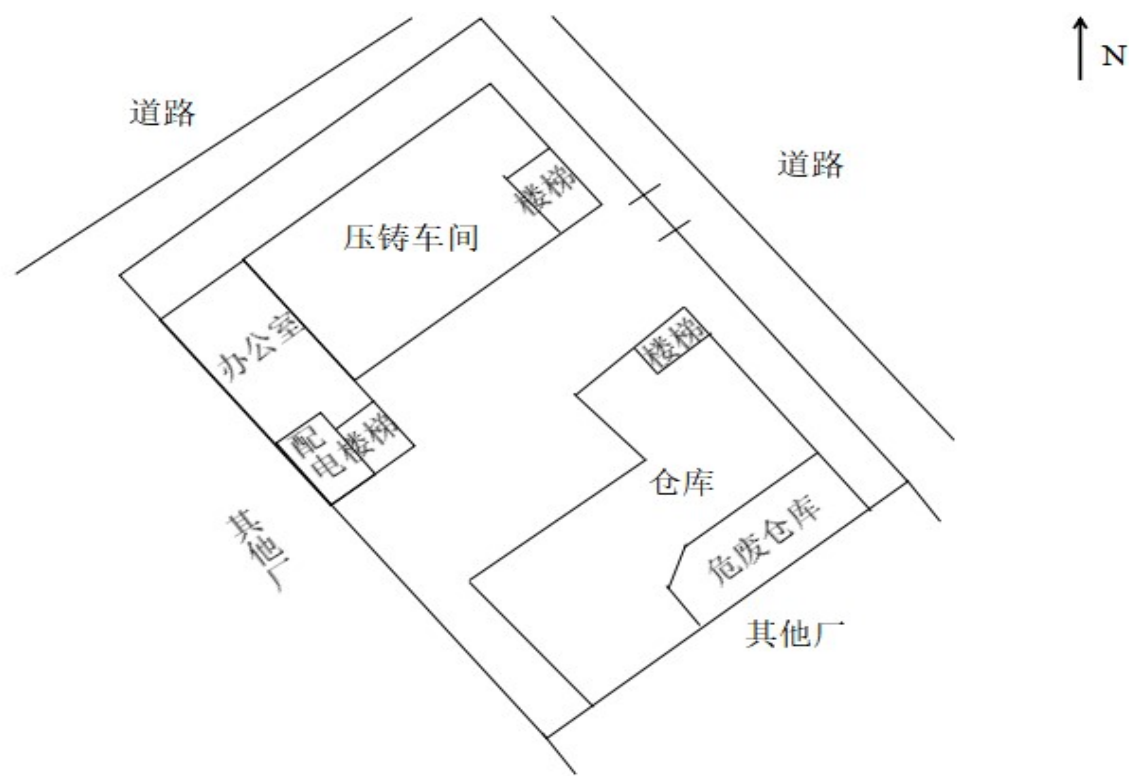
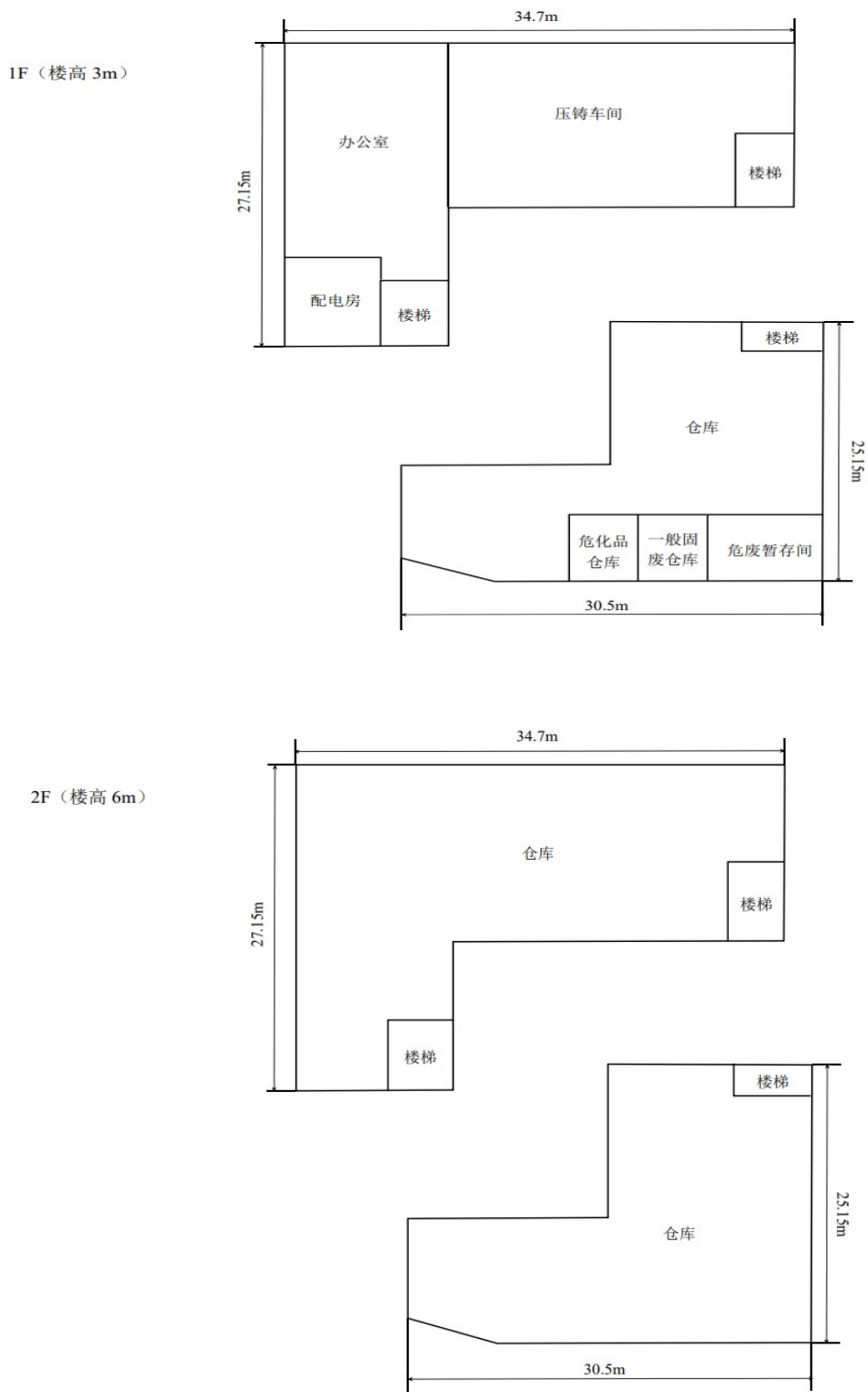


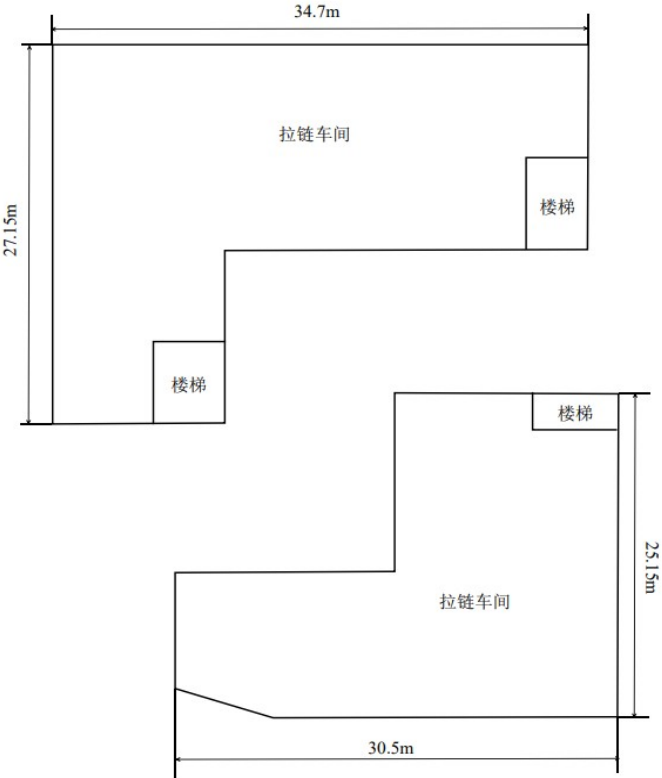
图 3.2-2 项目四至环境关系图

3.3 厂区平面功能布置

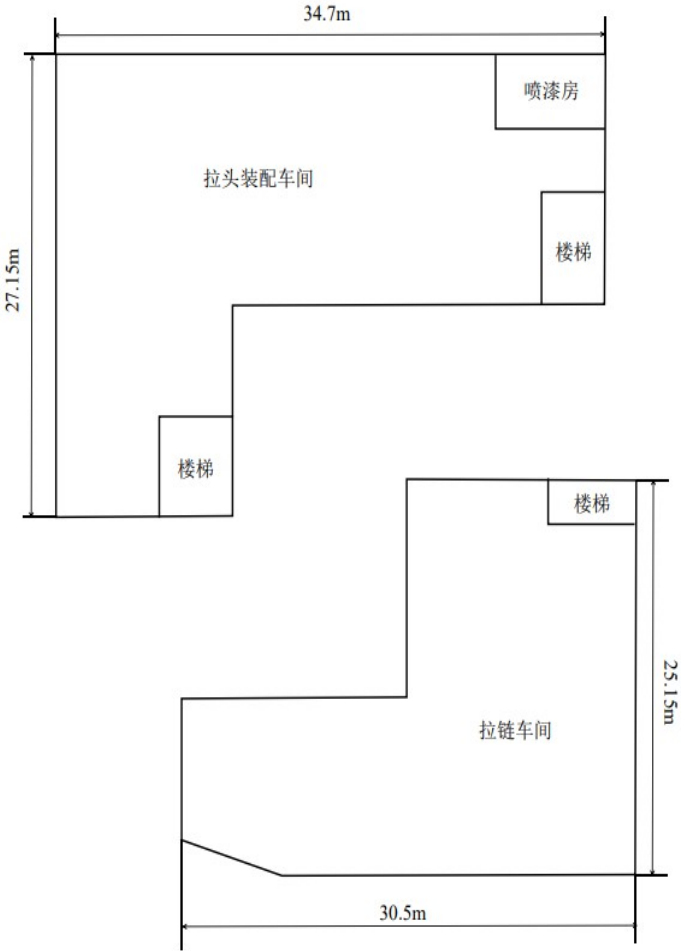
本项目位于浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号，项目所在建筑包括 1 号楼和 2 号楼，1 号楼共五层，2 号楼共六层。具体主要的车间平面布置见图 3.2-3。



3F（楼高 9m）



4F（楼高 12m）



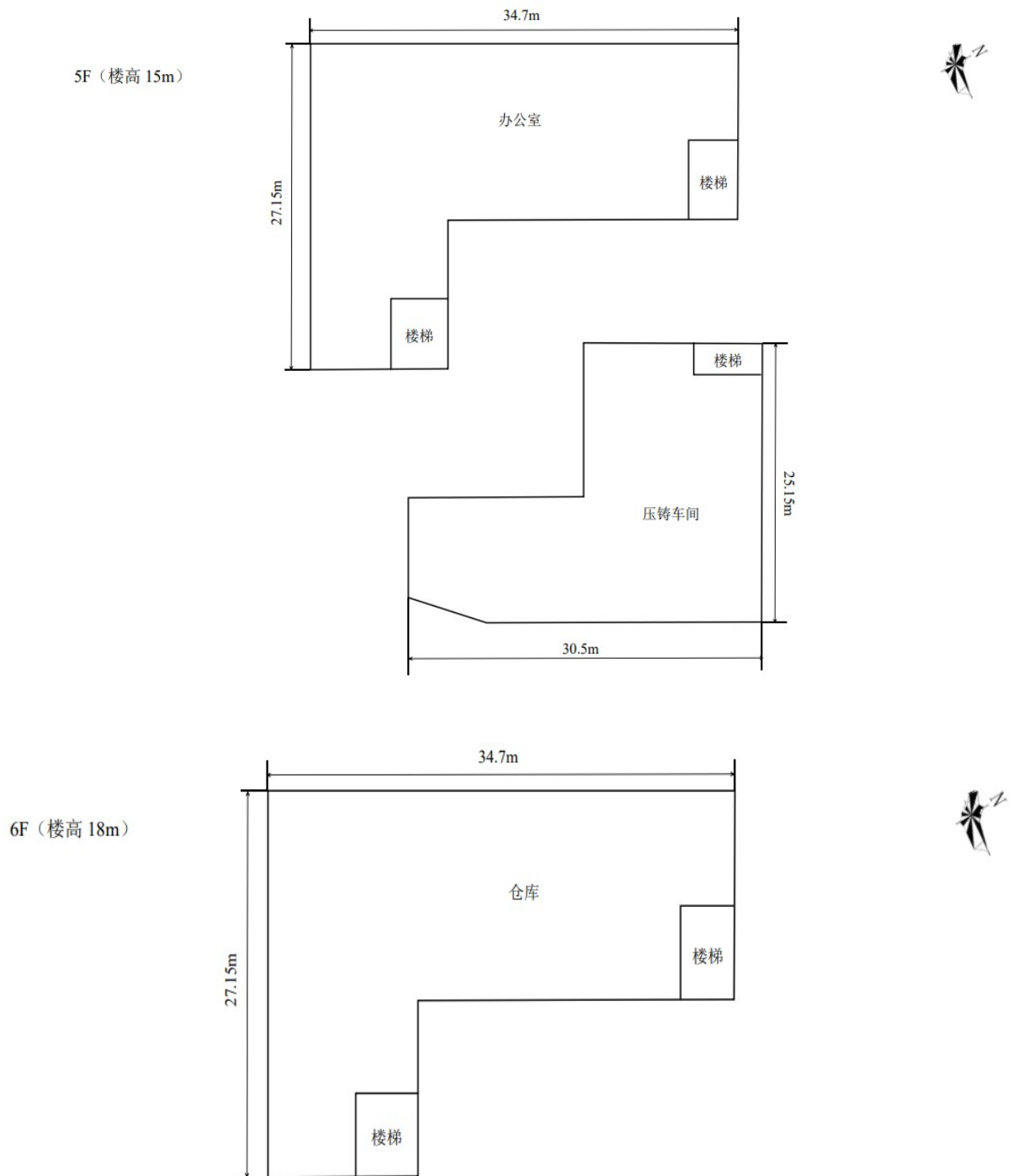


图 3.2-3 项目平面布置图

3.4 公用工程

1) 给排水

给水：生活、消防、生产用水由市政给水管接入。

排水：采用雨污分流制，雨水经雨水口、检查井汇集后就近排入

市政雨水管网，废水处理达标后输送至温州市瓯海区泽雅镇泽雅污水处理厂处理。

2) 供电

本项目用电由市政电网提供。

3.5 原辅材料及设备

表 3.5-1 项目原辅材料用量一览表

序号	名称	单位	环评年用量	实际年用量	备注
1	涤纶丝	t/a	702	702	用于拉链带
2	单丝	t/a	405	405	用于拉链齿
3	中心线、缝合线	t/a	101	101	用于缝合
4	锌锭（合金）	t/a	1530	1530	用于拉头
5	脱模剂	t/a	0.02	0.02	用于压铸
6	水性漆	t/a	10	0	喷漆未投产

原辅材料介绍

锌锭（合金）：化学成分为 Al3.5~4.9%，Cu0.75~1.25%，Mg0.03~0.08%，余量为 Zn。

脱模剂：企业使用水性蜡油，主要成分为去离子水、蜡乳液、润湿剂、流平剂等。

表 3.5-2 主要生产设备清单

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	尼龙缝合机	90	90	/
2	拉链织带机	100	100	/
3	尼龙成型机	95	95	/
4	打经盘机	3	3	/
5	卷码机	3	3	/
6	拉链后加式设备	60	60	/

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
7	喷漆台	2	0	喷漆未投产，尚未安装。
8	压铸机	20	20	/
9	滚料桶	2	2	/
10	拉头装配机	50	50	/
11	烘箱	2	0	喷漆未投产，尚未安装。

3.6 生产工艺

本项目产品主要为拉头和拉链带，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。生产工艺流程见图 3.6-1。

1) 拉头生产工艺流程

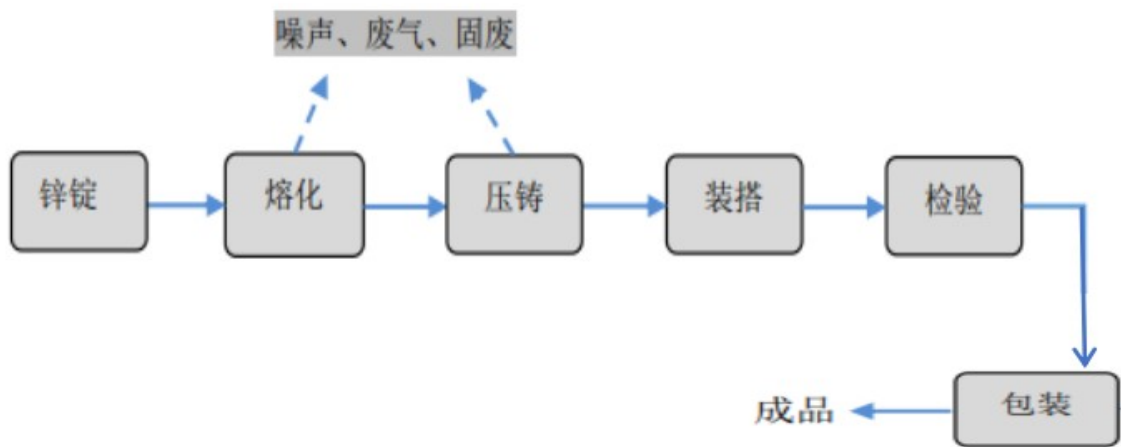


图 3.6-1 拉头生产工艺及产污环节图

接插件主要生产工艺说明：

熔化：熔化主要使锌合金熔化成液体，便于后续压铸。熔化过程不需添加其他物质。本项目采用锌合金作为压铸原材料，通过压铸机自带电炉（电加热，温度 500℃-700℃）熔融成液体，熔化过程中会有熔化烟尘产生。

压铸：熔化后的液体料进入压铸机的室腔内，再利用压铸机的机械压力，将液体注入到模具中以完成压铸过程，会产生少量的油雾。压铸机使用冷却水进行冷却，冷却水循环使用，定期添加，不外排。

装搭：使用拉头装配机将拉头自动装配成型。

2) 拉链带生产工艺流程

本项目拉链带生产工艺流程见图 3.6-2。

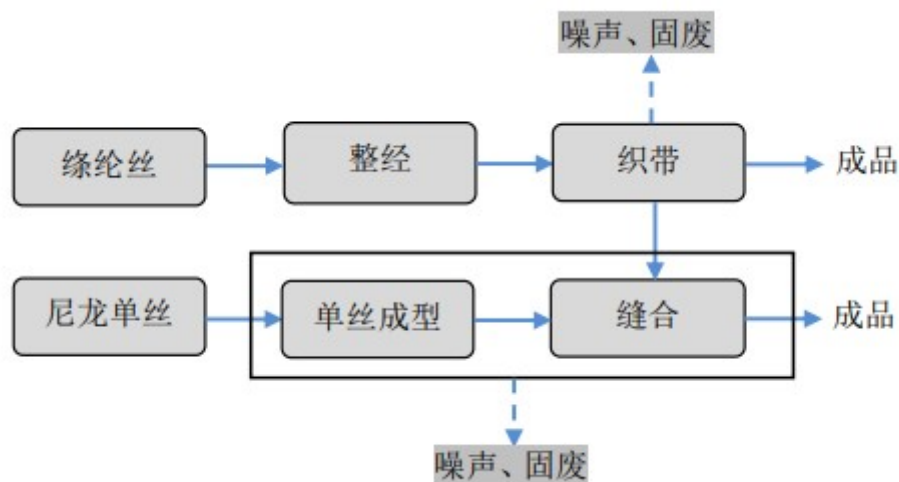


图 3.6-1 拉链带生产工艺及产污环节图

拉链带生产工艺说明：

整经：使用打经盘机将涤纶丝整平。

织带：使用织带机将涤纶丝织成布带即可得到成品，过程中会产生少量废线；

单丝成型、缝合：根据客户需要，部分拉链带需缝成尼龙码装，即使用成型机将单丝织成尼龙拉链齿，再使用缝合机将拉链齿与织好的布带缝合即可得到成品，过程中会产生少量废线。

3.7 污染源及污染物分析

- 1) 废水：生活污水；
- 2) 废气：熔化烟尘和脱模废气；
- 3) 噪声：生产设备噪声；
- 4) 固废：金属边角料、收集的粉尘、废线、废包装桶、生活垃圾。

第四章环境保护设施

4.1 废气

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。本项目废气主要为熔化烟尘和脱模废气。

本项目熔化烟尘和脱模废气经集气罩收集后经水喷淋+低温等离子处理装置处理后高空排放，排放高度 25m，设计风量 12000m³/h 计。



图 4.1-1 废气处理设施

4.2 废水

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废水。

本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

4.3 噪声

项目车间采用实心墙体，同时合理布置车间，尽量使产噪设备远离操作人员；并安排专业人员负责设备维修和保养，保持设备性能良

好，以减少机械噪声。

4.4 固废

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生水性漆渣、废水沉淀污泥、废活性炭。金属边角料、收集的粉尘、废线收集后外售综合利用。企业使用水性蜡油作为鞋底专用脱模剂，主要成分为去离子水、蜡乳液、润湿剂、流平剂等，脱模剂废包装桶现状为供应商回收利用。生活垃圾委托环卫部门清运。

第五章 验收监测及评价分析

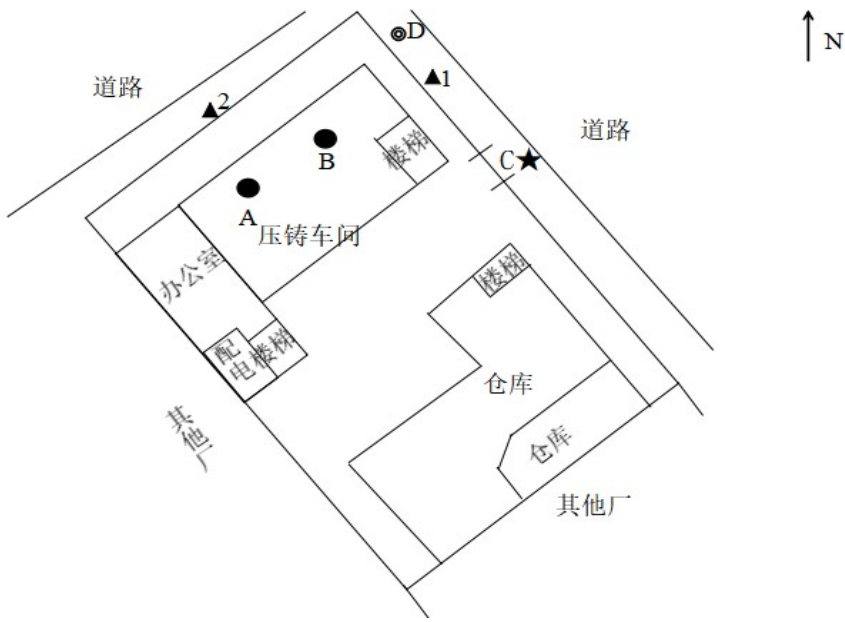
5.1 监测内容

1) 验收监测具体内容见表 5.1-1:

表 5.1-1 验收监测具体内容表

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
有组织废气	A	熔化、压铸脱模废气处理设施进口	颗粒物	监测 2 天 1 天 3 次
	B	熔化、压铸脱模废气处理设施出口	颗粒物	监测 2 天 1 天 3 次
无组织废气	D	厂界外	TSP	采样 2 天，一天 3 次
废水	C	生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、动植物油类、悬浮物	监测 2 天 1 天 4 次
噪声	1-2	厂界	等效声级（3 类）	采样 2 天 上、下午各 1 次

2) 监测点位布置见图 5.1-1:



★：废水监测点 ◎：无组织废气监测 ●：有组织废气

图 5.1-1 项目监测点位图

5.2 监测分析方法

各监测项目具体分析方法见表 5.2-1:

表 5.2-1 各监测项目具体分析方法表

监测项目	分析方法
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996
烟气参数	
烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法 HJ/T398-2007
总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995 及 2018 年第 1 号修改单
pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020
化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017
氨氮	水质悬浮物的测定重量法 GB/T11901-1989
悬浮物	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
动植物油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2018
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ706-2014

5.3 监测实施情况

2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日对该项目进行现场采样和检测。

2021 年 8 月 23 日~8 月 27 日和 9 月 1 日进行样品分析。

5.4 监测期间工况分析

2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日监测期间, 该项目营运正常, 符合验收监测的要求。具体情况见表 5.4-1、5.4-2;

2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日监测期间, 项目污染物处理设施均正常运行。

表 5.4-1 监测期间工况统计表 (工况统计)

监测期间主要产品产量			当前年 生产能力	年生产 日 (天)	生产 负荷	验收需求 负荷
监测日期	主要产品	日产量				
2021.08.23	拉头	4.1 吨	1500 吨	300	82.0%	75%

监测期间主要产品产量			当前年 生产能力	年生产 日（天）	生产 负荷	验收需求 负荷
监测日期	主要产品	日产量				
2021.08.23	拉链带	3.2 吨	1200 吨	300	80.0%	75%
2021.08.24	拉头	4.3 吨	1500 吨	300	90.0%	75%
2021.08.24	拉链带	3.1 吨	1200 吨	300	86.0%	75%
2021.08.28	拉头	4.0 吨	1500 吨	300	80.0%	75%
2021.08.28	拉链带	3.1 吨	1200 吨	300	86.0%	75%
2021.08.29	拉头	4.4 吨	1500 吨	300	88.0%	75%
2021.08.29	拉链带	3.2 吨	1200 吨	300	80.0%	75%

表 5.4-2 监测期间工况统计表（主要生产设备统计）

监测日期	设备名称	设备数量	监测当天 使用数量	生产负荷	验收需求 负荷
2021.08.23	尼龙缝合机	90 台	80 台	89.9%	75%
	拉链织带机	100 台	92 台	92.0%	75%
	尼龙成型机	95 台	90 台	94.7%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.24	尼龙缝合机	90 台	80 台	100%	75%
	拉链织带机	100 台	92 台	100%	75%
	尼龙成型机	95 台	90 台	100%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.28	尼龙缝合机	90 台	85 台	94.4%	75%
2021.08.28	拉链织带机	100 台	90 台	90.0%	75%

监测日期	设备名称	设备数量	监测当天使用数量	生产负荷	验收需求负荷
	尼龙成型机	95 台	92 台	96.8%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.29	尼龙缝合机	90 台	85 台	94.4%	75%
	拉链织带机	100 台	90 台	90.0%	75%
	尼龙成型机	95 台	92 台	96.8%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%

5.5 监测质量保证

质量保证按照《浙江省环境监测质量保护技术规定》（第三版试行）执行。其中平行双样按表 5.5-1 执行。

平行样相对偏差结果见表 5.5-2，相对偏差符合允许偏差要求。

表 5.5-1 项目平行样分析内容表

质量保证内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	C	生活污水排放口	COD _{Cr} 、氨氮	采样 2 天 每天 1 次

表 5.5-2 实验室平行质控表

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/l)	测定值 2 (mg/l)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
大合 210823-1C3	COD _{Cr}	36	37	1.37	≤15	符合
	NH ₃ -N	0.062	0.065	2.63	≤15	符合

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/l)	测定值 2 (mg/l)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
大合 210824-2C3	COD _{Cr}	33	32	1.54	≤15	符合
	NH ₃ -N	0.068	0.062	3.85	≤15	符合

5.6 监测结果与评价

1) 废气

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。本项目废气主要未熔化烟尘和脱模废气。本项目熔化烟尘和脱模废气经集气罩收集后经水喷淋+低温等离子处理装置处理后高空排放，排放高度 25m。

由 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日有组织废气监测数据可知，熔化、压铸脱模废气处理设施出口的烟气黑度达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）相关标准，颗粒物浓度低于《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）要求。有组织废气监测点位图见图 5.1-1，监测结果如下，具体见表 5.6-1。

表 5.6-1 压铸烟尘监测结果统计表

采样位置	项目	检测结果 (mg/m ³)	平均浓度 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排 放速率(kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)	达标 判定
2021.8.23								
8.23 熔化、压铸脱模废气处理设施进口	颗粒物	<20	<20	—	<2.30×10 ⁻¹	—	11480	达标
		<20						
		<20						
8.23 熔化、压铸脱模废气处理设施出口	颗粒物	<20	<20	30	<2.00×10 ⁻¹	—	10001	达标
		<20						
		<20						
	烟气黑度（级）	1	—	1	—	—	—	达标
2021.8.24								
8.24 熔化、压铸脱模废气处理设施进口	颗粒物	<20	<20	—	<2.42×10 ⁻¹	—	12084	达标
		<20						
		<20						
8.24 熔化、压铸脱模废气处理设施出口	颗粒物	<20	<20		<2.04×10 ⁻¹	—	10180	达标
		<20						
		<20						
	烟气黑度（级）	1	—	1	—	—	—	达标

由 2021 年 8 月 28 日~8 月 29 日废气监测数据可知, 厂区外 D 点总悬浮颗粒物浓度低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值。监测结果如下, 具体见表 5.6-2。

表 5.6-2 项目总悬浮颗粒物无组织废气监测结果统计表

采样位置	项目	检测结果 (mg/m³)	最高浓度 (mg/m³)	标准限值 (mg/m³)	达标判定
2021.08.28					
D 点 08.28	总悬浮颗粒物	0.200	0.200	1.0	达标
		0.100			
		0.183			
2021.08.29					
D 点 08.29	总悬浮颗粒物	0.250	0.250	1.0	达标
		0.100			
		0.183			

表 5.6-3 固定污染源无组织排放废气检测现场气象条件

采样日期	采样时间	测点位置	天气	温度℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	采样人
2021.08.28	08:00-09:00	D 点	晴	29.2	101.1	1.7	南	林开杰
	10:00-11:00		晴	30.1	101.0	1.9	南	陈锚
	12:00-13:00		晴	31.5	100.8	2.2	南	潘海云

采样日期	采样时间	测点位置	天气	温度℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	采样人
2021.08.29	08:00-09:00	D 点	晴	28.7	101.5	2.0	南	
	10:00-11:00		晴	29.5	101.1	2.2	南	
	12:00-13:00		晴	31.2	101.1	2.5	南	

2) 废水

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废水。

本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日废水监测结果表明，该项目生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的排放浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；氨氮排放浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值标准。具体见表 5.6-4。

表 5.6-4 废水监测结果统计表单位: mg/L, pH 值无量纲

采样位置及时间		氨氮	pH 值	COD _{Cr}	SS	动植物油类
08.23 生活污水排放口	08:35	0.068	7.13	35	<4	<0.06
	10:37	0.076	7.18	36	<4	<0.06
	12:41	0.062	7.23	36	<4	<0.06
	14:51	0.068	7.25	36	5	<0.06
平均值		0.069	—	36	4.3	<0.06
08.24 生活污水排放口	08:11	0.065	7.33	31	<4	<0.06
	10:13	0.059	7.24	32	4	0.06
	12:16	0.068	7.28	33	<4	0.08
	14:21	0.056	7.20	32	<4	<0.06
平均值		0.062	—	32	4	<0.06
标准限值		35	6~9	500	400	100
达标评价		达标	达标	达标	达标	达标

(3) 总量核算

本项目企业实际投产后,调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用,不产生喷漆废水,实际只产生生活污水。实际生活用水量为 1088t/a,产污系数取 0.8,则生活污水产生量为 870.4t/a。污水纳管后输送至温州市瓯海区泽雅污水处理厂处理,污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,即 COD50mg/L、氨氮 5mg/L,主要废水污染物的实际年排放量化学需氧量 0.044t/a、氨氮 0.0044t/a,均符合环评提出的化学需氧量 0.048t/a、氨氮 0.005t/a 控制指标要求。

3) 噪声

项目主要的噪声源为生产机械设备、风机等设备。项目车间采用实心墙体，同时合理布置车间，尽量使产噪设备远离操作人员；并安排专业人员负责设备维修和保养，保持设备性能良好，以减少机械噪声。

由 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日噪声监测数据可知，厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体见表 5.6-5，监测点位见图 5.6-1。

表 5.6-5 厂界噪声监测结果统计表单位：dB（A）

测点编号	采样日期		采样时间	测量值	背景值	$\Delta L1$	标准值	$\Delta L2$	修正值	结论
1	2021.08.23	上午	09:22	63.2	—	—	65	—		达标
2		上午	09:26	62.8	—	—	65	—		达标
1		下午	14:30	61.5	—	—	65	—		达标
2		下午	14:35	62.8	—	—	65	—		达标
1	2021.08.24	上午	10:36	61.8	—	—	65	—		达标
2		上午	10:40	62.5	—	—	65	—		达标
1		下午	13:37	61.0	—	—	65	—		达标
2		下午	13:41	63.2	—	—	65	—		达标

备注：

- 1、检测期间，该企业正常生产
- 2、各测点主要声源为生产噪声
- 3、各测点均布于厂界外 1 米处，该企业东北、西南两侧与其他厂相连，无布点条件，故未布点检测。

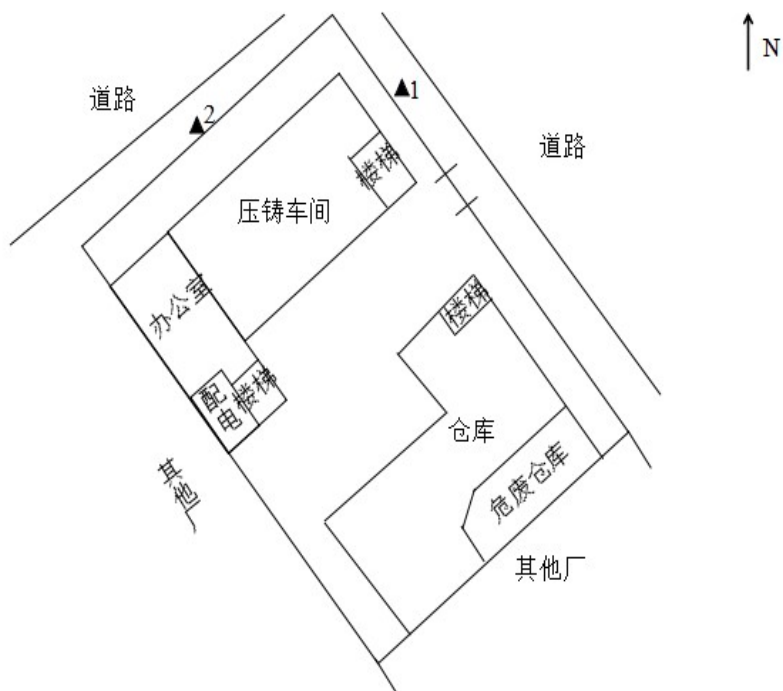


图 5.6-1 噪声监测点位图▲：噪声监测点

4) 固废

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生水性漆渣、废水沉淀污泥、废活性炭。金属边角料、收集的粉尘、废线收集后外售综合利用。企业使用水性蜡油作为鞋底专用脱模剂，主要成分为去离子水、蜡乳液、润湿剂、流平剂等，脱模剂废包装桶现状为供应商回收利用。生活垃圾委托环卫部门清运。

第六章 环境管理检查情况

6.1 新建项目环境管理执行基本情况

温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目在建设过程中，履行了建设项目环境影响审批手续。

本项目投资为 773.9 万元，其中环保投资为 30 万元，环保投资占总投资比例为 3.88%。主要用于废气、废水、固废治理工程；具体投资情况见表 6.1-1。

表 6.1-1 项目环保投资情况统计表单位：万元

项目	内容	一次性投资	运行费用
废水	废水处理设施	0.5	0.5
废气	废气管道、废气处理设施	20	2
噪声	隔声降噪及减振、设备维护及保养	5	1
固废	固体废物分类收集、清运	1	0
合计		26.5	3.5

6.2 环境管理制度

1) 项目当前暂未设置专门的环境管理机构，但配备有专职环保管理人员，负责日常环保管理工作；

2) 项目制定有固体废物管理制度、危险废物管理制度，同时配合当地环境保护部门，逐步完善现有企业危险废物台账；

3) 企业安排专人负责厂区内部整理清洁工作，保持车间内部的清洁卫生。

6.3“环评审批意见”落实情况

表 6.3-1 污染防治措施核对表

防治工程	主要措施	实际情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	地址：浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号； 规模：年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨 性质：新建（迁建）	地址：浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号； 规模：年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨 性质：新建（迁建）	环评设计的喷漆工艺实际未投产，现阶段为阶段性验收
废水的防治	必须落实生产废水和生活污水处理设施，废水处理达标后排入市政排污管网至污水处理厂。	企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废水。本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。	2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日废水监测结果表明，该项目生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的排放浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；氨氮排放浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值标准。
废气的防治	生产车间须保持良好的通风条件；调漆、喷漆、烘干工序废气须集中收集并落实治理设施，废气经处理后	企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。本项目废气主要未熔化烟尘和脱模废气。本项目	由 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日有组织废气监测数据可知，熔化、压铸脱模废气处理设施

防治工程	主要措施	实际情况	备注
	由排气筒引至屋顶高空达标排放;熔化、压铸脱模工序废气须集中收集并落实治理,废气经处理后由排气筒引至屋顶高空达标排放;以上废气按环评要求落实集气率和去除率。	熔化烟尘和脱模废气经集气罩收集后经水喷淋+低温等离子处理装置处理后高空排放,排放高度 25m。	出口的烟气黑度达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)相关标准,颗粒物浓度低于《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)要求。 厂区外 D 点总悬浮颗粒物浓度低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值。
噪声的防治	生产车间合理布局并采取隔音、消声、减振等措施,使厂界噪声达标排放。	项目主要的噪声源为生产机械设备、风机等设备。项目车间采用实心墙体,同时合理布置车间,尽量使产噪设备远离操作人员;并安排专业人员负责设备维修和保养,保持设备性能良好,以减少机械噪声。	由 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日噪声监测数据可知,厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。
固体废弃物处置	一般固体废弃物要设专门堆场分类集中堆放,合理回收综合利用或及时清运处理;废包装桶、废活性炭等危险固、废应委托具有危险废物处理资质的单位处理处置。	企业实际投产后,调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用,不产生水性漆渣、废水沉淀污泥、废活性炭。金属边角料、收集的粉尘、废线收集后外售综合利用。企业使用水性蜡油作为鞋底专用脱模剂,主要成分为去离子水、蜡乳液、润湿剂、流平剂	/

防治工程	主要措施	实际情况	备注
		等,脱模剂废包装桶现状为供应商回收利用。生活垃圾委托环卫部门清运。	
总量控制要求	项目主要污染物排放总量控制要求不得超出环评提出的指标。	本项目喷漆工艺实际未投产不产生 VOCs 污染,主要废水污染物的实际年排放量化学需氧量 0.044t/a、氨氮 0.0044t/a, 均符合环评提出的化学需氧量 0.048t/a、氨氮 0.005t/aa 控制指标要求。	

第七章 结论和建议

7.1 主要结论

温州大合拉链有限公司是一家从事制造、加工、销售拉头和拉链带的企业。企业位于浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号，建筑面积为 7972.03m²。本项目建成投产后，企业可达到年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨的生产规模。

2021 年 1 月，温州大合拉链有限公司委托浙江竟成环境咨询有限公司编制完成《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表》并通过温州市生态环境局的审批（温环瓯建【2021】64 号）。环评设计本项目设置调漆、喷漆、烘干工艺，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。目前企业各环保设施已投入试运行，基本符合项目阶段性竣工环境保护验收监测条件。

1) 大气环境保护结论

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。本项目废气主要未熔化烟尘和脱模废气。本项目熔化烟尘和脱模废气经集气罩收集后经水喷淋+低温等离子处理装置处理后高空排放，排放高度 25m。

由 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日有组织废气监测数据可知，熔化、压铸脱模废气处理设施出口的烟气黑度达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）相关标准，颗粒物浓度低于《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）要求。

厂区外 D 点总悬浮颗粒物浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

2) 水环境保护结论

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废水。本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日废水监测结果表明,该项目生活污水排放口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准;氨氮排放浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)的限值标准。

主要废水污染物的实际年排放量化学需氧量 0.044t/a、氨氮 0.0044t/a,均符合环评提出的化学需氧量 0.048t/a、氨氮 0.005t/a 控制指标要求。

3) 声环境保护结论

项目噪声主要来源于机械生产设备、风机等设备的运作。

监测结果表明,项目营运厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准的要求。

4) 固废处置结论

企业实际投产后,调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用,不产生水性漆渣、废水沉淀污泥、废活性炭。金属边角料、收集的粉尘、废线收集后外售综合利用。企业使用水性蜡油作为鞋底专用脱模剂,主要成分为去离子水、蜡乳液、润湿剂、流平剂等,脱模剂废包装桶现状为供应商回收利用。生活垃圾委托环卫部门清运。

5) 阶段性竣工验收监测结论

根据项目竣工环境保护验收监测情况和评价分析结果可知:温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目基本落实了建设项目环境影响报告表的情况,有较齐全的环保管理制度。在正常的营运情况下,对周围环境基本无影响。

7.2 建议

1) 按照《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)及有关工艺技术规范或污染源控制技术规范,建立健全环保设施管理制度和操作规程,并严格执行;加强污染物监控。培训岗位工人,规范操作;安排专人负责运行和维护,建立技术档案和运行维护台账,使其处于

最佳运行状态。加强运行检测，按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）等开展自行监测，一旦发现问题，立即采取有效措施，确保污染物达标排放。

2) 合理配置并经常检查集气管道，使之处于最佳状态，调整和控制风速，足以将废气吸入罩内，确保最大限度地收集废气，减少无组织排放。

3) 规范建设危险废物暂存场所，脱模剂废包装桶需及时委托有危险废物处理资质单位专门处置签订危废委托处置合同。

附件

- 1) 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
- 2) 营业执照；
- 3) 《关于<温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表>的批复》（温环瓯建【2021】64 号）；
- 4) 环境保护设施竣工验收项目现场核实说明；
- 5) 检测报告
- 6) 废包装桶回收合同

附件 1

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目					项目代码	2103-330304-07-02-556848		建设地点	温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号		
	行业类别 （分类管理名录）	C4119 其他日用杂品制造					建设性质	新建（迁建）			项目厂区中心经度/纬度	120 度 29 分 48.51 秒，28 度 2 分 19.08 秒	
	设计生产能力	年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨					实际生产能力	年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨		环评单位	浙江竟成环境咨询有限公司		
	环评文件审批机关	温州市生态环境局					审批文号	温环瓯建【2021】64 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2021 年 2 月					竣工日期	2021 年 6 月		排污许可证申领时间	—		
	环保设施设计单位	—					环保设施施工单位	—					
	验收单位	温州大合拉链有限公司					环保设施监测单位	浙江中谱检测科技有限公司		验收监测时工况	满足验收监测要求		
	投资总概算（万元）	773.9					环保投资总概算（万元）	30		所占比例（%）	3.88		
	实际总投资（万元）	773.9					实际环保投资（万元）	30		所占比例（%）	3.88		
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	22	噪声治理（万元）	6	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	—	其他（万元）	—
新增废水处理设施能力	—					新增废气处理设施能力	—		年平均工作时	年生产 300 天，生产采用 8 小时单班制			
运营单位		温州大合拉链有限公司			运营单位社会统一信用代码 （或组织机构代码）			913303042564259269		验收时间	2021 年 9 月		
污染物排放达标与总量控制 （工业建设项目详填）	污 染 物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废 水												
	化学需氧量						0.044	0.048					
	氨氮						0.0044	0.005					
	总氮												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

附件 2 执照执照

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

913303042564259269 (1/1)

统一社会信用代码

913303042564259269 (1/1)

名称

温州大合拉链有限公司

类型

有限责任公司（自然人投资或控股）

法定代表人

朱少环

经营范围

一般项目：日用杂品制造，五金产品制造，日用杂品销售，互联网销售（除销售需要许可的商品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：货物进出口，技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

注册资本

肆佰万元整

成立日期

1997 年 12 月 01 日

营业期限

1997 年 12 月 01 日至 长期

住所

浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

登记机关

温州市市场监督管理局

2020 年 12 月 28 日

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址 <http://www.gsxt.gov.cn>

附件 3 环评批复

温州市生态环境局文件

温环瓯建〔2021〕64 号

关于温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、 拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表的 批复

温州大合拉链有限公司：

由浙江竞成环境咨询有限公司编写的《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表》已收悉。我局依据《中华人民共和国环境保护法》第十九条第一款，《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款、第二十四条，《建设项目环境保护管理条例》第九条、第十二条等有关规定对该项目进行了审查，批复如下：

一、原则同意环评的结论与建议，要求建设单位逐项予以落实。

二、项目位于温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号，项目四至关系、主要生产设备和生产工艺详见环评。不得擅自扩大生产规模、改变生产工艺。

三、项目污染物排放执行标准

（一）项目废水污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））。

（二）项目喷漆工序废气污染物排放执行《工业涂装工序大

气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中的排放限值;厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的特别排放限值;压铸熔化烟尘排放执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》中相关标准要求。

(三)施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011);营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

(四)一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001),危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中有关规定。

四、施工期主要污染防治措施

施工期间施工人员生活污水纳入附近厂区现有生活设施;泥浆废水预处理后上清液回用,沉淀淤泥定期清运处理;合理安排施工时间,采用低噪声的机械设备,噪声达标排放;做好施工过程中扬尘防治、水土保持措施;施工过程产生的建筑垃圾应回收综合利用或定期收集清运。

五、营运期主要污染防治措施

(一)必须落实生产废水和生活污水处理设施,废水处理达标后排入市政排污管网至污水处理厂。

(二)生产车间须保持良好的通风条件;调漆、喷漆、烘干工序废气须集中收集并落实治理设施,废气经处理后由排气筒引至屋顶高空达标排放;熔化、压铸脱模工序废气须集中收集并落实治理,废气经处理后由排气筒引至屋顶高空达标排放;以上废气按环评要求落实集气率和去除率。

(三)生产车间合理布局并采取隔音、消声、减振等措施,使厂界噪声达标排放。

(四)一般固体废弃物要设专门堆场分类集中堆放,合理回收综合利用或及时清运处理;废包装桶、废活性炭等危险固废应委托具有危险废物处理资质的单位处理处置。

六、项目主要污染物排放总量控制要求不得超出环评提出的指标。

七、项目的环境影响评价文件经批准后,建设项目的性质、

规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

八、建设项目中防治污染的措施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；其配套建设的环保设施经验收合格，方可正式投入生产。

九、若你单位对本审批意见不服，可以自收到本审批意见之日起六十日内向温州市人民政府提起行政复议，也可以在六个月内直接向鹿城区人民法院提起行政诉讼。

温州市生态环境局

二〇二一年五月十一日



温州市生态环境局

2021 年 5 月 11 日印发

(共印 10 份)

附件 4

环境保护设施竣工验收项目现场核实说明

F1 项目概况核实

F1.1 项目名称和性质

项目名称：温州大合拉链有限公司

年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目

项目性质：新建

所属行业：C4119 其他日用杂品制造

项目选址：浙江省温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

中心经/纬度：120 度 29 分 48.51 秒，28 度 2 分 19.08 秒

用地面积：2738.28 平方米

劳动定员：现有员工 80 人，厂区内无食宿

工作制度：年生产 300 天，生产采用 8 小时工作制

总投资：773.9 万元

环保投资：30 万元

F1.2 环评文件备案

2021 年 1 月，温州大合拉链有限公司委托浙江竟成环境咨询有限公司编制完成《温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带 1200 吨技术改造项目环境影响报告表》并通过温州市生态环境局的审批（温环瓯建【2021】64 号）。

F1.3.1 主要原辅材料及年用量

根据企业提供的资料，原辅材料消耗量情况见表 2。

表 2 原辅材料消耗量表

序号	名称	单位	环评年用量	实际年用量	备注
1	涤纶丝	t/a	702	702	用于拉链带
2	单丝	t/a	405	405	用于拉链齿
3	中心线、缝合线	t/a	101	101	用于缝合
4	锌锭（合金）	t/a	1530	1530	用于拉头

序号	名称	单位	环评年用量	实际年用量	备注
5	脱模剂	t/a	0.02	0.02	用于压铸
6	水性漆	t/a	10	0	喷漆未投产

F1.3.2 主要生产工艺、生产设备

本项目产品主要为拉头和拉链带，企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用。

拉头生产工艺流程见图 1。

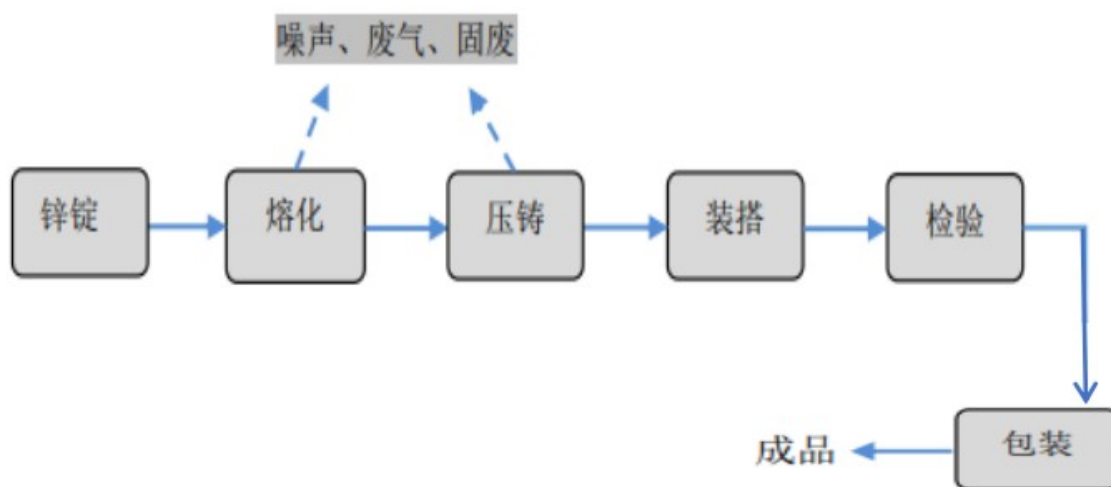


图 1 拉头生产工艺及产污环节图

拉链带生产工艺流程见图 2。

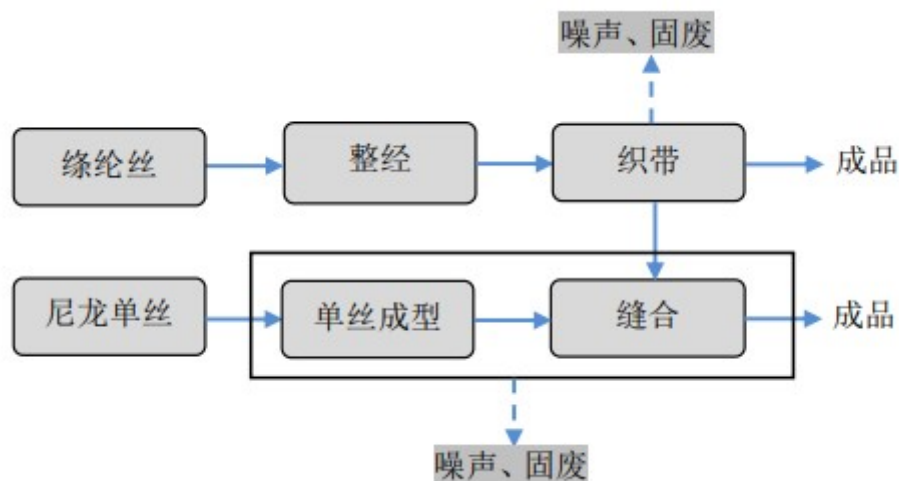


图 2 拉链带生产工艺及产污环节图

(2) 本项目生产设备清单具体见表 3。

表 3 主要生产设备清单

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	尼龙缝合机	90	90	/
2	拉链织带机	100	100	/
3	尼龙成型机	95	95	/
4	打经盘机	3	3	/
5	卷码机	3	3	/
6	拉链后加式设备	60	60	/
7	喷漆台	2	0	喷漆未投产，尚未安装。
8	压铸机	20	20	/
9	滚料桶	2	2	/
10	拉头装配机	50	50	/
11	烘箱	2	0	喷漆未投产，尚未安装。

F1.3.3 环境保护设施情况

F1.3.3.1 废气

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废气。本项目废气主要未熔化烟尘和脱模废气。本项目熔化烟尘和脱模废气经集气罩收集后经水喷淋+低温等离子处理装置处理后高空排放，排放高度 25m。

F1.3.3.2 废水

企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生喷漆废水。本项目废水主要来自员工生活产生的生活污水，生活污水经厂区内的化粪池处理后排入工业区管网。

F1.3.3.3 固废

金属边角料、收集的粉尘、废线收集后外售综合利用。脱模剂废

包装桶尚未委托有资质单位专门处置。生活垃圾委托环卫部门清运。企业实际投产后，调漆、喷漆、烘干工艺尚未投入使用，不产生水性漆渣、废水沉淀污泥、废活性炭

F2 监测期间工况核实

2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日监测期间，该项目营运正常，符合验收监测的要求。具体情况见表 4、表 5；

2021 年 8 月 23 日-8 月 24 日和 8 月 28 日-8 月 29 日监测期间，项目污染物处理设施均正常运行。

表 4 监测期间工况统计表（工况统计）

监测期间主要产品产量			当前年 生产能力	年生产 日（天）	生产 负荷	验收需求 负荷
监测日期	主要产品	日产量				
2021.08.23	拉头	4.1 吨	1500 吨	300	82.0%	75%
2021.08.23	拉链带	3.2 吨	1200 吨	300	80.0%	75%
2021.08.24	拉头	4.3 吨	1500 吨	300	90.0%	75%
2021.08.24	拉链带	3.1 吨	1200 吨	300	86.0%	75%
2021.08.28	拉头	4.0 吨	1500 吨	300	80.0%	75%
2021.08.28	拉链带	3.1 吨	1200 吨	300	86.0%	75%
2021.08.29	拉头	4.4 吨	1500 吨	300	88.0%	75%
2021.08.29	拉链带	3.2 吨	1200 吨	300	80.0%	75%

表 5 监测期间工况统计表（主要生产设备统计）

监测日期	设备名称	设备数量	监测当天 使用数量	生产负荷	验收需求 负荷
2021.08.23	尼龙缝合机	90 台	80 台	89.9%	75%
	拉链织带机	100 台	92 台	92.0%	75%
	尼龙成型机	95 台	90 台	94.7%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.24	尼龙缝合机	90 台	80 台	100%	75%
	拉链织带机	100 台	92 台	100%	75%
	尼龙成型机	95 台	90 台	100%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.28	尼龙缝合机	90 台	85 台	94.4%	75%
2021.08.28	拉链织带机	100 台	90 台	90.0%	75%
	尼龙成型机	95 台	92 台	96.8%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%
2021.08.29	尼龙缝合机	90 台	85 台	94.4%	75%
	拉链织带机	100 台	90 台	90.0%	75%

监测日期	设备名称	设备数量	监测当天 使用数量	生产负荷	验收需求 负荷
	尼龙成型机	95 台	92 台	96.8%	75%
	打经盘机	3 台	3 台	100%	75%
	卷码机	3 台	3 台	100%	75%
	拉链后加式设备	60 台	60 台	100%	75%
	压铸机	20 台	20 台	100%	75%
	滚料桶	2 台	2 台	100%	75%
	拉头装配机	50 台	50 台	100%	75%

建设单位：温州大合拉链有限公司

日期：2021 年 8 月 29 日

附件 5 检测报告



检 测 报 告

Test Report

中谱检（2021） 声字第 Y202108-006-001 号

项 目 名 称 温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带
1200 吨技术改造项目环境保护设施竣工验收检测
检 测 类 别 工业企业厂界环境噪声检测

浙江中谱检测科技有限公司



报告编号: 中谱检(2021) 声字第 Y202108-006-001 号

第 1 页 共 2 页

样品类别 工业企业厂界环境噪声

委托单位及地址 温州大合拉链有限公司; 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

委托日期 2021 年 08 月 23 日

被测单位 温州大合拉链有限公司

检测单位 浙江中谱检测科技有限公司

检测地点 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

检测日期 2021 年 08 月 23-24 日

检测时间 08 月 23 日上午 09:22-09:27, 下午 14:30-14:36

08 月 24 日上午 10:36-10:41, 下午 13:37-13:42

检测方法依据

项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014



评价标准

项目	评价标准(方法)名称及编号(含年号)
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类

报告编号：中谱检（2021） 声字第 Y202108-006-001 号

第 2 页 共 2 页

检测结果

单位：dB(A)

测点编号	检测日期	检测时间	测量值	背景值	ΔL_1 (测量值-背景值)	标准值	ΔL_2 (测量值-标准值)	排放值	结论
1	2021.08.23	上午	09:22	63.2	—	65	—	达标	
2			09:26	62.8	—	65	—	达标	
1		下午	14:30	61.5	—	65	—	达标	
2			14:35	62.8	—	65	—	达标	
1	2021.08.24	上午	10:36	61.8	—	65	—	达标	
2			10:40	62.5	—	65	—	达标	
1		下午	13:37	61.0	—	65	—	达标	
2			13:41	63.2	—	65	—	达标	

测点位置及示意图



备注：1、检测期间，该企业正常生产

2、各测点主要声源为生产噪声

3、各测点均布于厂界外1米处，该企业东北、西南两侧与其他厂相连，无布点条件，故未测量

编制：张奇旭

审核：张奇旭

批准：张奇旭

批准日期：2021.9.3

批准人职务：技术一部部长

(检测报告专用章)



检 测 报 告

Test Report

中谱检（2021） 水字第 Y202108-006-001 号

项 目 名 称 温州大合拉链有限公司生年产拉头 150 吨、拉链带
1200 吨技术改造项目环境保护设施竣工验收检测
检 测 类 别 生活污水检测



浙江中谱检测科技有限公司



报告编号: 中谱检(2021) 水字第 Y202108-006-001 号

第 1 页 共 2 页

样品来源 采样

样品类别 生活污水

委托单位及地址 温州大合拉链有限公司; 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

委托日期 2021 年 08 月 23 日

被测单位 温州大合拉链有限公司

采样方 浙江中谱检测科技有限公司

采样地点 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

采样日期 2021 年 08 月 23-24 日

检测地点 浙江中谱检测科技有限公司

检测日期 2021 年 08 月 23-27 日

检测方法依据

项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

报告编号: 中谱检(2021) 水字第 Y202108-006-001 号

第 2 页 共 2 页

检测结果

单位: mg/L (除注明外)

采样位置及时间	样品性状	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	动植物油类	样品编号
废水排放口 08:35	微黄、 微浊	7.13	35	<4	0.068	<0.06	大合 210823-1C1
废水排放口 10:37	微黄、 微浊	7.18	36	<4	0.076	<0.06	大合 210823-1C2
废水排放口 12:41	微黄、 微浊	7.23	36	<4	0.062	<0.06	大合 210823-1C3
废水排放口 12:41	微黄、 微浊	—	37	—	0.065	—	大合 210823-1C3-P
废水排放口 14:51	微黄、 微浊	7.25	36	5	0.068	<0.06	大合 210823-1C4
废水排放口 08:11	微黄、 微浊	7.33	31	<4	0.065	<0.06	大合 210824-2C1
废水排放口 10:13	微黄、 微浊	7.24	32	4	0.059	0.06	大合 210824-2C2
废水排放口 12:16	微黄、 微浊	7.28	33	<4	0.068	0.08	大合 210824-2C3
废水排放口 12:16	微黄、 微浊	—	32	—	0.062	—	大合 210824-2C3-P
废水排放口 14:21	微黄、 微浊	7.20	32	<4	0.056	<0.06	大合 210824-2C4

编制:

批准:

批准人职务: 技术一部部长

审核:

批准日期: 2021.9.3

检测报告专用章
(检测报告专用章)



检 测 报 告

Test Report

中谱检（2021） 气字第 Y202108-006-001 号



项 目 名 称 温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带
1200 吨技术改造项目环境保护设施竣工验收检测
检 测 类 别 固定污染源有组织排放废气检测

浙江中谱检测科技有限公司



报告编号: 中谱检(2021) 气字第 Y202108-006-001 号

第 1 页 共 2 页

样品来源 采样

样品类别 固定污染源有组织排放废气

委托单位及地址 温州大合拉链有限公司; 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

委托日期 2021 年 08 月 23 日

被测单位 温州大合拉链有限公司

采样方 浙江中谱检测科技有限公司

采样地点 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

采样日期 2021 年 08 月 23-24 日

检测地点 浙江中谱检测科技有限公司

检测日期 2021 年 08 月 23-25 日

检测方法依据

项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996及2017年第1号修改单
颗粒物	
烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007



报告编号: 中谱检(2021) 气字第 Y202108-006-001 号

第 2 页 共 2 页

检测结果

采样位置	项目	检测结果 (mg/m ³)	检测结果平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
8.23 熔化、压铸脱模 废气处理设施进口	颗粒物	<20	<20	<2.30×10 ⁻¹
	颗粒物	<20		
	颗粒物	<20		
8.23 熔化、压铸脱模 废气处理设施出口	颗粒物	<20	<20	<2.00×10 ⁻¹
	颗粒物	<20		
	颗粒物	<20		
	烟气黑度(级)	1	—	—
8.24 熔化、压铸脱模 废气处理设施进口	颗粒物	<20	<20	<2.42×10 ⁻¹
	颗粒物	<20		
	颗粒物	<20		
8.24 熔化、压铸脱模 废气处理设施出口	颗粒物	<20	<20	<2.04×10 ⁻¹
	颗粒物	<20		
	颗粒物	<20		
	烟气黑度(级)	1	—	—

编制: 陈如

批准: 张寿超

批准人职务: 技术一部部长

审核: 张寿超

批准日期: 2021.9.3

检测报告专用章

附表

烟气参数 监测点位	标干流量 (m³/h)	烟温 (℃)	含湿量 (%)	流速 (m/s)	氧气浓 度% (v/v)	排放高度 (m)
8.23 熔化、压铸脱模 废气处理设施进口	11480	32	3.0	13.3	—	—
8.23 熔化、压铸脱模 废气处理设施出口	10001	31	3.5	11.4	—	25
8.24 熔化、压铸脱模 废气处理设施进口	12084	32	2.9	14.0	—	—
8.24 熔化、压铸脱模 废气处理设施出口	10180	31	3.3	11.6	—	25



检 测 报 告

Test Report

中谱检（2021） 气字第 Y202108-006-002 号

项 目 名 称 温州大合拉链有限公司年产拉头 1500 吨、拉链带
1200 吨技术改造项目环境保护设施竣工验收检测
检 测 类 别 固定污染源无组织排放废气检测



报告编号: 中谱检(2021) 气字第 Y202108-006-002 号

第 1 页 共 2 页

样品来源 采样

样品类别 固定污染源无组织排放废气

委托单位及地址 温州大合拉链有限公司; 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

委托日期 2021 年 08 月 23 日

被测单位 温州大合拉链有限公司

采样方 浙江中谱检测科技有限公司

采样地点 温州市瓯海区泽雅镇南雅路 2 号

采样日期 2021 年 08 月 28-29 日

检测地点 浙江中谱检测科技有限公司

检测日期 2021 年 09 月 01 日

检测方法依据

项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及 2018 年第 1 号修改单

检测结果

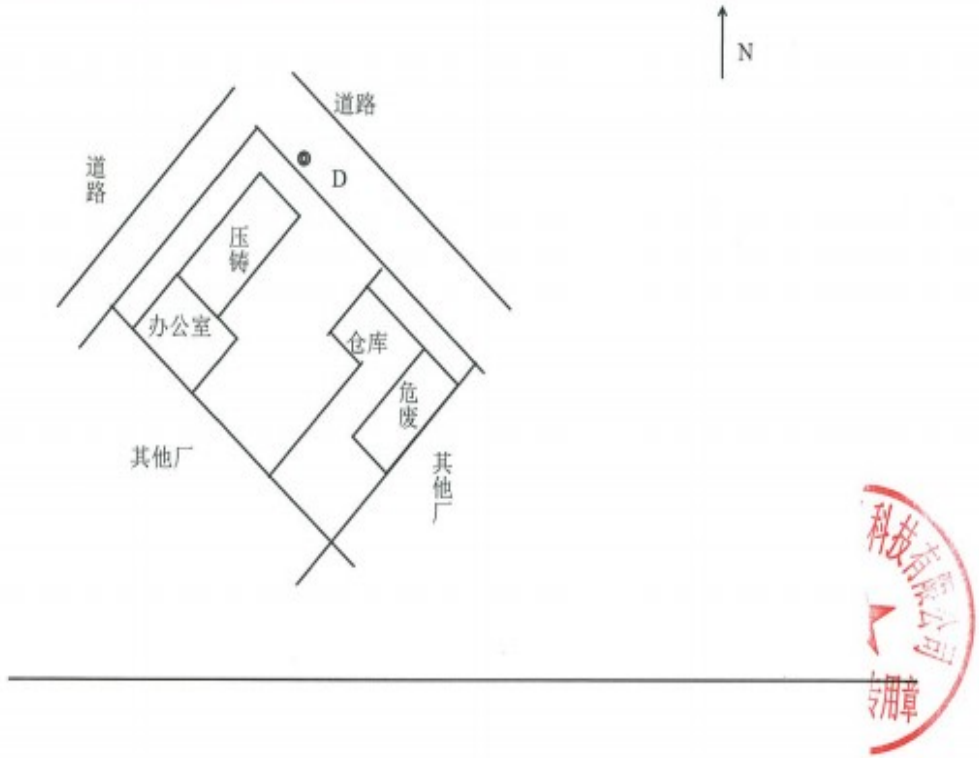
单位: mg/m³

采样日期	采样时间	检测点位置	总悬浮颗粒物
2021.08.28	08:00-09:00	D	0.200
	10:00-11:00		0.100
	12:00-13:00		0.183
2021.08.29	08:00-09:00	D	0.250
	10:00-11:00		0.100
	12:00-13:00		0.183

报告编号：中谱检（2021）气字第 Y202108-006-002 号

第 2 页 共 2 页

固定污染源无组织排放废气测点示意图



编制：张新
批准：张新
批准人职务：技术一部部长

审核：张新
批准日期：2021.9.3
检测报告专用章
(检测报告专用章)

附：固定污染源无组织排放废气检测现场气象条件

(1) 测点 D

采样日期	采样时间	天气	温度℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	采样人
2021.08.28	08:00-09:00	晴	29.2	101.1	1.7	南	林开杰 陈锚 潘海云
	10:00-11:00	晴	30.1	101.0	1.9	南	
	12:00-13:00	晴	31.5	100.8	2.2	南	
2021.08.29	08:00-09:00	晴	28.7	101.5	2.0	南	
	10:00-11:00	晴	29.5	101.1	2.2	南	
	12:00-13:00	晴	31.2	101.1	2.5	南	

附件 6 废包装桶回收合同

合 同

甲方：温州大合拉链有限公司

乙方：_____

由甲方向乙方采购液压油，每月 2 桶，价格由当月的市场价格为
准。付款时间为半年一付，空桶由乙方负责回购，重新利用。时间为
2021 年 11 月 3 日至 2023 年 11 月 2 日止。

甲方：温州大合拉链有限公司

2021 年 11 月 3 日

乙方：_____

____年____月____日