



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 瑞安市优驰鞋厂年产 60 万双注塑鞋
 建设项目

建设单位： 瑞安市优驰鞋厂

编制日期： 2022 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制



营业执照

统一社会信用代码

91330110062015953Y (1 / 2)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



(副本)

名称

浙江竟成环境咨询有限公司

类型

有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)

法定代表人

胡如意

经营范围

环境污染防治工程设计与治理、建设项目环境影响评价、城市环境综合整治课题研究、环境保护科研技术开发与咨询(以上项目涉及资质的凭资质证经营);技术研发、技术服务、技术咨询、技术成果转让;环境工程技术、环保技术、环保节能产品;服务:环境污染治理;货物及技术进出口(法律、行政法规禁止经营的项目除外,法律、行政法规限制经营的项目取得许可后方可经营)。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本

叁仟万元整

成立日期

2013年01月06日

营业期限

2013年01月06日至长期

住所

浙江省杭州市余杭区仓前街道景兴路999号3幢129室

登记机关

2020

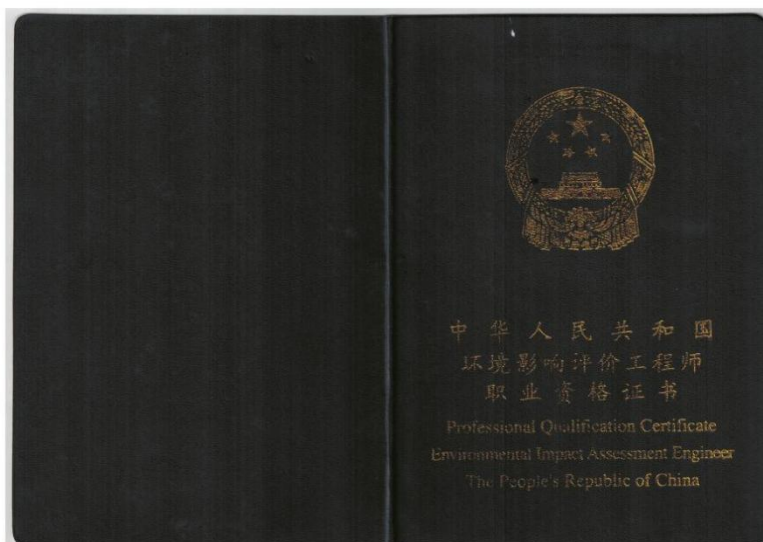
年11月28日



国家企业信用信息公示系统网址:<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



	姓名: 沈 强
	Full Name
性别: 男	Sex
出生年月: 1982年09月	Date of Birth
专业类别:	Professional Type
批准日期: 2010年05月09日	Approval Date
持证人签名: Signature of the Bearer	签发单位盖章 Issued by
管理号: 10353343509330207 File No.:	签发日期: 2010年05月26日 Issued on



目 录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 12 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 22 -
四、主要环境影响和保护措施	- 31 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 62 -
六、结论	- 64 -

附表 建设项目污染物排放量汇总表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 “三线一单”环境管控单元图
- 附图 3 生态保护红线分布图
- 附图 4 水环境功能区划分图
- 附图 5 环境空气质量功能区划分图
- 附图 6 土地利用规划图
- 附图 7 控制性详细规划图
- 附图 8 大气环境保护目标分布图
- 附图 9 声环境保护目标分布图
- 附图 10 项目周边环境概况图
- 附图 11 项目平面布置图
- 附图 12 项目监测点位图
- 附图 13 编制主持人现场踏勘照片

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 不动产权证
- 附件 3 租赁协议、租赁登记备案表
- 附件 4 环境噪声监测报告
- 附件 5 建设单位基础信息说明
- 附件 6 建设单位承诺书
- 附件 7 环评编制单位承诺书

一、建设项目基本情况

建设项目名称	瑞安市优驰鞋厂年产 60 万双注塑鞋建设项目			
项目代码	/			
建设单位联系人		联系方式		
建设地点	浙江省温州市瑞安市云周街道杏里村			
地理坐标	E 120° 34' 28.917" , N 27° 47' 11.810"			
国民经济行业类别	C1953 塑料鞋制造	建设项目行业类别	十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19—32 制鞋业 195—有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的	
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/	
总投资（万元）	150	环保投资（万元）	15	
环保投资占比（%）	10	施工工期	/	
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1980	
专项评价设置情况	1.1 专项评价设置情况			
	表1-1 专项评价设置情况			
	专项评价类别	设置原则	本项目相关情况	判定结果
	大气	排放废气含纳入《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》（生态环境部、卫生健康委员会公告 2019 年 4 号）的污染物（不包括无国家或省排放标准的污染物）、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	排放的大气污染物不含纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	不需设置
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	不涉及工业废水直接排放	不需设置
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	危险物质存储量未超过临界量	不需设置
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及直接从河道取水	不需设置
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目		不需设置	

规划情况	1.2 规划情况 《瑞安市云周单元、站西单元控制性详细规划修改（云周时尚轻工园区、泛能网建设工程）》 审批部门：瑞安市人民政府 审批文件名称：瑞安市人民政府关于同意瑞安市莘塍西单元（0577-RA-BH-04）控制性详细规划修改（02-01 地块）等规划修改的批复 审批文号：瑞政发〔2021〕10 号
规划环境影响评价情况	1.3 规划环境影响评价情况 无
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.4 《瑞安市云周单元、站西单元控制性详细规划修改（云周时尚轻工园区、泛能网建设工程）》符合性分析 本项目属于“C1953 塑料鞋制造”，根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》（瑞政发〔2020〕97 号）附件 1“工业项目分类表”，归入二类工业项目：57、制鞋业制造（使用有机溶剂的）。本项目位于温州市瑞安市云周街道杏里村，不动产权证[浙（2021）瑞安市不动产权第 0052167 号，见附件 2]显示，用途为工业用地/工业。本项目所在地块规划为工业用地（见附图 7），本项目的用地性质与规划相符。
其他符合性分析	1.5 其他符合性分析 1.5.1 “三线一单” 根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》（瑞政发〔2020〕97 号），本项目所在地属于浙江省温州市瑞安市飞云云周产业集聚重点管控单元（ZH33038120008）。 一、生态保护红线 本项目不在具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持、防风固沙、

海岸生态稳定等功能的生态功能重要区域以及水土流失、土地沙化、石漠化、盐渍化等生态环境敏感脆弱区域内，不涉及《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》等相关文件划定的生态保护红线，能够严守生态保护红线。

二、环境质量底线

《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》环境质量底线目标为：

（一）大气环境质量底线目标

到 2020 年，瑞安市 PM_{2.5} 年均浓度达到 30 微克/立方米；到 2025 年，PM_{2.5} 年均浓度达到 27 微克/立方米。到 2035 年，全市大气环境质量持续改善。

（二）水环境质量底线目标

表 1-2 瑞安市 13 个市控及以上断面水环境质量底线目标

序号	流域	“水十条”控制单元	断面	所在水体		水质目标		
						2020 年	2025 年	2030 年
1	飞云江流域	飞云江温州控制单元	第三农业站	飞云江	飞云江	III	III	III
2			南岙	飞云江	飞云江	II	II	II
3			白岩桥	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	V	IV	IV
4			九里会	温瑞塘河	温瑞塘河	V	IV	IV
5			七坦	温瑞塘河	中塘河	V	IV	IV
6			鲍五	温瑞塘河	中塘河	V	IV	IV
7			罗凤	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	V	IV	IV
8			蔡桥	瑞平鳌塘河	瑞平塘河	III	IV	IV
9			码道	瑞平鳌塘河	瑞平塘河	V	IV	IV
10			飞云渡口	飞云江	飞云江	III	III	III
11			塘下	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	V	IV	IV
12		飞云江温州 1 控制单元	赵山渡	飞云江	飞云江	II	II	II
13			潘山	飞云江	飞云江	II	II	II

（三）土壤环境质量底线目标

到 2020 年，全市土壤污染加重趋势得到初步遏制，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到基本管控；受污染耕地安全利用率达到 92%左右，污染地块安全利用率不低于 92%。到 2025 年，土壤环境质量稳中向好，受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率均达到 93%以上。到 2035

年，土壤环境质量明显改善，受污染耕地安全利用率和污染地块安全利用率均达到 95%以上，生态系统基本实现良性循环。 （四）符合性分析 根据《2020 年瑞安市生态环境状况公报》，瑞安市 PM_{2.5} 年均浓度为 22 微克/立方米，小于 30 微克/立方米的质量目标；环境空气质量总体优良，符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准，满足浙江省环境空气质量功能区划分方案的要求。 根据《2020 年瑞安市生态环境状况公报》，本项目所在区域水质符合浙江省水环境功能区划分方案的要求。 对照《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 3 号），本项目不是（一）有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业中应当纳入排污许可重点管理的企业、（二）有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业、（三）其他根据有关规定纳入土壤环境污染重点监管单位名录的企事业单位，不属于规定的土壤和地下水环境污染重点监管单位。 本项目产生的废水、废气经治理达到相应的污染物排放标准后排放，固体废物减量化、资源化、无害化处理，能够维护环境质量底线。 三、资源利用上线 《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》资源利用上线目标为： （一）能源（煤炭）资源利用上线 到 2020 年，基本建立能源“双控”“减煤”倒逼产业转型升级体系，着力淘汰落后产能和压减过剩产能，努力完成温州市下达的“十三五”能耗强度和“减煤”目标任务。 （二）水资源利用上线 到 2020 年全市年用水总量控制在 2.78 亿立方米以内，其中生活和工业用水总量控制在 1.6 亿立方米以内；万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量分别比 2015 年降低 30.89%和 16%以上，农业亩均灌溉用水量进一步下降，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.55 以上。到 2025 年，全市用水总量实现零增长，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 50%和 55%。到 2030 年全市用水总量控制在 3.51 亿立方米以内，其中生活和工业用水总量控制在 2.29 亿立方米以内。
--

（三）土地资源利用上线

到 2020 年，耕地保有量不少于 51.37 万亩，永久基本农田保护面积不少于 45.60 万亩，建设用地总规模控制在 24.10 万亩以内，城乡建设用地规模控制在 20.30 万亩以内，人均城镇工矿用地控制在 94 平方米以内，万元二三产业增加值用地量控制在 19.1 平方米以内。

（四）符合性分析

本项目主要水源为自来水，由瑞安市市政自来水管网供给，本项目用电由区域公共电网统一供给，水、用电量在管网供量中的占比较小，能够得到供给保障。本项目合理规划，多管齐下，节能降耗，能够管控水、土地和能源等资源利用上线。

四、生态环境准入清单

表 1-3 生态环境准入清单符合性分析

	管控要求	项目情况	符合性分析
空间布局引导	根据产业集聚区块的功能定位，建立分区差别化的产业准入条件。严格控制重要水系源头地区和重要生态功能区三类工业项目准入。优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。限定三类工业空间布局范围。	本项目位于浙江省温州市瑞安市云周街道杏里村，所在地属于浙江省温州市瑞安市飞云云周产业集聚重点管控单元，不涉及生态保护红线。本项目属于“C1953 塑料鞋制造”，根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》（瑞政发〔2020〕97 号）附件 1“工业项目分类表”，归入二类工业项目：57、制鞋业制造（使用有机溶剂的）。企业与距东北侧厂界 30 米处的杏垞村之间有道路、河流作为隔离带，与距西南侧厂界 80 米处的杏里村之间有建筑及道路作为隔离带。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目通过污染物区域替代削减，不会新增区域污染物排放总量。生产工艺成熟，废气、废水、噪声、固废等污染物采取相应措施防治后可达标排放，不会对周边环境产生不良影响。厂区已进行雨污分流，生活污水可纳管排放。	符合
环境风险管	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，	本项目制定环境应急预案，进行安全评价，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合

控	建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。		
资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本项目建成运行后，通过内部管理、原辅材料选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目的，有效控制污染，提高资源能源利用效率。	符合
综上所述，本项目符合“三线一单”管控要求。			
1.5.2 整治规范符合性分析			
一、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）符合性分析			
表 1-4 《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析			
要求		项目情况	是否符合
优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生	本项目使用的热熔胶符合国家相关标准，本项目为“C1953 塑料鞋制造”，不属于《产业结构调整指导目录》中的淘汰类或限制类项目，使用的原辅料不涉及《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》中的有毒有害原料，可从源头减少涉 VOCs 污染物产生	符合
严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减	本项目符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》（瑞政发〔2020〕97 号）的管控要求。本项目通过污染物区域替代削减，不会新增区域污染物排放总量，严格执行新增 VOCs 排放量区域削减替代规定。本项目不属于石化等行业，VOCs 排放量仍然实行 2 倍量削减	符合
全面提升生产工艺绿色化水平	石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置，推广采用油品在线调和、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑型涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷	本项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷行业，本项目车间合理布局，圆盘注塑机自动化程度较高	符合

		涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平		
	大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代	全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求	本项目使用热熔胶作为胶粘剂，其符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）的要求，故低 VOCs 含量胶粘剂替代比例达到 100%，符合指导目录中“胶粘过程 - 鞋和皮革制品 - 制鞋业（C195）”替代比例≥30%的要求	符合
	严格控制无组织排放	在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理	本项目注塑机采用局部集气罩集气，并控制风速不低于 0.6 m/s	符合
	建设适宜高效的治理设施	企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到 2025 年，完成 5000 家低效 VOCs 治理设施改造升级，石化行业的 VOCs 综合去除效率达到 70%以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs 综合去除效率达到 60%以上	本项目采用活性炭吸附技术处理有机废气，根据估算，活性炭更换周期为 43 天，企业可根据实际生产作出调整，从严把控，及时更换活性炭，防止废气排放口出现超标现象。本项目 VOCs 总产生量 0.385 t/a，总排放量 0.123 t/a，综合去除效率达到 68%	符合
	加强治理	按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，	按要求落实	符合

设施运行管理	在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施				
二、《温州市制鞋企业污染整治提升技术指南》（温环发〔2018〕100 号）					
符合性分析					
表 1-5 《温州市制鞋企业污染整治提升技术指南》符合性分析					
类别	内容	序号	整治要求	本项目情况	是否符合
政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	按要求执行	符合
污染防治	废气收集与处理	2	刷胶（喷胶）、粘合、清洁、烘干、喷漆（光油）、炼胶、压底、硫化及其他产生废气的工序应密闭收集废气，确实无法密闭的，应当采取措施减少废气排放（如半密闭收集废气，尽量减少开口）	本项目注塑机设置半密闭式集气罩，并在不影响生产的情况将罩口尽量靠近注塑口，废气经收集后通过活性炭吸附设施处理达标后排放，以此减少废气排放	符合
		3	产生挥发性有机气体的胶粘剂、溶剂、油漆等物料的调配，必须在独立空间内完成，要密闭收集废气，使用后的物料桶应加盖密闭	本项目不涉及	符合
		4	生产工位上盛放含挥发性有机物的容器（刷胶桶等）要加盖密闭，不能密闭的确保废气有效收集	本项目不涉及	符合
		5	密闭、半密闭排风罩设计应满足《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008），确保废气有效收集	按要求落实	符合
		6	配套建设废气处理设施，硫化废气应配套建设针对性的处理装置	本项目有机废气、粉尘废气均配套建设废气处理设施，本项目不涉及硫化	符合
		7	废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求	按要求落实	符合
		8	废气排放、挥发性有机物处理效率符合《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）及环评相关要求，胶鞋企业炼胶、硫化废气排放符合《橡胶制品工业污染物排	本项目挥发性有机物收集后处理效率为 80%，达到《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）相	符合

环境管理	废水收集与处理		放标准》（GB27632-2011）	关要求（75%），不涉及炼胶、硫化		
		9	实行雨污分流，雨水、生活污水、生产废水（包括废气处理产生的废水）收集、排放系统相互独立、清楚，生产废水采用明管收集	本项目厂房实行雨污分流，雨水、生活污水收集、排放系统相互独立、清楚，不产生生产废水	符合	
		10	废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）及环评相关要求	本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）及环评相关要求	符合	
	危废贮存与管理	11	各类废渣、废桶等属危险废物的，要规范贮存，设置危险废物警示性标志牌	按要求落实	符合	
		12	危险废物应委托有资质的单位利用处置，执行危险废物转移计划审批和转移联单制度	按要求落实	符合	
	环境监测	13	定期开展废气污染监测，废气处理设施须监测进、出口废气浓度	按要求落实	符合	
	监督管理	14	使用的胶粘剂应符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）和《环境标志产品技术要求胶粘剂》（HJ2541-2016）相关要求	本项目使用的热熔胶符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）和《环境标志产品技术要求胶粘剂》（HJ2541-2016）相关要求	符合	
		15	生产设备布局合理，生产现场环境保持清洁卫生、管理有序，生产车间不能有明显的气味	按要求落实	符合	
		16	建有废气处理设施运行工况监控系统和环保管理信息平台	按要求落实	符合	
		17	企业建立完善相关台帐，记录污染治理设施运行、维修情况，如实记录产生挥发性废气的胶粘剂、溶剂、漆等物料使用量，并确保台账保存期限不少于三年	按要求落实	符合	
	三、《温州市制鞋行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见》（温环发〔2019〕14号）符合性分析					
	表 1-6 《温州市制鞋行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见》符合性分析					
	内容	序号	整治要求		企业现状调查	是否符合

	源头控制	1	推广使用低 VOCs 原辅材料。使用水性胶粘剂等低（无）VOCs 含量的原辅材料，推动使用低毒、低挥发性溶剂，使用的胶粘剂应符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）和《环境标志产品技术要求胶粘剂》（HJ2541）相关要求	本项目使用的热熔胶符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）和《环境标志产品技术要求胶粘剂》（HJ2541）相关要求	符合
		2	采用先进制鞋工艺。鼓励使用自动化、数字化柔性多工位制鞋生产工艺，使用密闭性高的生产设备	本项目注塑机自动化程度较高，拌料机、破碎机运行时保持密闭	符合
	废气收集	3	采用密闭罩、外部罩等方式收集废气的，吸风罩设计应符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008），外部罩收集时，在距离排风罩开口面最远的 VOCs 有组织排放位置，平均风速不低于 0.6 m/s	按要求落实	符合
		4	刷胶、贴合、清洗、烘干、注塑、发泡、喷漆等 VOCs 重点生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统以减少废气无组织排放	本项目注塑工位设置局部气体收集系统以减少废气无组织排放	符合
		5	烘干废气采用密闭收集废气，密闭区域内换气数原则上不少于 8 次/h	本项目不涉及	符合
		6	制鞋流水线采用外部罩收集废气，不影响生产的情况下，要尽量放低罩口，要合理布置罩内吸风口，使两侧废气均匀吸取	本项目注塑机设置半包围式集气罩、拌料机、破碎机设置上吸式集气罩，并在不影响生产的情况尽量放低罩口	符合
		7	涂胶工序安装可伸缩的吸气臂，吸收胶桶废气，吸气臂要安装通气阀门	本项目不涉及胶桶废气	符合
		8	喷光（漆）台应配有半包围式的吸风罩，罩口风速不低于 0.5 m/s，并配套喷淋塔除和除雾器装置去除漆雾	本项目不涉及	符合
		9	处理剂、清洗剂用密封罐盛放，使用后要及时密封，防止废气逸出	本项目不涉及	符合
		10	所有产生 VOCs 的密闭、半密闭空间应保持微负压，并设置负压标识（如飘带）	按要求落实	符合
	废气输送	11	收集的污染气体应通过管道输送至净化装置，管道布置应结合生产工艺，力求简单、紧凑、管线短、占地空间少	按要求落实	符合
		12	净化系统的位置应靠近污染源集中的地方，废气采用负压输送，管道布置宜明装	按要求落实	符合
		13	原则上采用圆管收集废气，若采用方管设计的，长宽比例控制在 1:1.2-1:1.6 为宜；主管道截面风速应控制在 15m/s 以下，支管接入主管时，宜与气流方向成 45°角倾斜接入，减少阻力损耗	按要求落实	符合

	废气治理	14	半密闭、密闭集气罩与收集管道连接处视工况设置精密通气阀门	按要求落实	符合
		15	VOCs 治理技术的选择需要综合考虑废气浓度、排放总量、风量等因素。浓度低、排放总量小、使用环境友好型原辅材料的企业，可采用活性炭吸附、光氧化催化、低温等离子等处理技术；年使用非环境友好型原辅材 30 吨以下的企业，可采用分散吸附浓缩+燃烧或光催化氧化/低温等离子+活性炭吸附等组合技术；年使用非环境友好型原辅材料 30 吨及以上的企业，挥发性有机物最低处理效率应满足《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33 / 2046-2017）要求，可采用吸附浓缩+燃烧等高效处理技术。非环境友好型原辅材料，是指 VOCs 含量高于 100g/kg（或 100g/L）的原辅材料	本项目规模较小，VOCs 排放总量较小、浓度不高，且使用的增塑剂为 DOTP，其挥发性较低，注塑产生的 VOCs 经活性炭吸附设施处理后，可做到达标排放	符合
		16	VOCs 气体通过净化设备处理达标后由排气筒排入大气，排气筒高度不低于 15m	本项目 VOCs 气体通过活性炭吸附处理设施处理达标后由楼顶排气筒排入大气，排气筒高度 25 m	符合
	废气排放	17	排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右，当采用钢管烟囱且高度较高时或废气量较大时，可适当提高出口流速至 20-15m/s。	按要求落实	符合
		18	排气筒出口宜朝上，排气筒出口设防雨帽的，防雨帽下方应有倒圆锥型设计，圆锥底端距排放口 30cm 以上，减少排气阻力	按要求落实	符合
		19	废气处理设施前后设置永久性采样口，采样口的设置应符合《气体参数测量和采样的固定装置》（HJ/T1-92）要求，并在排放口周边悬挂对应的标识牌	按要求落实	符合
		20	企业应将治理设施纳入生产管理中，配备专业人员并对其进行培训	按要求落实	符合
	设施运行维护	21	企业应将污染治理设施的工艺流程、操作规程和维护制度在设施现场和操作场所明示公布，建立相关的管理制度，明确耗材的更换周期和设施的检查周期，建立治理设施运行、维护等记录台账，记录内容包括：①治理设施的启动、停止时间；②吸附剂、催化剂等采购量、使用量及更换时间；③治理装置运行工艺控制参数，包括治理设施进、出口浓度和吸附装置内温度；④主要设备维修、运行事故等情况；⑤危险废物处置情况	按要求落实	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 建设内容

2.1.1 项目概况

瑞安市优驰鞋厂主要从事鞋的制造、销售，位于浙江省温州市瑞安市云周街道杏里村，租赁瑞安市利和鞋业有限公司厂房的 2 楼、3 楼进行生产，总租赁面积 1980 m²。本项目建成投产后，可形成年产 60 万双注塑鞋的生产规模。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）及其修改决定（国务院令第 682 号）的有关规定，本项目必须进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）及修改单（国统字〔2019〕66 号），本项目属于“C1953 塑料鞋制造”；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》（生态环境部令第 16 号），本项目属于“十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19 — 32 制鞋业 195 — 有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的”。因此，本项目应编制环境影响报告表。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部令第 11 号），本项目属于“十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19 — 32 制鞋业 195”。本项目不在《2021 年温州市重点排污单位名录》（温环发〔2021〕10 号）之列，不使用溶剂型胶粘剂、处理剂。因此，本项目实行排污登记管理。

受建设单位瑞安市优驰鞋厂委托，浙江竞成环境咨询有限公司经过现场勘察及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号），编制本项目环境影响报告表，报请审批。

2.1.2 主要产品及产能

序号	产品名称	单位	年产量
1	注塑鞋	万双	60

2.1.3 工程组成

表 2-2 工程组成			
序号	工程组成	组成分项	主要建设内容
1	主体工程	2F 生产车间	拌料、破碎区、注塑区、理鞋区，具体设备详见表 2-6
		3F 生产车间	鞋帮制造区，具体设备详见表 2-6
2	公用工程	给水系统	由市政给水管网引入
		供电系统	由市政电网提供
		供热系统	采用电加热
		排水系统	采取雨污分流制，雨水汇集后排入雨水管网，初期雨水进入废水处理系统，其他雨水排入市政排水管网；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后纳管排放，由瑞安市江南污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放
3	储运工程	仓库	原辅料堆放区、成品堆放区
4	环保工程	废气处理系统	喷胶废气、热定型废气、注塑投料粉尘：加强车间通风换气 注塑废气：注塑区整体密闭，注塑机设置半包围式集气罩，并在不影响生产的情况下将罩口尽量靠近注塑口，注塑废气收集经过一套“活性炭吸附”设施处理后，引至厂房楼顶排放口 DA001 排放，排气筒高度 25 m 投料及搅拌粉尘、破碎粉尘：设置独立密闭的拌料、破碎车间，在拌料机、破碎机上方均设置上吸式集气罩，并在不影响生产的情况下尽量放低罩口，拌料机工作时加盖密闭，破碎机入料口设置挡板。投料及搅拌粉尘、破碎粉尘经收集通过一套布袋除尘器处理后，引至厂房楼顶排放口 DA002 排放，排气筒高度 25 m
		废水处理系统	生活污水：经化粪池处理达标后纳管排放
		噪声防治措施	选用低噪声、低振动设备，对高噪声设备采用吸声、消声、隔声、减振等方式进行降噪，合理布置车间，妥当安排生产时间，加强设备维护保养，车间内壁墙上、车间顶棚安装或悬挂多孔性吸声材料，抑制噪声的扩散
		固体废物处置系统	一般工业固体废物收集装置、危废暂存间
5	依托工程	瑞安市江南污水处理厂	位于瑞安市阁巷新区，服务范围为瑞安市江南新区，现状日处理规模 2.5 万 t/d，主体处理工艺采用预处理+生物脱氮除磷处理+深度处理，于 2019 年 5 月通过自主竣工验收，现状出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准
6	行政、生活设施	行政办公	办公室
2.1.4 总平面布置及四至关系			

厂区总平面布置图和车间平面布置图见附图 11。

表 2-3 项目所在楼栋使用情况

楼层	主要布置
1F	其他布料复合厂
2F	本项目
3F	
4F	瑞安市百亚鞋业制造有限公司
5F	瑞安市利和鞋业有限公司其他厂房

表 2-4 厂区平面布置

幢号*	楼层	主要建设内容
1	2F	拌料、破碎区、注塑区、理鞋区、成品堆放区、办公室
	3F	鞋帮制造区、原辅料堆放区
	楼顶	废气处理设施

* 编号为不动产权证附记建筑物编号，见附件 2。

本项目东北侧为河流，隔河为杏垟村；东南侧为瑞安市鹏霖模具有限公司；西南侧为其他工业企业；西北侧为瑞安市好姑娘鞋业有限公司。距离最近的环境保护目标为距东北侧厂界 30 米的杏垟村。本项目四至关系见图 2-1。



			
东北侧-河流、杏垌村	东南侧-瑞安市鹏霖模具有限公司	西南侧-其他工业企业	西北侧-瑞安市好姑娘鞋业有限公司

图 2-1 四至关系图

2.1.5 原辅材料

表 2-5 主要原辅材料的种类及用量

序号	名称	用量	单位	包装规格	最大储存量	备注
1	PVC 粉	75	t/a	25 kg/袋	1 t	粉状，新料
2	钙粉	50	t/a	25 kg/袋	1 t	粉状
3	钛白粉	2	t/a	25 kg/袋	0.1 t	粉状
4	AC 发泡剂	1.5	t/a	25 kg/袋	0.1 t	粉状
5	钙锌稳定剂	5	t/a	25 kg/袋	0.2 t	粉状
6	硬脂酸	1	t/a	25 kg/袋	0.1 t	粉状
7	对苯二甲酸二辛酯	70	t/a	6 t/储罐	5.4 t	DOTP，油状液体，仅作为增塑剂使用，平时于储罐中储存（最大储存量按容量的 90%计），由厂家槽罐车定期补充
8	热熔胶	0.2	t/a	10 kg/箱	0.02 t	块状
9	布料	5	万 m/a	/	0.2 万 m	/
10	皮革	8.4	万 m/a	/	0.3 万 m	/
11	其他配件（鞋带等）	60	万套/a	/	0.2 万套	/

原辅材料理化性质

PVC 粉：聚氯乙烯树脂，是氯乙烯单体在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。PVC 是微黄色透明粉末固体、物理外观为白色粉末，无毒、无臭；相对密度 1.35-1.46，不溶于水，汽油，酒精和氯乙烯，溶于丙酮，二氯乙烷，二甲苯等溶剂，化学稳定性高，具有良好的可塑性。聚氯乙烯热解从 220℃开始，质量略有变化，随着温度的升高，聚氯乙烯热解失重速率逐渐增加，400℃时聚氯乙烯的热解失重速率达到最大，随后热解失重速率逐渐降低，在 435℃热解基本结束。

钙粉：碳酸钙，一种无机化合物，外观为白色轻质粉末，几乎无毒、无臭、无味，密度 2.71~2.91 g/cm³，熔点 1339℃，粒径范围 1.0~1.6 μm。难溶于水和醇，遇水溶解生成碳酸氢钙。在空气中稳定，有轻微吸潮能力。其主要用于塑料、橡胶的填充剂和补强剂之一，能使塑料易于加工成型。

钛白粉：二氧化钛，白色固体或粉末状的两性氧化物，分子量 79.83，是一种白色无机颜料，具有无毒、最佳的不透明性、最佳白度和光亮度，被认为是

现今世界上性能最好的一种白色颜料。钛白的粘附力强，不易起化学变化，永远是雪白的。其广泛应用于涂料、塑料、造纸、印刷油墨、化纤、橡胶、化妆品等工业。

AC 发泡剂：化学名称为偶氮二甲酰胺（ H_2NCO ），为淡黄色或橘黄色结晶粉末。分子量为 116，分解热 $359.9 \text{ J/g}^\circ\text{C}$ ，在常温下可以经久储藏，不易变质，不易结块，几乎无毒、无臭、无污染。AC 发泡剂广泛使用于聚氯乙烯、聚乙烯、聚苯乙烯、乙烯-醋酸乙烯共聚物、ABS 树脂和各种橡胶等加工过程中，属环保型发泡剂。

钙锌稳定剂：钙锌稳定剂由钙盐、锌盐、润滑剂、抗氧剂等为主要组分采用特殊复合工艺而合成。它不但可以取代铅镉盐类和有机锡类等有毒稳定剂，而且具有相当好的热稳定性、光稳定性和透明性及着色力。实践证明，在 PVC 树脂制品中，加工性能好，热稳定作用相当于铅盐类稳定剂，是一种良好的无毒稳定剂。

硬脂酸：白色蜡状透明固体或微黄色腊状固体。能分散成粉末，微带牛油气味。相对密度：0.9408，熔点： $64-69^\circ\text{C}$ ，折射率：1.455，溶解性：不溶于水，稍溶于冷乙醇，加热时较易溶解。微溶于丙酮、苯，易溶于乙醚、氯仿、热乙醇等。

对苯二甲酸二辛酯：DOTP，为透明油状液体，不溶于水，是 PVC 塑料用的一种性能优良的主增塑剂，与 DOP 相比，具有耐热、耐寒、难挥发、抗抽出、柔软性和电绝缘性能良好等优点，沸点 400°C 。

热熔胶：热熔胶是一种不需溶剂、不含水分、100%固体的可溶性聚合物，它在常温下为固体，加热熔融到一定温度变为能流动、且有一定粘性的液体。热熔胶由基本树脂、增粘剂、粘度调节剂和抗氧剂等成分组成，其无毒无味，属环保型产品。

2.1.6 生产设施

	表 2-6 主要生产设备及参数					
	序号	生产单元	设备名称	数量	单位	备注
	1	鞋帮制造	裁断机	4	台	/
	2		针车	70	台	/
	3		锁边机	3	台	/
	4		打眼机	3	台	/
	5		喷胶机	1	台	/
	6	热定型	电烘箱	3	台	
	7	拌料	拌料机	2	台	/
	8	注塑	圆盘注塑机	3	台	/
	9	破碎	破碎机	1	台	/
	10	整理	整理流水线	1	条	/
	11	间接冷却	冷却塔	1	个	/
	12	DOTP 储存	DOTP 储罐	1	个	容量 6 t
13	空气压缩	空压机	1	台	/	

2.1.7 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 60 人,厂内不设食宿,实行白班 8 小时工作制(7:30 - 11:30、13:00 - 17:00), 年生产 300 天。

2.2 工艺流程和产排污环节

2.2.1 施工期

本项目的厂房已建设完成,施工期不涉及厂房基建,仅涉及生产设备安装,其环境影响程度很小。因此,不进行工程分析。

2.2.2 营运期

一、工艺流程

(一) 注塑鞋制造流程

工艺流程和产排污环节

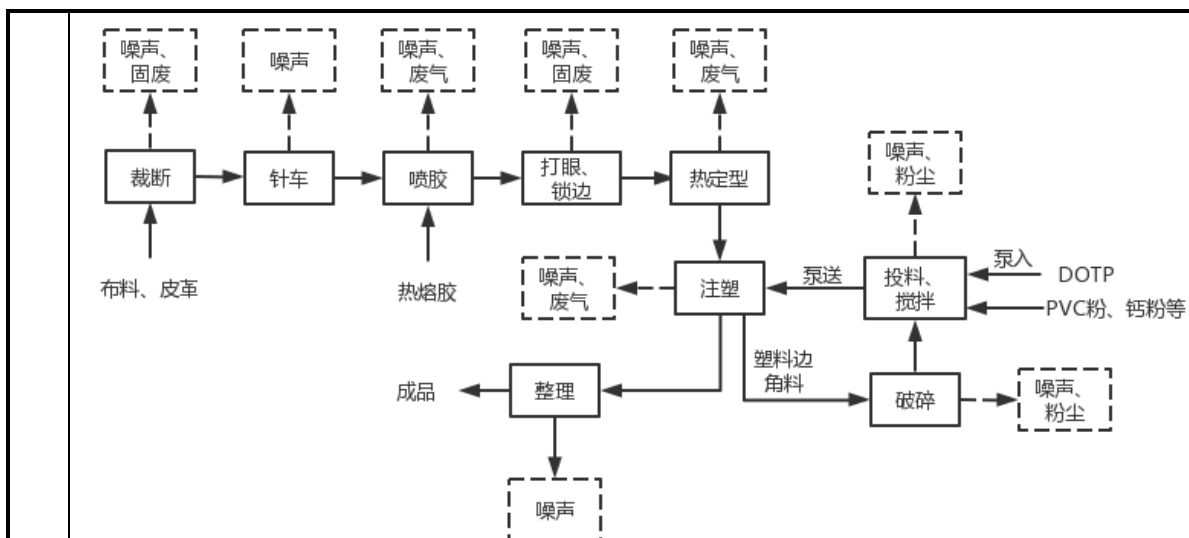


图 2-2 注塑鞋制造流程图

(二) 工艺流程简介

1、注塑鞋制造流程

(1) 裁断、针车：根据工艺需求，通过裁断机对布料、皮革进行裁断下料，得到一定规格的胚料，然后通过针车进行车包，得到鞋帮胚件。裁断过程产生噪声、鞋帮边角料，针车运行过程产生噪声。

(2) 喷胶、打眼、锁边、热定型：通过喷胶机将热熔胶加热软化后（电加热，温度约 90℃），均匀喷涂于鞋帮胚件表面，进行粘合，然后用打眼机打鞋眼，再用锁边机将其围边缝上，防止线头散开，最后套上鞋楦，通过注塑机配套的电烘箱进行热定型（定型温度约 100℃），即得到成品鞋帮。喷胶过程产生噪声、废气，打眼过程产生噪声、鞋帮边角料，锁边过程产生噪声，热定型过程产生噪声、废气。

(3) 投料、搅拌：将 PVC 粉、钙粉、钙锌稳定剂、AC 发泡剂等原料按照工艺配比由人工投入拌料机内，DOTP 则通过密闭管道由储罐泵送进入拌料机，拌料机开启后将原料搅拌混合，拌料过程保持密闭，温度控制在 60℃~70℃。投料、搅拌过程产生噪声、粉尘。

(4) 注塑：将拌料得到的 PVC 鞋料通过泵送方式送至注塑机投料斗，再于注塑机出料口上帮，鞋料通过加热熔融并完成连帮注塑后（电加热，温度约 160℃），即得到成品注塑鞋，注塑机采用冷却水进行间接冷却，冷却水通过冷却塔循环使用，不外排，企业适时补充。注塑过程产生噪声、废气、塑料边角

与项目有关的原有环境污染	料，注塑投料过程产生噪声及少量粉尘。			
	(5) 破碎：塑料边角料经破碎机进行干法破碎后，可重新回用于生产。破碎过程产生噪声、粉尘。			
	(6) 整理：于整理流水线通过人工对鞋子进行穿鞋带、整理后，即可包装入库。整理过程产生噪声。			
	本项目设备定期委托外协单位进行维护保养，主要工作为更换润滑油、部件检修等，过程中产生的废润滑油、废油桶由外协单位负责带走处置，故本项目不产生废润滑油及废油桶。			
	二、产排污环节			
	表 2-7 产排污环节及其污染因子			
	污染源类型	产排污环节	污染源名称	污染因子
	废气	喷胶	喷胶废气	挥发性有机物
		热定型	热定型废气	挥发性有机物
		投料、搅拌	投料及搅拌粉尘	颗粒物
		注塑投料	注塑投料粉尘	颗粒物
		注塑	注塑废气	挥发性有机物、氯化氢、臭气浓度
		破碎	破碎粉尘	颗粒物
	废水	间接冷却	间接冷却水	/
		办公生活	生活污水	COD、氨氮、总氮
	噪声	生产过程	噪声	A 声级
	固体废物	裁断、打眼	鞋帮边角料	布料、皮革
注塑		塑料边角料	塑料	
原辅料使用		废包装材料	纸塑编织袋、纸箱	
废气处理		收集粉尘	碳酸钙等助剂粉尘、塑料粉尘	
废气处理		废活性炭	炭、有机物、氯化氢	
2.3 与项目有关的原有环境污染问题				
本项目属于新建项目，企业拟租赁瑞安市利和鞋业有限公司位于温州市瑞安市云周街道杏里村的 2 楼、3 楼厂房进行生产，该厂房自建成以来一直空置，未投入生产，不存在与本项目有关的原有污染问题。				

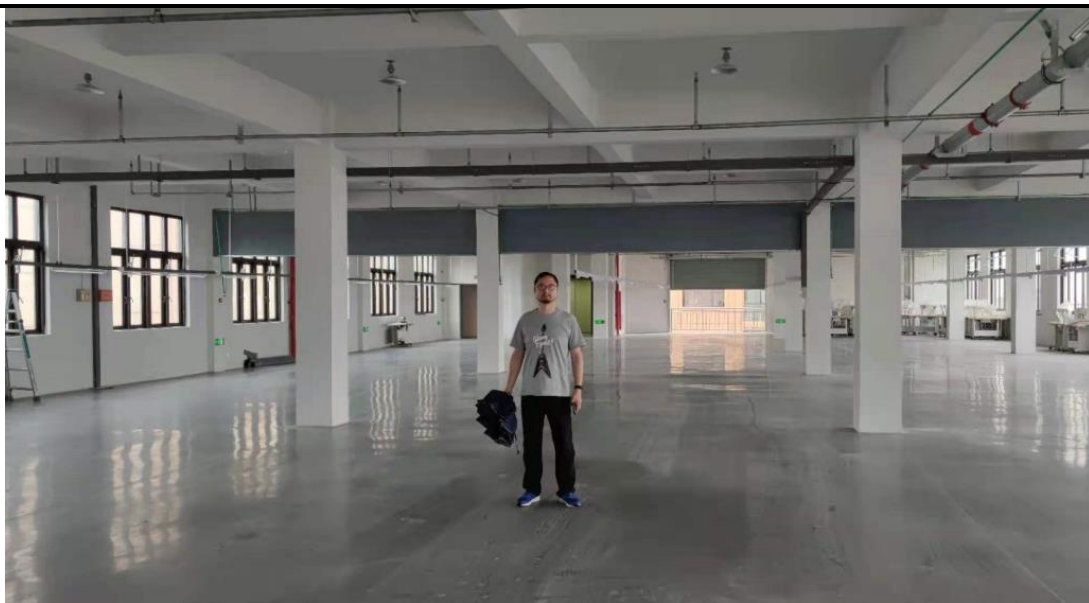


图 2-3 现场空置厂房照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 区域环境质量现状				
	3.1.1 大气环境质量现状调查与评价				
	一、基本污染物				
	根据《2020 年瑞安市生态环境状况公报》，瑞安市区 2020 年环境空气质量达到一级标准 177 天，占 48.4%；二级标准 186 天，占 50.8%；三级标准 3 天，占 0.8%；四级、五级标准 0 天，占 0.0%。环境空气质量优良率为 99.2%。按照《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ 663-2013），对《2020 年瑞安市生态环境状况公报》公布的环境空气污染物基本项目进行数据统计，结果见表 3-1。瑞安市 2020 年环境空气质量总体优良，达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二类标准。本项目所在区域属于环境空气功能二类区，环境空气质量达标。				
	表 3-1 2020 年瑞安环境空气基本污染物监测数据统计分析 单位：μg/m³				
	污染物	年评价指标	现状浓度值	标准值	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	6	60	达标
		日平均质量浓度第 98 百分位数	10	150	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	28	40	达标
		日平均质量浓度第 98 百分位数	52	80	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	38	70	达标
		日平均质量浓度第 95 百分位数	82	150	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	达标
		日平均质量浓度第 95 百分位数	43	75	达标
	CO	日平均质量浓度第 95 百分位数	800	4000	达标
	O ₃	日最大 8 小时平均质量浓度第 90 百分位数	130	160	达标
二、其他污染物					
为了解区域特征污染物大气环境质量，本环评引用浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司检测报告[报告编号：浙瑞（温）检 2021-07107 号]，监测时间为 2021 年 6 月 28 日~7 月 04 日，布设 1 个监测点位，位于瑞安市安畅道路材料有限公司，距离本项目东北侧厂界约 1.9 km，具体位置见附图 12。					
（一）监测点位基本信息					

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点 编号	监测点坐标		监测 因子	监测时段		相对 厂址 方位	相对厂 界距离
	东经	北纬					
○1#	120°35' 22.04"	27°47' 41.48"	TSP	2021.6.28 ~7.04	每天 02:00、08:00、 14:00、20:00 各采样 一次	东北 侧	1900 m

(二) 评价标准

TSP 执行《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级浓度限值 (折算为 1 h 平均质量浓度限值标准后为 $900 \mu\text{g}/\text{m}^3$)。

(三) 评价方法

为定量描述和掌握项目周围环境空气质量现状, 采用《环境空气质量评价技术规范 (试行)》(HJ 663-2013) 中单项目评价方法进行单点环境空气质量评价。

(四) 监测结果

其他污染物环境质量现状监测统计结果见表 3-3。

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表

监测点坐标		污染物	监测时间	评价 标准 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	监测浓 度范围 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	最大 浓度 占标 率/%	超 标 率 /%	达 标 情 况
东经	北纬							
120°35'22.0 4"	27°47'41.48 "	TSP	2021.6.28 ~7.04	900*	33~367	40.8	0	达 标

* 报告中 TSP 的监测数据为 1 h 平均质量浓度, 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018), “对仅有 8 h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的, 可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1 h 平均质量浓度限值”, TSP 的日平均质量浓度二级标准限值为 $300 \mu\text{g}/\text{m}^3$, 则 1 h 平均质量浓度标准限值为 $900 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

由表 3-3 可知, 评价区域内的 TSP 监测值低于《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级浓度限值 ($900 \mu\text{g}/\text{m}^3$), 其最大浓度占标率为 40.8%, 该区域环境空气质量良好。

3.1.2 地表水环境质量现状调查与评价

根据《浙江省水污染防治行动计划》(浙政发〔2016〕12 号) 附件 2 “浙江省控制单元划分表”, 本项目所在地云周街道 (原属飞云街道) 的流域控制单元为飞云江温州控制单元。根据《2020 年瑞安市生态环境状况公报》, 瑞安市域内飞云江温州控制单元各控制断面现状水质见表 3-4。本项目所在区域地表水水质达标。

表 3-4 2020 年瑞安市域内飞云江温州控制单元控制断面水质情况

序号	流域	“水十条”控制单元	断面	所在水体		功能要求	现状水质
1	飞云江流域	飞云江温州控制单元	第三农业站	飞云江	飞云江	III	III
2			南岙	飞云江	飞云江	II	II
3			白岩桥	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	IV	IV
4			九里会	温瑞塘河	温瑞塘河	IV	IV
5			七坦	温瑞塘河	中塘河	IV	IV
6			鲍五	温瑞塘河	中塘河	IV	IV
7			罗凤	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	IV	IV
8			蔡桥	瑞平鳌塘河	瑞平塘河	IV	IV
9			码道	瑞平鳌塘河	瑞平塘河	IV	IV
10			飞云渡口	飞云江	飞云江	III	III
11			塘下	温瑞塘河	温瑞塘河主河道	IV	IV

3.1.3 声环境质量现状调查与评价

本项目所在区域为工业、居住、商业混杂区，根据《声环境质量标准》（GB 3096-2008）和《声环境功能区划分技术规范》（GB/T 15190-2014），为 2 类声环境功能区，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，距离本项目东北侧厂界 30 m 的声环境保护目标杏垟村声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

为了解杏垟村声环境质量现状，企业委托浙江中谱检测科技有限公司对其声环境进行检测[报告编号：中谱检（2022）声字第 132 号，见附件 4]，监测时间为 2022 年 5 月 23 日，监测位置见附图 12。

表 3-5 项目周边声环境保护目标环境噪声监测值 单位：dB（A）

监测点	噪声监测值	标准限值	是否达标
	昼间	昼间	
1#杏垟村	57.2	60	是

根据监测数据可知，本项目周边声环境保护目标声环境现状监测值符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的 2 类标准，声环境现状质量达标。

3.1.4 生态环境质量现状调查与评价

本项目用地范围内无生态环境保护目标，所以不进行生态环境质量现状调

查。

3.1.5 电磁辐射现状调查与评价

本项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类设施，所以不进行电磁辐射现状监测。

3.1.6 地下水、土壤环境质量现状调查与评价

本项目用地范围内地面硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径，所以不进行地下水、土壤环境现状监测。

3.2 主要环境保护目标

3.2.1 大气环境

本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标主要为居住区等，具体情况详见表 3-6 和附图 8。

表 3-6 大气环境保护目标

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离（m）
		东经（°）	北纬（°）					
1	杏垱村	120.57495654	27.78689869	居民	680 人	二类区	东北	30
2	杏里村	120.57407409	27.78595664	居民	350 人	二类区	西南	80
3	空地（规划二类居住用地）	120.57565659	27.78641698	居民	/	二类区	东	70
4	空地（规划商住混合用地）	120.57695478	27.78611325	居民	/	二类区	东	200
5	空地（规划幼托用地）	120.57656318	27.78567188	师生	/	二类区	东南	185

注：环境保护目标坐标取距离项目厂址中心点的最近点位置，相对厂界距离取距离项目厂址边界最近点的位置。

3.2.2 声环境

本项目厂界外 50 米范围内声环境保护目标主要为杏垱村，具体情况详见表 3-7 和附图 9。

表 3-7 声环境保护目标

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离（m）
		东经（°）	北纬（°）					
1	杏垱村	120.57495654	27.78689869	居民	680 人	二类区	东北	30

注：环境保护目标坐标取距离项目厂址中心点的最近点位置，相对厂界距离取距离项目厂址边界最近点的位置。

3.2.3 地下水环境

	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 3.2.4 生态环境 本项目用地范围内无生态环境保护目标。																								
污 染 物 排 放 控 制 标 准	3.3 污染物排放控制标准 3.3.1 废气 一、有组织排放 （一）投料、搅拌、注塑、破碎 本项目投料、搅拌、破碎过程产生的颗粒物、注塑过程产生的挥发性有机物、臭气浓度有组织排放均执行《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）表 1 大气污染物排放限值，注塑过程产生的氯化氢有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值，详见表 3-6、表 3-7。 表 3-6 《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/ 2046-2017） <table><tr><td>污染物项目</td><td>排放限值（mg/m³）</td><td colspan="2">污染物排放监控位置</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>30</td><td colspan="2" rowspan="3">车间或生产设施排气筒</td></tr><tr><td>挥发性有机物</td><td>80</td></tr><tr><td>臭气浓度</td><td>1000*</td></tr></table> * 臭气浓度为无量纲。 表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996） <table><tr><td rowspan="2">污染物项目</td><td rowspan="2">排放限值（mg/m³）</td><td colspan="2">最高允许排放速率（kg/h）</td><td rowspan="2">污染物排放监控位置</td></tr><tr><td>排气筒高度（m）</td><td>二级标准</td></tr><tr><td>氯化氢</td><td>100</td><td>25</td><td>0.915*</td><td>车间或生产设施排气筒</td></tr></table> * 本项目排气筒设计高度为 25 m，《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无该高度所对应的氯化氢排放速率标准，本环评根据其附录 B 中式（B1）计算得出排气筒高度 25 m 时氯化氢的排放速率限值。 二、无组织排放 （一）厂内 本项目厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）特别排放限值。	污染物项目	排放限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置		颗粒物	30	车间或生产设施排气筒		挥发性有机物	80	臭气浓度	1000*	污染物项目	排放限值（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		污染物排放监控位置	排气筒高度（m）	二级标准	氯化氢	100	25	0.915*	车间或生产设施排气筒
	污染物项目	排放限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置																						
	颗粒物	30	车间或生产设施排气筒																						
	挥发性有机物	80																							
	臭气浓度	1000*																							
	污染物项目	排放限值（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		污染物排放监控位置																				
			排气筒高度（m）	二级标准																					
	氯化氢	100	25	0.915*	车间或生产设施排气筒																				

表 3-8 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

(二) 厂界

本项目生产过程中部分颗粒物、挥发性有机物(以非甲烷总烃计)、臭气浓度、氯化氢无组织排放。

投料、搅拌、破碎、注塑投料产生的颗粒物无组织排放执行《制鞋工业大气污染物排放标准》(DB33/ 2046-2017)表 4 厂界大气污染物排放限值;注塑产生的挥发性有机物(以非甲烷总烃计)、臭气浓度及喷胶、热定型产生的挥发性有机物(以非甲烷总烃计)无组织排放执行《制鞋工业大气污染物排放标准》(DB33/ 2046-2017)表 4 厂界大气污染物排放限值。

注塑产生的氯化氢无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

表 3-9 厂界无组织排放浓度限值

污染物项目	排放限值 (mg/m ³)	执行标准
颗粒物	1.0	《制鞋工业大气污染物排放标准》(DB33/ 2046-2017)
挥发性有机物(以非甲烷总烃计)	2.0	
臭气浓度	20*	
氯化氢	0.20	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

* 臭气浓度为无量纲。

3.3.2 废水

本项目不产生生产废水。

本项目生活污水经化粪池处理至符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准以及其他标准后,纳管至瑞安市江南污水处理厂,处理至符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准后排放。

	表 3-10 《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 单位: mg/L (pH 值除外)								
	项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	石油类	氨氮	总磷	总氮
	限值	6~9	≤500	≤300	≤400	≤20	≤35*	≤8*	≤70*
	* 氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/ 887-2013)。总氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)。								
	表 3-11 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 单位: mg/L (pH 值除外)								
	项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	氨氮*	石油类	总氮	
	限值	6~9	≤50	≤10	≤10	≤5(8)	≤1	≤15	
	* 括号外数值为水温> 12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤ 12℃时的控制指标。								
	3.3.3 噪声								
	本项目所在区域属于 2 类声环境功能区, 噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准, 具体指标见表 3-12。								

表 3-12 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)		
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
2 类	60	50

	3.3.4 固体废物							
	固体废物管理遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规, 坚持“减量化、资源化、无害化”原则。一般工业固体废物按照《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020) 进行分类、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 进行管理, 贮存过程满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其修改单(环境保护部公告 2013 年 36 号)。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城〔2000〕120 号) 和《生活垃圾处理技术指南》(建城〔2010〕61 号), 分类收集, 委托环卫部门定期清运。							
	3.4 总量控制指标							
	《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发〔2014〕197 号) 要求, 化学需氧量(COD)、氨氮、二氧化硫和氮氧化物等四种主要污染物实施排放总量控制, 烟粉尘、挥发性有机物(VOCs)、重点重金属污染物、总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照本办法实施排放总量控制。							

总量控制指标								
--------	--	--	--	--	--	--	--	--

3.4.1 实施排放总量控制的污染物

根据本项目污染特征，确定本项目实施排放总量控制的污染物为 COD、氨氮。另外，烟粉尘、VOCs、总氮纳入排放总量控制。

3.4.2 总量平衡原则

《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发〔2012〕10 号）要求：

一、各级生态环境功能区规划及其他相关规划明确主要污染物排放总量削减替代比例的地区，按规划要求执行。其他未作明确规定的地区，新增主要污染物排放量与削减替代量的比例不得低于 1:1。

二、印染、造纸、化工、医药、制革等 COD 主要排放行业的新增 COD 排放总量与削减替代量的比例不得低于 1:1.2。

三、印染、造纸、化工、医药、制革等氨氮主要排放行业的新增氨氮排放总量与削减替代量的比例不得低于 1:1.5。

四、新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的 COD 和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

《重点区域大气污染防治“十二五”规划》（国函〔2012〕146 号）要求：

五、新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘的项目，实行污染物排放区域内现役源 1.5 倍削减量替代。

《浙江省大气污染防治“十三五”规划》（浙发改规划〔2017〕250 号）要求：

六、新建排放 VOCs 的项目，实行污染物排放区域内现役源 2 倍削减量替代。

本项目属于“C1953 塑料鞋制造”，不属于印染、造纸、化工、医药、制革等 COD 和氨氮主要排放行业，为新建项目，不排放生产废水且仅排放生活污水，新增的 COD 和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减；烟粉尘实行 1.5 倍削减量替代；VOCs 实行 2 倍削减量替代。

3.4.3 主要污染物总量削减替代来源

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》，本项目主

要污染物总量削减替代来源为县级以上政府储备的主要污染物总量指标。

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》，总量平衡指标通过排污权交易方式取得。

3.4.4 污染物总量平衡方案

本项目污染物总量平衡方案列于表 3-13。

表 3-13 污染物总量平衡方案 单位：t/a

污染物	环境排放量	总量控制建议值	区域削减替代比例	区域削减替代总量
COD	0.036	0.036	/	/
氨氮	0.0036	0.004	/	/
总氮	0.0108	0.011	/	/
VOCs	0.123	0.123	1:2	0.246
烟粉尘	0.324	0.324	1:1.5	0.486

本项目污染物总量平衡方案须经生态环境行政管理部门审核、批准。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	4.1 施工期 本项目为新建项目，厂房已建设完成，不涉及厂房基建，仅涉及生产设备的安装，因此不对施工期环境保护措施进行分析和论证。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	4.2 营运期 4.2.1 废气 一、源强核算 本项目主要产生有机废气（包括喷胶废气、热定型废气、注塑废气）和粉尘（包括投料及搅拌粉尘、注塑投料粉尘、破碎粉尘）。 （一）有机废气 1、喷胶废气、热定型废气 本项目通过喷胶机将热熔胶进行加热软化（温度约 90℃），电烘箱热定型过程中同样对其进行加热（温度约 100℃）。热熔胶不含溶剂，分解温度约 230℃，因此，喷胶、热定型过程热熔胶不会发生热分解，但会因受热而有微量的残余未聚合单体释放，且本项目热熔胶用量较少（仅 0.2 t/a），废气产生量极少，本环评仅对其作定性分析。要求企业加强车间通风换气，废气经稀释扩散后，对周边环境影响较小。 2、注塑废气 注塑采用预拌好的 PVC 鞋料为原料，温度约 160℃，采用电加热。根据《聚氯乙烯的热解特性和热解动力学研究》（孙庆雷等，燃料化学学报，2007 年第 35 卷第 4 期），PVC 热解从 220℃开始，释放出氯化氢等裂解产物。注塑原料中加入稳定剂，能够大幅提高 PVC 的热稳定性，因此，PVC 在注塑过程中不会裂解。但是，原料所含的挥发性物质可能释放出来，由于难以确定其种类，排放的污染物以 VOCs 计；由于 PVC 在注塑过程中不热解，排放的污染物中氯化氢含量极少，无需专门的处理设施，本环评仅对其作定性分析。 根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》表 1-7，其他塑料制品制造工序单位排放系数 2.368 kg/t 含 VOCs 的原辅料，本项目含 VOCs 的原辅料用量 152.5 t/a，注塑边角料回用量 10.225 t/a（以注塑原料用量的 5%计，注塑原料用量 204.5 t/a），则注塑废气产生量 0.385 t/a。

依据《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/ 2046-2017）附录 D，要求注塑区整体密闭，注塑机设置半包围式集气罩，并在不影响生产的情况下将罩口靠近注塑口，注塑废气收集（收集率以 85%计）经过一套“活性炭吸附”设施处理后（去除率以 80%计），引至厂房楼顶排放口 DA001 排放，排气筒高度 25 m。单个集气罩罩口平面的截面积取 0.8 m²，控制风速不低于 0.6 m/s，本项目共设 3 台注塑机，则废气净化设施总风量取 5500 m³/h。

3、臭气浓度

本项目注塑废气带有一定的异味，以臭气浓度表征，类比同类型企业，其产生量较小。本项目要求注塑区整体密闭，异味外散较少，且注塑废气经收集通过“活性炭吸附”设施净化处理后拉高排放，可以较好地去除臭气浓度，同时在企业加强车间通风换气后，臭气浓度对周边环境影响不大，本环评仅对其作定性分析。

4、产排情况

本项目年工作 300 天，注塑时间平均 8 h/d，排放口 DA001 总设计风量 5500 m³/h，则有机废气产排情况见表 4-1。

表 4-1 有机废气产排情况

污染物	污染因子	产生量 (t/a)	有组织			无组织		总排放量 (t/a)
			排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	
注塑废气	VOCs	0.385	0.065	0.027	4.958	0.058	0.024	0.123
	氯化氢	少量	/	/	/	少量	/	少量

（二）粉尘

1、投料及搅拌粉尘

PVC 粉、钙粉、钛白粉、钙锌稳定剂等原辅料均为粉末状，投料过程由人工加料，在由包装袋向拌料机倾倒过程和初期搅拌过程中会有粉尘产生；投料完成后拌料机加盖密闭运行，基本不产生粉尘。类比同类型项目，粉尘产生量以粉料年用量的 1%计，本项目粉状原料用量 134.5 t/a，则投料及搅拌粉尘产生量 1.345 t/a。

要求拌料机设于独立密闭车间，拌料机上方设置上吸罩，并在不影响生产的情况下尽量放低罩口，生产过程拌料机加盖密闭。上吸罩罩口平面尺寸 1.5 m

×1 m,控制风速不低于 0.6 m/s,本项目设 2 台拌料机,则总设计风量 6500 m³/h。粉尘收集后经布袋除尘器处理引至楼顶排放口 DA002 排放,排气筒高度 25 m,收集率不低于 80%,去除率以 95%计。粉尘主要为塑料颗粒物,密度较大,易自然沉降,颗粒物散落范围较小,且有独立车间墙体阻拦,飘至车间外的粉尘较少,要求企业及时清扫收集。

2、破碎粉尘

本项目塑料边角料采用干法破碎为颗粒后回用,注塑边角料约为注塑原料年用量的 5%,即 10.225 t/a(注塑原料年用量 204.5 t)。破碎过程会产生粉尘,该过程在破碎机内部进行,且入料口设有挡板,可一定程度减少粉尘四散。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册(第 224 册):废弃资源综合利用行业系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)非金属废料和碎屑加工处理行业系数表,粉尘产生量以破碎量的 0.05%计,破碎粉尘产生量 0.005t/a。

要求设置独立密闭的破碎车间,减少粉尘无组织排放。要求破碎机上方设置上吸罩,并在不影响生产的情况下尽量放低罩口,破碎机入料口设置挡板。粉尘收集后经布袋除尘器处理引至楼顶排放口 DA002 排放,排气筒高度 25 m,收集率不低于 80%,去除率以 95%计。粉尘主要为塑料颗粒物,密度较大,易自然沉降,颗粒物散落范围较小,且有独立车间墙体阻拦,飘至车间外的粉尘较少,要求企业及时清扫收集。

本项目布设 1 台破碎机,破碎机的上吸罩罩口平面尺寸 0.6 m × 0.7 m,控制风速不低于 0.6 m/s,则破碎工位的设计风量 1000 m³/h。

3、注塑投料粉尘

注塑投料口加盖密闭,预留出气口排出料斗内空气,会产生少量粉尘废气,在加强机械通风的措施下基本不会对车间内外大气环境产生影响,本项目仅做定型分析。

4、产排情况

本项目年工作 300 天,投料及搅拌工位日工作 3 小时,破碎工位日工作 1 小时,排放口 DA002 总设计风量 7500 m³/h,粉尘产排情况见表 4-2。

表 4-2 粉尘产排情况

污 染 物	污 染 因 子	产 生 量 (t/a)	有组织			无组织		总排放 量(t/a)
			排放量 (t/a)	排放速 率(kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	
投料及 搅拌粉 尘	颗 粒 物	1.3450	0.0538	0.0598	7.9704	0.2690	0.2989	0.3228
破碎粉 尘		0.0050	0.0002	0.0007	0.0889	0.0010	0.0033	0.0012
粉尘（合计）		1.3500	0.0540	0.0605	8.0593	0.2700	0.3022	0.3240

（三）汇总

本项目废气产排情况汇总详见表 4-3，废气排放口基本情况详见表 4-4。

运营 期环境 影响和 保护措施	表 4-3 废气产排情况一览表														
	产排 污环 节	污染 物种 类	污染物产生情况			排 放 形 式	治理设施					污染物排放情况			
			核算 方法	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)		工艺名称	处理能力 (m ³ /h)	收集率 (%)	去除率 (%)	是否 可行 技术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	年排放 时间 (h)
	注塑	VOCs	系数 法	0.327	24.792	有 组 织	活性炭吸 附	5500	85	80	是	0.065	0.027	4.958	2400
		氯化 氢	/	少量	/					/	少量	/	/		
	投 料、 搅 拌	颗粒 物	类 比 法	1.0760	159.4074		布袋除尘	7500	80	95	是	0.0538	0.0598	7.9704	900
	破 碎	颗粒 物	系 数 法	0.0040	1.7778							0.0002	0.0007	0.0889	300
	颗粒物（合 计）		/	1.0800	161.1852							0.0540	0.0605	8.0593	/
	喷 胶	VOCs	/	少量	/	无 组 织	/	/	/	/	/	少量	/	/	2400
	热 定 型	VOCs	/	少量	/		/	/	/	/	/	少量	/	/	2400
注 塑 投 料	颗粒 物	/	少量	/	/		/	/	/	/	少量	/	/	2400	
注 塑	VOCs	系 数 法	0.058	/	/		/	/	/	/	0.058	0.024	/		
	氯化 氢	/	少量	/	/		/	/	/	/	少量	/	/		
投 料、 搅 拌	颗粒 物	类 比 法	0.2690	/	/		/	/	/	/	0.2690	0.2989	/	900	
破 碎	颗粒 物	系 数 法	0.0010	/	/		/	/	/	/	0.0010	0.0033	/	300	

表 4-4 废气排放口基本情况一览表									
排放口 编号	排放口名称	产污环节	污染物名称	坐标		高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	排放口类型
				东经	北纬				
DA001	注塑废气排放口	注塑	挥发性有机物、氯化氢、臭气浓度	120.57459310°	27.78660207°	25	0.4	30	一般排放口
DA002	粉尘废气排放口	投料、搅拌、破碎	颗粒物	120.57476878°	27.78647393°	25	0.4	25	一般排放口

运营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

二、达标性分析

表 4-5 项目有组织废气污染物达标性分析

排放口编号	污染物名称	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放标准			是否达标
				标准名称	浓度限值(mg/m³)	排放速率(kg/h)	
DA001	挥发性有机物	0.027	4.958	《制鞋工业大气污染物排放标准》(DB33/2046-2017)	80	/	是
DA002	颗粒物	0.0605	8.0593		30	/	是

由表 4-5 分析可知，本项目生产过程中产生的挥发性有机物、颗粒物有组织排放浓度均符合《制鞋工业大气污染物排放标准》(DB33/ 2046-2017) 表 1 大气污染物排放限值要求。

三、非正常工况分析

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目选取废气处理设施因维护保养不到位、活性炭未及时更换、布袋破损等原因而导致其处理效率降低的情况作为非正常工况进行分析，期间废气去除率以原去除率的 50%计，废气收集系统仍正常运行。则本项目非正常工况废气排放情况见表 4-6。

表 4-6 非正常工况废气排放情况一览表

排放口编号	污染物名称	非正常工况	收集率(%)	去除率(%)	非正常排放状况				排放标准		是否达标
					速率(kg/h)	浓度(mg/m³)	年发生频次/次	单次持续时间/h	速率(kg/h)	浓度(mg/m³)	
DA001	挥发性有机物	废气处理设施异常	85	40	0.08	14.88	1	1	/	80	是
DA002	颗粒物		80	47.5	0.63	84.62	1	1	/	30	否

由表 4-6 分析可知，在非正常工况下，本项目排放口 DA002 的颗粒物无法做到达标排放，各废气污染物排放速率、排放浓度增大，为减少项目废气排放对周边环境的影响，当出现非正常工况时，企业应当立即停产，并对废气处理设施展开检修，直至废气处理设施可正常运行、处理效率符合环评要求后，才可继续生产。企业应安排专人对环保处理设备进行管理，加强废气处理设施的

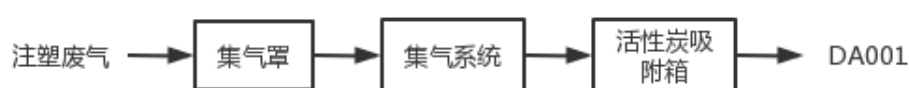
日常监管、维护，确保活性炭数量、质量达标、布袋破损及时更换，保证其正常运行。

四、废气污染防治措施可行性分析

（一）注塑废气

注塑区整体密闭，注塑机设置半包围式集气罩，并在不影响生产的情况下将罩口尽量靠近注塑口，注塑废气收集经过一套“活性炭吸附”设施处理后，引至厂房楼顶排放口 DA001 排放，排气筒高度 25 m。

注塑废气处理工艺流程：

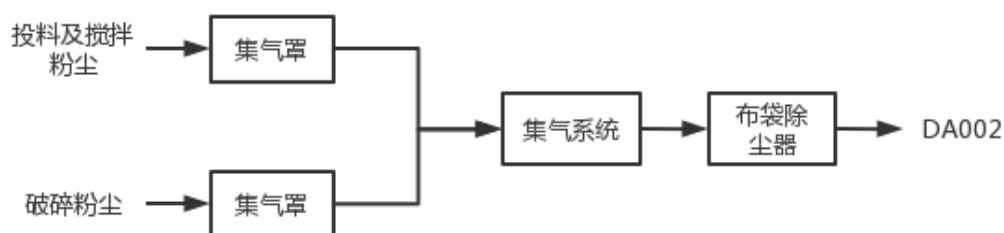


根据《排污许可证申请与核发技术规范 制鞋工业》(HJ 1123-2020)表 F.1, 针对制鞋过程产生的挥发性有机物污染防治，吸附法属于可行技术，故本项目针对注塑废气预设的废气处理设施是可行的。

（二）粉尘废气

要求企业设置独立密闭的拌料、破碎车间，在拌料机、破碎机上方均设置上吸式集气罩，并在不影响生产的情况下尽量放低罩口，拌料机工作时加盖密闭，破碎机入料口设置挡板。投料及搅拌粉尘、破碎粉尘经收集通过一套布袋除尘器处理后，引至厂房楼顶排放口 DA002 排放，排气筒高度 25 m。

粉尘废气处理工艺流程：



根据《排污许可证申请与核发技术规范 制鞋工业》(HJ 1123-2020)表 F.1, 针对制鞋过程产生的颗粒物污染防治，袋式除尘属于可行技术，故本项目针对粉尘废气预设的废气处理设施是可行的。

五、环境影响分析

项目所在区域属于空气质量二类功能区，区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，大气环境质量良好，具有一定的大气

	环境容量。本项目排放废气主要污染物为挥发性有机物、颗粒物、氯化氢、臭气浓度，不涉及有毒有害大气污染物的排放，项目废气经采取环评提出的措施治理后，可做到达标排放，对周边大气环境的影响较小。 4.2.2 废水 一、源强核算 本项目主要产生间接冷却水和生活污水。 （一）间接冷却水 本项目设 1 个冷却塔，间接冷却水通过其循环使用，适时补充新鲜水，不外排。冷却塔流量按 3 m³/h 计，年运行时间 2400 小时，则冷却水年循环流量 7200 m³/a，蒸发损耗量按 2%计，则冷却水损耗量 144 t/a，即，新鲜水补充量 144 t/a。 （二）生活污水 本项目定员 60 人，厂区不设食宿，按照人均用水量 40 – 50 L/d 计，取 50 L/d，年工作 300 天，生活污水产污系数 0.8，则生活污水产生量 720 t/a。生活污水中污染物浓度一般为 COD 500 mg/L、氨氮 35 mg/L、总氮 70 mg/L，则污染物产生量 COD 0.3600 t/a、氨氮 0.0252 t/a、总氮 0.0504 t/a。 （三）废水排放情况 生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准及其他标准后，纳管至瑞安市江南污水处理厂，污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准。 （四）汇总 本项目废水产排及处理情况见表 4-7。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-7 废水排放及处理措施情况一览表													
	污 染 源	污 染 物	污染物产生情况				治理措施		污染物排放情况					排放时 间(h/a)
			核算方法	废水产生 量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	设施名称	治理效率 (%)	废水排 放量 (t/a)	纳管量		排环量		
	生 活 污 水	COD	类比法	720	500	0.3600	化粪池	/	720	500	0.3600	50	0.0360	2400
		氨氮			35	0.0252				35	0.0252	5	0.0036	
		总氮			70	0.0504				70	0.0504	15	0.0108	
	二、废水排放信息													
	表 4-8 废水类别、污染物及污染治理设施等信息一览表													
	产排 污环 节	类别	污染物种类	污染处理设施			排放去向	排放方式	排放规律	排放口 名称	排放口 编号	排放口 类型		
				污染治理工 设施名称	治理工艺	是否为可行 技术								
	职工 生活	生活 污水	COD、氨氮、 总氮	化粪池	厌氧发酵	是	瑞安市江南 污水处理厂	间接排放	间断排放,排放流 量不稳定,但有 周期性规律	生活污 水单独 排放口	DW001	一般排 放口		

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-9 废水间接排放口基本情况表								
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（万 t/a）	容纳污水处理厂			
		东经	北纬		名称	污染物种类	污染物排放标准浓度限值（mg/L）	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议
1	DW001	120°34'29.84"	27°47'11.31"	0.072	瑞安市江南污水处理厂（扩容提标前）	COD	50	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准
						氨氮	5	
						总氮	15	
					瑞安市江南污水处理厂（扩容提标后）	COD	40	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表 1 限值
						氨氮	2（4）*	
						总氮	12（15）*	
* 括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。								

表 4-10 废水污染物排放标准执行表				
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/（mg/L）
1	DW001	COD	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）	500
2		氨氮	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/ 887-2013）	35
3		总氮	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	70

三、依托污水处理厂可行性

（一）总体情况

瑞安市江南污水处理厂位于阁巷新区内，位于瑞安滨海油库西侧，工程用地面积为 9.40 hm²。瑞安市江南污水处理厂近期总规模 5 万 m³/d，远景规模为 10 万 m³/d，目前一期工程（2.5 万 m³/d）已完成自主验收，投入运营，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 排放标准。

江南污水处理厂的服务范围包括瑞安市江南片的飞云街道、南滨街道、仙降街道、云周街道及阁巷新区，服务范围内除阁巷新区以工业用地为主外，其余大部分区域均以居住、商贸、物流园区等功能区为主。

瑞安市江南污水处理厂扩容提标工程于 2019 年 11 月通过审批，2020 年 5 月完成工程招标。现项目正在提标建设阶段，待建设完成后，尾水排放需要低于《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/ 2169-2018）表 1 限值。相

关建设详情见表 4-11。

表 4-11 瑞安市江南污水处理厂规划情况

分片	厂址	占地	建设概况	现处理标准	拟提级改造标准
江南片	阁巷 新区	141 亩	一期运营中； 二期扩容提标 工程建设中	《城镇污水处理厂污染物 排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准	《城镇污水处理厂主要水污 染物排放标准》（DB33/ 2169-2018）表 1 限值

瑞安市江南污水处理厂一期污水处理工艺采用 A²/O 工艺；尾水消毒采用二氧化氯消毒工艺；污泥处理采用重力浓缩+板框机深度脱水工艺；除臭采用生物滤池除臭工艺+植物提取液喷淋除臭工艺。一期提标改造工程采用高效沉淀池+反硝化滤池组合的污水深度处理工艺。其工艺流程如下：

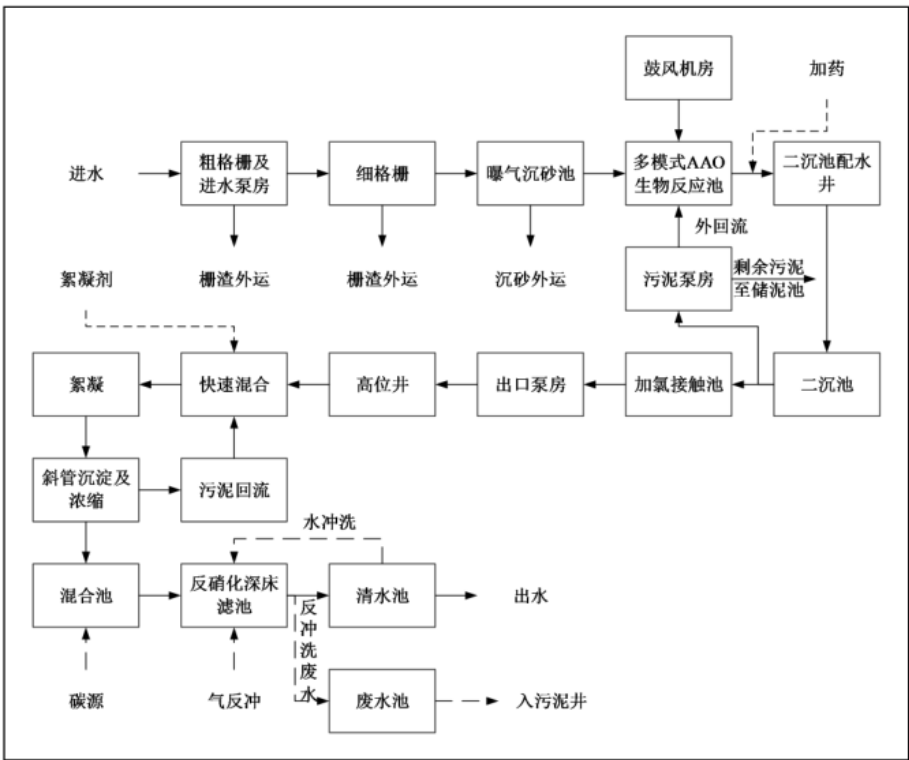


图 4-1 江南污水处理厂一期工程工艺流程图

二期提标扩容污水处理工艺拟采用：预处理+生物脱氮除磷处理+深度处理，其中预处理构筑物包括粗格栅和进水泵房、细格栅和曝气沉砂；生物脱氮除磷处理拟采用多模式 AAO 处理工艺；深度处理构筑物包括高效沉淀池（设置粉末活性炭应急投加系统）和反硝化滤池。

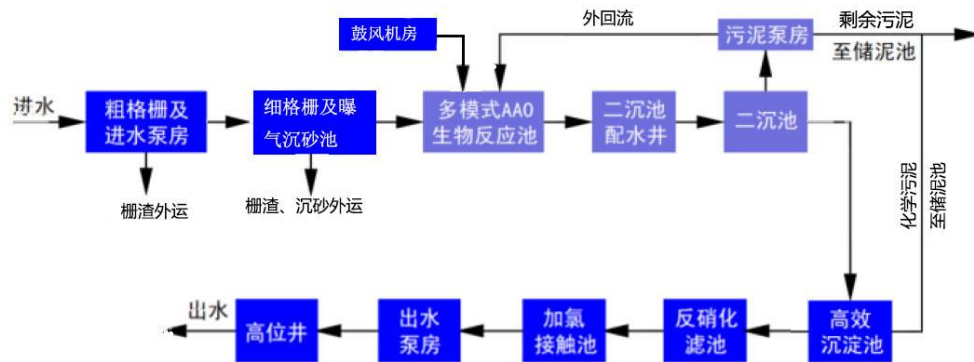


图 4-2 江南污水处理厂扩容提标工程工艺流程图（在建）

（二）运行情况

表 4-12 瑞安市江南污水处理厂监督性监测数据（2020 年 11 月）

设计日处 理量	实际日处 理量	监测项目	进口数值	出口数值	标准 限值	单位	是否 超标
(万 t/d)							
2.5	2.456	pH 值	7.22	6.90	6-9	无量纲	否
		氨氮 (NH ₃ -N)	32.6	0.525	5,8	mg/L	否
		动植物油	<0.24	<0.06	1	mg/L	否
		粪大肠菌群数	16000	<20	1000	个/L	否
		化学需氧量	114	24	50	mg/L	否
		六价铬	<0.004	<0.004	0.05	mg/L	否
		色度	24	3	30	倍	否
		石油类	0.31	<0.06	1	mg/L	否
		烷基汞	<0.000010	<0.000010	0	mg/L	否
		五日生化需氧量	32.2	5.8	10	mg/L	否
		悬浮物	48	<4	10	mg/L	否
		阴离子表面活性剂 (LAS)	0.64	<0.05	0.5	mg/L	否
		总氮 (以 N 计)	37.5	13.0	15	mg/L	否
		总镉	<0.005	<0.005	0.01	mg/L	否
		总铬	<0.03	<0.03	0.1	mg/L	否
		总汞	<0.00016	<0.00016	0.001	mg/L	否
		总磷 (以 P 计)	6.41	0.29	0.5	mg/L	否
		总铅	<0.07	<0.07	0.1	mg/L	否
		总砷	<0.0012	<0.0012	0.1	mg/L	否

根据《瑞安市 2020 年 11 月污水处理厂监督性监测》达标情况公示，瑞安市江南污水处理厂出水符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准。

（三）纳管可行性分析

瑞安市江南污水处理厂目前处理规模为 2.5 万 t/d，根据《瑞安市 2020 年 11 月污水处理厂监督性监测》达标情况公示，瑞安市江南污水处理厂日运行负荷为 98.2%，尾水可做到达标排放，本项目污水排放量为 2.4 t/d，故项目污水进入瑞安市江南污水处理厂处理在空间容量上是可行的。

本项目位于浙江省温州市瑞安市云周街道杏里村，该区域目前已铺设市政污水管网，企业生活污水经化粪池处理后，纳入瑞安市江南污水处理厂处理达标后排放，基本不会对纳污水体产生影响。

4.2.3 噪声

一、噪声源强

本项目主要噪声源为各类设备和设施的运行，通过同类型设备和设施的类比调查，确定各类设备和设施噪声声压级。本项目生产设备均放置于生产车间内，厂房为砖混结构，车间窗户采用双层真空玻璃，生产期间门窗密闭，综合隔声量可达 25dB（A）；废气处理设施位于厂房楼顶，风机外加装隔声罩、减振垫，隔声量可达 15dB（A），环评建议本项目在车间内壁墙上、车间顶棚安装或悬挂多孔性吸声材料（泡沫塑料、有机纤维材料等），抑制噪声的扩散，参考《环境噪声控制工程》（高等教育出版社），0.15cm 厚的石棉水泥板的平均吸声系数 α_0 为 0.06，本项目吸声系数按 0.05 取值进行计算，详情见表 4-13。

表 4-13 噪声源强及其他参数 单位：dB（A）

序号	噪声源	声源数量	声源位置	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值	持续时间(h/d)
					核算方法	噪声值	措施	降噪值		
1	电烘箱	3 台	2F	频发	类比法	66~70	隔声、减振	25	41~45	8
2	拌料机	2 台	2F	频发	类比法	78~80	隔声、减振	25	53~55	3
3	圆盘注塑机	3 台	2F	频发	类比法	72~76	隔声、减振	25	47~51	8
4	破碎机	1 台	2F	频发	类比法	78~80	隔声、减振	25	53~55	1
5	整理流水线	1 条	2F	频发	类比法	60~62	隔声、减振	25	35~37	8

6	空压机	1 台	2F	频发	类比法	80~84	隔声、 减振	25	55~59	8
7	冷却塔	1 个	2F	频发	类比法	80~84	隔声、 减振	25	55~59	8
8	裁断机	4 台	3F	频发	类比法	60~65	隔声、 减振	25	35~40	8
9	针车区（含 70 台针车）	1 个	3F	频发	类比法	88~92	隔声、 减振	25	63~67	8
10	锁边机	3 台	3F	频发	类比法	61~65	隔声、 减振	25	36~40	8
11	打眼机	3 台	3F	频发	类比法	62~64	隔声、 减振	25	37~39	8
12	喷胶机	1 台	3F	频发	类比法	64~68	隔声、 减振	25	39~43	8
13	注塑废气处 理设施	1 套	厂房 楼顶	频发	类比法	84~88	隔声、 减振	15	69~73	8
14	粉尘废气处 理设施	1 套	厂房 楼顶	频发	类比法	84~88	隔声、 减振	15	69~73	3

二、达标情况及影响分析

根据厂区总平面布置，预测工程投产后四周厂界的噪声影响值。本次评价主要根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2009）推荐的工业噪声预测计算模式进行声环境影响预测，具体室内等效室外声源声功率计算、户外传播衰减、几何衰减、噪声贡献值叠加等计算模式如下：

（一）单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

如已知声源的倍频带声功率级（从 63 Hz 到 8000 Hz 标称频带中心频率的 8 个倍频带），预测点位置的倍频带声压级可按式（A.1）计算：

$$L_p(r) = L_w + D_c - A \quad (A.1)$$

$$A = A_{div} - A_{bar}$$

式中： L_w ——倍频带声功率级，dB；

D_c ——指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级的全向点声源在规定方向的级的偏差程度；指向性校正等于点声源的指向性指数 DI 加上计到小于 4π 球面度（sr）立体角内的声传播指数 D_Ω ；对辐射到自由空间的全向点声源， $D_c = 0$ dB；

A ——倍频带衰减，dB；

A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减，dB。

如已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$ 时，相同方向预测点位置的倍

频带声压级 $L_p(r)$ 可按式 (A.2) 计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A \quad (\text{A.2})$$

预测点的 A 声级 $L_A(r_0)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按式 (A.3) 计算:

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta Li]} \right\} \quad (\text{A.3})$$

式中: $L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔLi ——i 倍频带 A 计权网络修正值, dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时, 可按式 (A.4) 和式 (A.5) 作近似计算:

$$L_A(r) = L_{Aw} + D_c - A \quad (\text{A.4})$$

或

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A \quad (\text{A.5})$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500 Hz 的倍频带作估算。

(二) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-3 所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户) 室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级按式 (A.6) 近似求出:

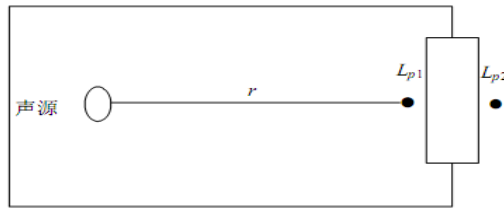


图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (\text{A.6})$$

式中: TL ——隔墙 (或窗户) 倍频带的隔声量, dB。

也可按式 (A.7) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (\text{A.7})$$

式中: Q ——指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q = 1$; 当放在一面墙的中心时, $Q = 2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q = 4$; 当放在

三面墙夹角处时, $Q = 8$ 。

R ——房间常数; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数。

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m 。

然后按式 (A.8) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (A.8)$$

式中: $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB ;

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式 (A.9) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (A.9)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB 。

然后按式 (A.10) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s \quad (A.10)$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(三) 噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^N t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (A.11)$$

式中: t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s ;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s ;

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

（四）噪声预测结果

本环评噪声预测采用 Noisesystem 软件，该软件以《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）中的相关模式要求编制，具有与导则严格一致性的特点，适用于噪声领域的各个级别的评价。根据项目生产制度，夜间不生产。各设备的源强见图 4-4，根据厂区总平面布置和预测模式计算四周厂界的噪声贡献值，预测图见图 4-5，预测结果见表 4-14。

序号	名称	声源类型	测声点距离 (m)	坐标 (X Y Z G) (m)	室内	声功率级 (8个频带)/测点声压级 (dB)	
						昼间	夜间
1	破碎机	测点声压级	1	12.21, -20.23, 8.7, 0	√	80.00	-99
2	拌料机1	测点声压级	1	10.61, -18.88, 8.7, 0	√	80.00	-99
3	拌料机2	测点声压级	1	7.57, -16.19, 8.7, 0	√	80.00	-99
4	圆盘注塑机1	测点声压级	1	2.88, -9.56, 8.7, 0	√	76.00	-99
5	圆盘注塑机2	测点声压级	1	-3.34, -3.83, 8.7, 0	√	76.00	-99
6	圆盘注塑机3	测点声压级	1	-10.17, 2.39, 8.7, 0	√	76.00	-99
7	电烘箱1	测点声压级	1	5.43, -6.25, 8.7, 0	√	70.00	-99
8	电烘箱2	测点声压级	1	-0.92, -0.65, 8.7, 0	√	70.00	-99
9	电烘箱3	测点声压级	1	-8.03, 5.22, 8.7, 0	√	70.00	-99
10	空压机	测点声压级	1	7.5, -8.94, 8.7, 0	√	84.00	-99
11	整理流水线	测点声压级	1	1.7, 2.59, 8.7, 0	√	62.00	-99
12	针车区	测点声压级	1	-4.51, 5.49, 12.7, 0	√	92.00	-99
13	喷胶机	测点声压级	1	-8.1, 17.99, 12.7, 0	√	68.00	-99
14	打眼机1	测点声压级	1	-5.06, 15.85, 12.7, 0	√	64.00	-99
15	打眼机2	测点声压级	1	-0.78, 12.19, 12.7, 0	√	64.00	-99
16	打眼机3	测点声压级	1	4.74, 7.64, 12.7, 0	√	64.00	-99
17	锁边机1	测点声压级	1	-16.04, 3.84, 12.7, 0	√	65.00	-99
18	锁边机2	测点声压级	1	-10.24, -0.65, 12.7, 0	√	65.00	-99
19	锁边机3	测点声压级	1	-5.06, -5.35, 12.7, 0	√	65.00	-99
20	裁断机1	测点声压级	1	17.38, -3.28, 12.7, 0	√	65.00	-99
21	裁断机2	测点声压级	1	19.66, -5.21, 12.7, 0	√	65.00	-99
22	裁断机3	测点声压级	1	21.73, -6.8, 12.7, 0	√	65.00	-99
23	裁断机4	测点声压级	1	23.6, -8.25, 12.7, 0	√	65.00	-99
24	注塑废气处理设施	测点声压级	1	-10.45, -1.34, 24.7, 0	×	73.00	-99
25	粉尘废气处理设施	测点声压级	1	9.65, -16.19, 24.7, 0	×	73.00	-99
26	冷却塔	测点声压级	1	2.81, -13.55, 8.7, 0	√	84.00	-99

图 4-4 噪声预测参数

表 4-14 噪声预测结果（昼间） 单位：dB (A)

序号	测点位置	预测贡献值	背景值	叠加值	标准值
		昼间	昼间	昼间	昼间
1	东北厂界	51.0	/	/	60
2	东南厂界	50.9	/	/	60
3	西南厂界	51.1	/	/	60
4	西北厂界	50.5	/	/	60
5	杏垌村	41.9	57.2	57.3	60

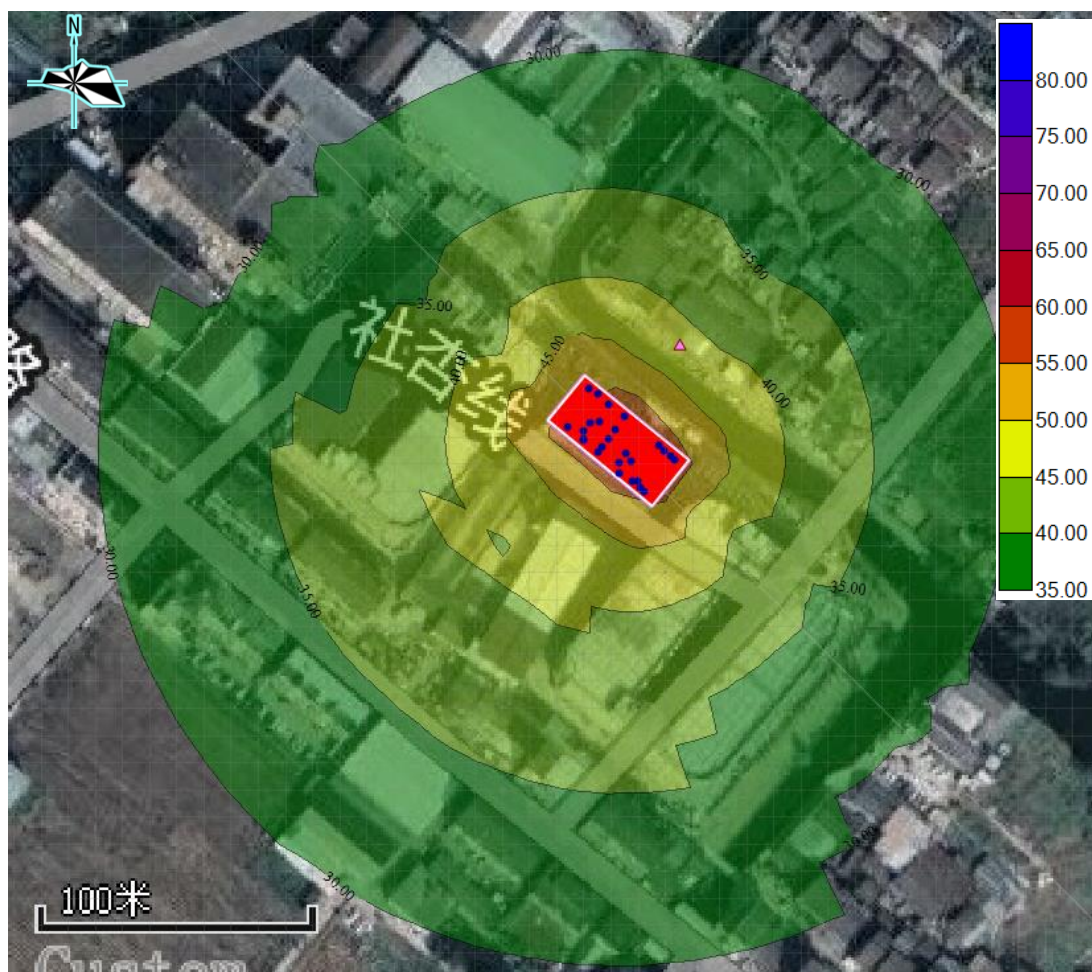


图 4-5 昼间噪声预测结果图

根据噪声预测结果可知，项目各侧厂界昼间噪声贡献值均能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准，项目东北侧声环境保护目标杏垵村昼间噪声叠加值符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准，本项目噪声排放对周边声环境影响不大。

4.2.4 固体废物

本项目设备定期委托外协单位进行维护保养，主要工作为更换润滑油、部件检修等，过程中产生的废润滑油、废油桶由外协单位负责带走处置，故本项目不产生废润滑油及废油桶。

一、固体废物产生情况

本项目除目标产物之外，主要产生鞋帮边角料、塑料边角料、废包装材料、收集粉尘、废活性炭。

（一）鞋帮边角料

本项目裁断、打眼过程会产生鞋帮边角料，主要成分为皮革、布料，类比

同类型行业，其产生量约为 12 g/双鞋计，本项目年产 60 万双注塑鞋，则鞋帮边角料产生量为 7.2 t/a。

（二）塑料边角料

本项目注塑过程会产生塑料边角料，类比同类型企业，其产生量约为注塑原料用量的 5%，本项目注塑原料用量为 204.5 t/a，则塑料边角料产生量为 10.225 t/a，塑料边角料经破碎后回用于生产，不外排。

（三）废包装材料

本项目 PVC 粉、钙粉等粉料采用纸塑编织袋包装（包装规格均为 25 kg/袋），热熔胶采用纸箱包装（包装规格 10 kg/箱），使用后会产生废包装材料，根据原辅料消耗情况可知，本项目年产生废包装袋 5380 个（重量按 100 g/个计）、废纸箱 20 个（重量按 200 g/个计），则废包装材料产生量为 0.542 t/a。

（四）收集粉尘

收集粉尘为投料及搅拌、破碎过程中自然沉降于车间设备、地面的粉尘以及布袋收尘，根据前文分析，本项目粉尘废气产生量 1.35 t/a，总排放量 0.324 t/a，则收集粉尘量 1.026 t/a。

（五）废活性炭

本项目采用活性炭吸附技术处理有机废气，活性炭吸附率 80%。根据前文计算，VOCs 产生量 0.385 t/a，风机风量 5500 m³/h，收集率 85%，去除率 80%，年工作 300 天，每天作业时间 8 小时，则活性炭吸附削减量 0.262 t/a。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》表 1-2，采用一次性活性炭吸附抛弃法，可直接将“活性炭年更换量 ×15%”作为废气处理设施 VOCs 削减量，则活性炭需要量 1.747 t/a（5.82 kg/d）。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013），使用颗粒状活性炭吸附时，气体流速宜低于 0.60 m/s（本环评取 0.6 m/s），厚度一般 200 ~ 600 mm（本环评取 200 mm），颗粒状活性炭堆积密度一般 0.45 ~ 0.65 t/m³（本环评取 0.5 t/m³），则活性炭吸附箱主要技术参数详见表 4-15。

表 4-15 活性炭吸附箱主要技术参数

截面积（m ² ）	填充厚度（mm）	填充体积（m ³ ）	填充量（t）	更换周期（天）
2.55	200	0.509	0.255	43

综上，在设计条件下，活性炭更换周期 43 天，实际需要量 1.747 t/a，废活

性炭产生量 2.009 t/a。考虑到活性炭吸附受操作温度、压力、浓度和流速等诸多因素的影响，为保证污染物长期稳定达标排放，企业应当根据项目的实际运行情况，从严把控，及时更换活性炭。企业需在厂区内设置危废暂存间，并设置危废标牌，更换下来的废活性炭收集暂存后，委托有相应危险废物处理资质的单位进行安全处置。

（六）汇总

表 4-16 除目标产物之外的物质产生情况汇总

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)
1	鞋帮边角料	裁断、打眼	固态	布料、皮革	7.200
2	塑料边角料	注塑	固态	塑料	10.225
3	废包装材料	原辅料使用	固态	纸塑编织袋、纸箱	0.542
4	收集粉尘	废气处理	固态	碳酸钙等助剂粉尘、塑料粉尘	1.025
5	废活性炭	废气处理	固态	炭、有机物、氯化氢	2.009

（七）固体废物鉴别

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部令第 15 号）、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）等，本项目固体废物鉴别、危险废物鉴别和相关情况汇总详见表 4-17~表 4-19。

表 4-17 固体废物鉴别情况

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	是否属 固废	判定 依据
1	鞋帮边角料	裁断、打眼	固态	布料、皮革	是	4.2 a)
2	塑料边角料	注塑	固态	塑料	否	6.1 a)
3	废包装材料	原辅料使用	固态	纸塑编织袋、纸箱	是	4.1 h)
4	收集粉尘	废气处理	固态	碳酸钙等助剂粉尘、 塑料粉尘	是	4.3 a)
5	废活性炭	废气处理	固态	炭、有机物、氯化氢	是	4.3 l)

表 4-18 危险废物鉴别情况						
序号	名称	产生工序	形态	属性	废物类别	废物代码
1	鞋帮边角料	裁断、打眼	固态	一般固废	/	/
2	废包装材料	原辅料使用	固态	一般固废	/	/
3	收集粉尘	废气处理	固态	一般固废	/	/
4	废活性炭	废气处理	固态	危险废物	HW49	900-039-49

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-19 固体废物性质及处置情况一览表										
	序号	名称	产生工序	形态	属性	主要有毒 有害物质	环境危险 特性	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置 方式及去 向	利用或处 置量 (t/a)
	1	鞋帮边角料	裁断、打眼	固态	一般固废	/	/	7.200	袋装密封	物资单位 回收	7.200
	2	废包装材料	原辅料使用	固态	一般固废	/	/	0.542	袋装密封		0.542
	3	收集粉尘	废气处理	固态	一般固废	/	/	1.025	袋装密封	环卫部门 统一清运	1.025
	4	废活性炭	废气处理	固态	危险废物 HW49/900-039-49	有机物、 氯化氢	T	2.009	桶装密封	委托有资 质单位回 收处置	2.009

二、环境管理要求

（一）一般固体废物

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规，提出如下环保措施：

1、一般固体废物按照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）进行分类收集。

2、为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。

3、贮存、处置场应建立检查维护制度。定期检查维护堤、坝、挡土墙、导流渠等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行。

4、贮存、处置场应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

（二）危险废物

项目危险固废贮存场所（设施）基本情况表见表 4-20：

表 4-20 危废贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	名称	危废类别	废物代码	位置	预设面积	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	2F	4m ²	桶装密封	2.009	1年

1、贮存场所管理要求

危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。贮存、处置场应按 GB 15562.2 设置环境保护图形标志并进行检查和维护。危险废物由危废处置单位定期清运处理，包装容器为密封容器，容器上粘贴标签，注明种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等，并采用专用密闭车辆，保证运输过程无泄漏。日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度，委托利用处置应执行报批和转移联单等制度。

2、运输过程管理要求

（1）根据危险固废的成分，用符合国家标准的耐腐蚀、不易破损、变形和老化的容器贮存，并在运输过程中加强监管，避免固体废物散落、泄漏情况的

发生。

(2) 本项目危险废物由危废处置单位负责运输。原则上危废运输不采取水上运输,采用汽车运输须不上高速公路、避开人口密集、交通拥挤地段,车速适中,做到运输车辆配备与废物特征、数量相符,兼顾安全可靠性和经济合理性,确保危废收集运输正常化。

(3) 危险废物的转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要求,并禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。

3、委托利用或者处置的环境影响分析

本项目废活性炭收集后应定期委托有相应的资质的危废处置单位进行处置,委托处置单位所经营的危废类别应包含本项目涉及的 HW49。经妥善处置后,本项目涉及的危险废物不会对周围环境产生影响。

综上,只要按照环卫部门的有关规定执行,落实本环评提出的各项措施,项目产生的固废能够达到减量化、资源化、无害化的效果,不会对周围环境产生明显不利的影响。

4.2.5 地下水、土壤

本项目无生产废水产排,原辅料及废气中不含持久性污染物及重金属,建议对 DOTP 储罐区及危废暂存间划为重点防渗区,地面做好防渗、硬化处理,设置废液收集系统,保持通风,阴凉,远离高温及明火。经落实以上措施后,项目建设对周边地下水、土壤环境影响不大。

4.2.6 生态环境影响

本项目位于工业用地,不涉及新增用地,不会对周边生态环境造成明显影响。

4.2.7 环境风险

一、危险物质判定和分布情况

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B,项目中的突发环境事件风险物质为:DOTP、危险废物。

表 4-21 企业涉及的环境风险物质调查

序号	所在位置	危险源名称	最大储存量(t)	CAS 号
1	DOTP 储罐	DOTP	5.4	/
2	危废暂存间	危险废物	2.009	/

二、环境风险潜势初判

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，按下式计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$$

式中：q₁, q₂……q_n—每种危险物质最大存在量(t)；

Q₁, Q₂……Q_n—每种危险物质的临界量(t)。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）标准所列物质，本项目危险物质数量与临界量比值（Q）如表 4-22 所示。

表 4-22 项目危险物质数量和临界值比值（Q）

危险物质名称	临界值（t）	最大贮存量（t）	Q 值
DOTP ¹	10	5.4	0.54
危险废物 ²	50	2.009	0.04018
Q 值合计			0.58018

注：1、DOTP 临界值参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中相近物质邻苯二甲酸二辛酯（DOP）的临界值。

2、危险废物临界值参照《浙江省企业环境风险评估技术指南（修订版）》表 1 中储存的危险废物临界值。

根据表 4-22，本项目危险物质数量与临界量比值为 Q<1，因此本项目环境风险潜势为 I。

三、评价工作等级划分

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照表 4-23 确定评价工作等级。

表 4-23 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据表 4-23 可知，项目风险潜势为 I，可开展简单分析。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)，本项目环境风险潜势初判为 I，风险评价等级为简单分析。

四、环境风险识别及分析

本项目在原料、危险废物运输、贮存等过程中，如管理操作不当或意外事故，存在着火灾、泄漏等事故风险。评估的内容可具体划分为：

1、运输过程

项目 DOTP 通过槽罐车运输，危险废物采用桶装包装，运输途中若发生交通事故，导致 DOTP、危险废物泄漏，可能通过大气、地表水、地下水扩散，造成环境污染。

2、存储风险

本项目 DOTP 储存于储罐内，危险废弃物存放于危废暂存间内。在储存过程中，均可能会因自然或人为因素，出现事故造成泄漏，发生泄漏时，对人体呼吸道及皮肤具有轻度刺激作用；若遇明火会发生火灾，如不能及时扑灭，会产生刺激烟雾与有毒废气，同时可能造成经济损失以及人员伤亡。

3、事故性排放

当废气处理设施发生故障时，会造成大量未处理达标的废气直接排入空气中，对环境空气造成较大的影响。

五、环境风险防范措施及应急要求

（一）运输过程中的安全防范措施

对承担运输的驾驶员、装卸管理人员应进行有关安全知识培训：驾驶员、装卸管理人员必须掌握原材料化学品运输的安全知识。运输时，防止发生静电起火，一旦发生意外，在采取应急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助前来救援的公安交通和消防人员抢救伤员和物资，使损失降到最低范围。

（二）物料存储、使用过程的安全防范措施

本项目对储存过程的环境风险进行了一系列的管理，具体如下：

1、原料贮存、危废暂存设置明显标识牌。

2、对各类原材料按计划采购、分期分批入库，严格控制贮存量。

	3、原料场周围设置环形消防通道，原料场、仓库与周围构筑物设置一定的安全防护距离，以防火灾发生时火势蔓延。危废贮存区要求防腐、防渗、防雨，同时在危废暂存间、原辅料仓库设置围堰、储漏槽等，确保泄漏事故发生时污染物质不排至外环境。 4、对各类火种、火源和有散发火花危险的机械设备、作业活动，以及可燃、易燃物品的控制和管理。 5、实行安全检查制度，各类安全设施、消防器材，进行各种日常、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改。 6、制定各种操作规范，加强监督管理，严格看管检查制度，避免事故的发生。 7、建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。消防器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等。统一存放在仓库，仓库保管员 24 小时值班。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国标消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。周围消防栓应标明地点。 （三）火灾风险防范措施 本项目具有潜在的火灾危险性，因此，建设项目的规划设计、施工和运营等必须进行科学规划、合理布置、严格执行国家的防火安全设计规范，特别是仓储区，物料存储量最大，风险事故源强最大，应保证施工质量，严格安全生产管理制度，严格管理，提高操作人员的素质和水平，避免或减少事故的发生。 1、在项目施工建设及投产运营各阶段均严格落实《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)等相关规定和要求，落实厂区防火措施要求。 2、加强管理，提供职工意识，增强责任心，同时加强职工的防火意识，从源头上控制消防事故废水的产生。 3、在厂区配备灭火沙子、手提式干粉灭火器、消防水龙带等，一旦发生起火事故，可及时有效地进行扑救。 4、厂区发生火灾后，灭火时会产生大量的消防废水。本项目拟设置消防废水池，发生火灾事故时，全厂将在第一时间内立即停产，产生的消防废水可暂
--	--

存于应急事故池。

（四）废气处理设施故障的风险防范措施

项目在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成较大的污染影响。

本项目具有潜在的事故风险，尽管最大可信灾害事故概率较小，但建设单位一定要从设计、建设、生产、贮运等各环节、各方面积极采取防护措施，这也是确保安全生产的根本措施。为了防范事故发生，减少对环境的危害，要制定事故风险应急预案。当事故发生时，要采取紧急应急措施，必要时，启动社会应急措施，以控制事故和减少对环境造危害。

六、环境风险分析结论

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018），本项目环境风险潜势初判为 I，风险评价等级为简单分析，在采取有效环境风险防范措施后，可将风险减小到最低，控制在可接受水平，不对周围环境造成较大影响。

4.3 监测计划

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《温州市制鞋企业污染整治提升技术指南》（温环发〔2018〕100 号）等的要求，本环评对建设项目提出环境监测建议，建设单位应按要求定期委托有资质的机构进行环境监测，项目监测计划见表 4-24。

表 4-24 项目监测计划表					
监测要素	产污节点	监测点位	监测指标	执行标准	监测频次
废气	注塑	排气筒 DA001	挥发性有机物、臭气浓度	DB33/2046-2017	1 次/年
			氯化氢	GB 16297-1996	
	投料、搅拌、破碎	排气筒 DA002	颗粒物	DB33/2046-2017	1 次/年
	/	企业边界	挥发性有机物（以非甲烷总烃计）、颗粒物、臭气浓度	DB33/2046-2017	1 次/年
			氯化氢	GB 16297-1996	
废水	生活污水	生活污水单独排放口 DW001	COD、氨氮、总氮	GB 8978-1996	1 次/年
噪声	设备运行	厂界外 1m	等效连续声级 Leq dB(A)	GB 12348-2008	1 次/季

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑废气排放口 DA001	挥发性有机物、臭气浓度	注塑区整体密闭，注塑机设置半包围式集气罩，并在不影响生产的情况下将罩口尽量靠近注塑口，注塑废气收集经过一套“活性炭吸附”设施处理后，引至厂房楼顶排放口 DA001 排放，排气筒高度 25 m	《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）
		氯化氢		《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
	粉尘废气排放口 DA002	颗粒物	设置独立密闭的拌料、破碎车间，在拌料机、破碎机上方均设置上吸式集气罩，并在不影响生产的情况下尽量放低罩口，拌料机工作时加盖密闭，破碎机入料口设置挡板。投料及搅拌粉尘、破碎粉尘经收集通过一套布袋除尘器处理后，引至厂房楼顶排放口 DA002 排放，排气筒高度 25 m	《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）
	无组织排放	挥发性有机物（以非甲烷总烃计）、颗粒物、臭气浓度	加强车间通风换气	《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）
		氯化氢		《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
地表水环境	生活污水单独排放口 DW001	COD、氨氮、总氮	生活污水经化粪池处理后，纳管至瑞安市江南污水处理厂处理达标后排放	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015））
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声、低振动设备，对高噪声设备采用吸声、消声、隔声、减振等方式进行降噪，合理布置车间，妥当安排生产时间，加强设备维护保养，车间内壁墙上、车	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准

			间顶棚安装或悬挂多孔性吸声材料，抑制噪声的扩散	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾、收集粉尘委托环卫部门清运；鞋帮边角料、废包装材料收集后外售综合利用；塑料边角料破碎后回用于生产；废活性炭需要妥善收集存放于危废暂存间，并委托有资质的单位回收处置			
土壤及地下水污染防治措施	加强厂区污染物源头控制措施，切实做好建设项目的事故风险防范措施，做好厂内的地面硬化、分区防渗设施建设并加强维护。			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	一、参照《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）相关要求，规范设计风险物质贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案，并严禁明火。 二、按照规范编制突发环境事件应急预案，建立应急组织体系，配备必要的应急救援物资，落实事故防范措施，并定期进行演练。 三、定期检查废气收集装置，确保废气收集能有效收集。			
其他环境管理要求	一、根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号），本项目实行排污登记管理。 二、委托有资质的机构，按照本环评提出的计划，定期进行环境监测。			

六、结论

6.1 环评总结论

本项目为瑞安市优驰鞋厂年产 60 万双注塑鞋建设项目，项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则，符合建设项目环评审批要求，符合建设项目其他部门审批要求。项目的建设有利于改善区域经济发展。只要建设单位在本项目的建设过程中认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到本评价提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度分析，本项目的建设是可行的。

6.2 建议

要求建设单位重视环境保护工作，认真实施各项污染源的治理措施，确保本项目的废水、废气、噪声等均能达标排放，固废均能得到妥善处理；运营期间确保“三废”处理环保设施的正常运行，并做好保养工作，一旦环保设施出现故障，应立即停产修理；要求建设单位在项目实施时，严格落实本环评提出的各项污染治理措施。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气 （单位：t/a）	VOCs				0.123		0.123	0.123
	工业粉尘				0.324		0.324	0.324
	氯化氢				少量		少量	少量
废水 （单位：t/a）	废水量				0.072 万		0.072 万	0.072 万
	COD				0.036		0.036	0.036
	氨氮				0.0036		0.0036	0.0036
	总氮				0.0108		0.0108	0.0108
一般工业 固体废物 （单位：t/a）	鞋帮边角料				7.2		7.2	7.2
	废包装材料				0.542		0.542	0.542
	收集粉尘				1.025		1.025	1.025
危险废物 （单位：t/a）	废活性炭				2.009		2.009	2.009

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①