

乐清市腾达废旧金属回收有限公司 土壤污染隐患排查报告

编制单位： 乐清市腾达废旧金属回收有限公司
协助单位： 浙江中谱检测科技有限公司
编制日期： 2021 年 11 月

编制单位：乐清市腾达废旧金属回收有限公司

联系方式：13506675271

地 址：乐清市雁荡镇靖底施村

协助单位：浙江中谱检测科技有限公司

联系方式：0577-86587500

地 址：温州高新技术产业园区创新大楼 711-717 室

目 录

第一章 总论	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	1
1.3 排查范围	2
1.4 编制依据	2
第二章 企业概况	4
2.1 企业基础信息	4
2.2 建设项目概况	4
2.3 生产设备	5
2.4 原辅料及产品情况	6
2.5 生产工艺及产排污环节	6
2.6 涉及的有毒有害物质	9
2.7 污染防治措施	10
第三章 排查方法	11
3.1 资料收集	11
3.2 人员访谈	12
3.3 重点场所或者重点设施设备确定	13
3.4 现场排查方法	14
第四章 土壤污染现状隐患排查	19
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	19
4.2 隐患排查台账	22
第五章 结论和建议	25
5.1 隐患排查结论	25
5.2 土壤和地下水自行监测工作建议	25
附图与附件	26
附件 1 营业执照	27
附件 2 人员访谈	28

第一章 总论

1.1 编制背景

乐清市腾达废旧金属回收有限公司（以下简称企业），位于乐清市雁荡镇靖底施村，中心经纬度为 E121° 7' 38.78"，N28° 19' 34.57"，总用地面积 5336m²，设有废水收集区及环氧树脂粉仓库、老办公大楼、重力筛选车间、废水处理区、线路板边角料仓库、干式生产车间、产品仓库、办公大楼、车库、仓库等建筑物。

为贯彻落实《中华人民共和国土壤污染防治法》、《浙江省地下水污染防治实施方案》等法规文件精神，根据《关于印发<温州市土壤、地下水和农业农村污染防治 2021 年工作计划>的通知》（温土防办

【2021】1 号）的要求，重点企业应依照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 1 号）文件要求，开展土壤污染隐患排查。

浙江中谱检测科技有限公司受乐清市腾达废旧金属回收有限公司的委托协助开展本次土壤污染隐患排查工作，并于 2021 年 11 月收集了企业相关资料，包括企业基本信息、环保相关信息、企业生产活动情况等，掌握企业生产活动特征和潜在污染物特性，对可能的土壤污染隐患进行了识别，在此基础上开展现场排查，进一步明确土壤污染源的分布、污染类型等情况，编制成土壤污染隐患排查报告。

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

为保证持续有效防止重点场所或者重点设施设备发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散造成土壤污染，而依法自主组织开展的土壤污染隐患排查工作。

1.2.2 工作原则

（1）针对性原则

针对企业的生产活动特征和潜在污染物特性，进行土壤污染隐患排

查，为企业土壤污染防治提供依据。

（2）规范性原则

采用程序化、系统化、规范化的工作程序、排查方法开展隐患排查工作，保证排查工作的完整性、科学性以及排查结果的客观性。

（3）安全性原则

重点监管企业涉及众多易燃易爆和有毒有害物质，开展现场排查作业过程中，要严格遵守相关安全作业要求，确保现场作业安全。

（4）可操作性原则

综合考虑土壤污染隐患排查情况、隐患区域现场实际情况以及企业实际生产经营状况等因素，提出切实可行的隐患整改措施。

1.3 排查范围

乐清市腾达废旧金属回收有限公司位于位于乐清市雁荡镇靖底施村厂区内易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备。

1.4 编制依据

- （1）《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；
- （2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日；
- （3）《中华人民共和国水法》，2016 年 7 月 2 日；
- （4）《中华人民共和国土地管理法》，1998 年 8 月 29 日；
- （5）《土壤污染防治行动计划》（国发【2016】31 号）；
- （6）《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019 年 1 月 1 日；
- （7）《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年；
- （8）《国务院办公厅关于印发近期土壤环境保护和综合治理工作的安排通知》（国办发【2013】7 号），2013 年 1 月 23 日；
- （9）《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（部令【2018】3 号），2018 年 5 月 3 日；
- （10）《浙江省人民政府关于印发浙江省土壤污染防治工作方案的

通知》（浙政发【2016】47号）；

（11）《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部公告【2021】第1号）；

（12）《温州市土壤、地下水和农业农村污染防治2021年工作计划》（温土防办【2021】1号）；

（13）《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）；

（14）《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；

（15）《建设用地土壤环境调查评估技术指南》，2018年；

（16）《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001），2013年修订；

（17）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2020）。

第二章 企业概况

2.1 企业基础信息

乐清市腾达废旧金属回收有限公司，厂址位于乐清市雁荡镇靖底施村，总用地面积 5336m²，具体地理位置图见 2.1-1。法定代表人施达国，注册资本 100 万元，统一社会信用代码为 9133038275906216XG，主要从事线路板边角料回收及物理加工。



图 2.1-1 地理位置图

2.2 建设项目概况

乐清市腾达废旧金属回收有限公司位于乐清市雁荡镇靖底施村。设有废水收集区及环氧树脂粉仓库、老办公大楼、重力筛选车间、废水处理区、线路板边角料仓库、干式生产车间、产品仓库、办公大楼、车库、仓库等建筑物。重力筛选车间现一层为环氧树脂粉仓库，二层为干式生产车间；废水处理区现一层为事故废水暂存区，二层为线路板边角料仓库。



图 2.2-1 平面布置图

2011年由浙江工业大学编制的《乐清市腾达废旧金属回收有限公司生产及非生产用房基建项目环境影响报告书》通过乐清市环境保护局审批（乐环规【2011】143号）。2013年乐清市环境保护局通过验收（乐环监【2013】077号，乐环验【2013】23号）。2021年09月完成土壤及地下水自行监测方案评审工作。

2.3 生产设备

表 2.3-1 企业主要生产设备清单

序号	名称	单位	数量
1	一破机	套	1
2	二破机	套	1
3	三破机	套	1
4	皮带输送机	套	1

序号	名称	单位	数量
5	液压机	套	2
6	水冷机	套	1
7	气流分选机	套	2
8	旋风分离机	只	2
9	螺旋输送机	只	6
10	脉冲除尘机	只	4
11	静电分选	只	2
12	提升机	只	2
13	梯子	只	2
14	磁选机	台	1

2.4 原辅料及产品情况

根据企业提供的相关资料，结合人员访谈信息与现场踏勘信息，企原辅材料清单见表 2.4-1。企业年处理线路板边角料总能力为 3000 吨。

表 2.4-1 原辅材料清单

序号	原辅材料名称	用量 (t/a)
1	线路板边角料	3000t

2.5 生产工艺及产排污环节

2.5.1 生产工艺

在产企业采用 JZ-GCB1200 废电路板干式回收生产工艺流程，新增磁选工艺，具体生产工艺如下：

1) 粉碎：即通过剪切的方式，先把回收而来的线路板边角料进行破碎，使其成为金属粉末与树脂纤维粉末的混合物，便于在下道工序进行分选。由于线路板边角料韧性较大，多为平板状，很难通过一次破碎使金属与非金属分离，在产企业三道破碎/粉碎工序，使其成为 30-50 目的粉末，使得金属与非金属彻底分离；由于在产企业现有粉碎设备未进行密封，因此生产过程中会产生一定量的粉尘。

2) 磁选：物料通过螺旋输送机输送至磁选机当中，通过磁选机将物料中的含铁金属分选除去。

3) 气流分选：根据物料的比重及悬浮速度不同，利用具有一定运动特性的倾斜面，通过风力使物料中的金属与非金属进行分离的过程。物料由旋风分离机进料后，由进料口流到卸料口的过程中受到倾斜气流的作用，使比重较大的成分（主要成分为铜粉）经自动分级后沉到流料口的后段斜面上，比重较小的物料颗粒（主要成分为环氧树脂粉末）则处于前段斜面上，由此达到使树脂纤维粉末与铜粉分离的目的。风力分选机上部设有离心风机，使分选仓产生负压，空气由底部进入，被分选物料进入振动筛后，受上升气流顶托，形成流化状态，调节负压，比重较小的环氧树脂粉末被抽走，铜粉产出。而其余颗粒粒径比较大的，未完全粉碎的物料则重新输送至三级粉碎机进行粉碎。

4) 静电分选：静电分选是利用固体物料中各组分在高压电场中的电性差异而实现分选的一种方法。气流分选和脉冲布袋除尘产生的环氧树脂纤维粉末中还含有少量金属粉末，利用静电分选设备进行再次分选，分选后获得的金属粉末纯度可达到 99.9%。

5) 脉冲布袋除尘：由于线路板的基材为环氧树脂类纤维，其脆性较大，在粉碎过程中可产生细小的颗粒，在气流分选过程中，有部分微粒可能悬浮于排出的空气中，为此，在气流分选设备排出的尾气后，加设脉冲布袋除尘设备，防止粉尘对大气产生污染。脉冲布袋除尘收集的粉末则进入静电分选进行最后的分离，尾气排放大气。

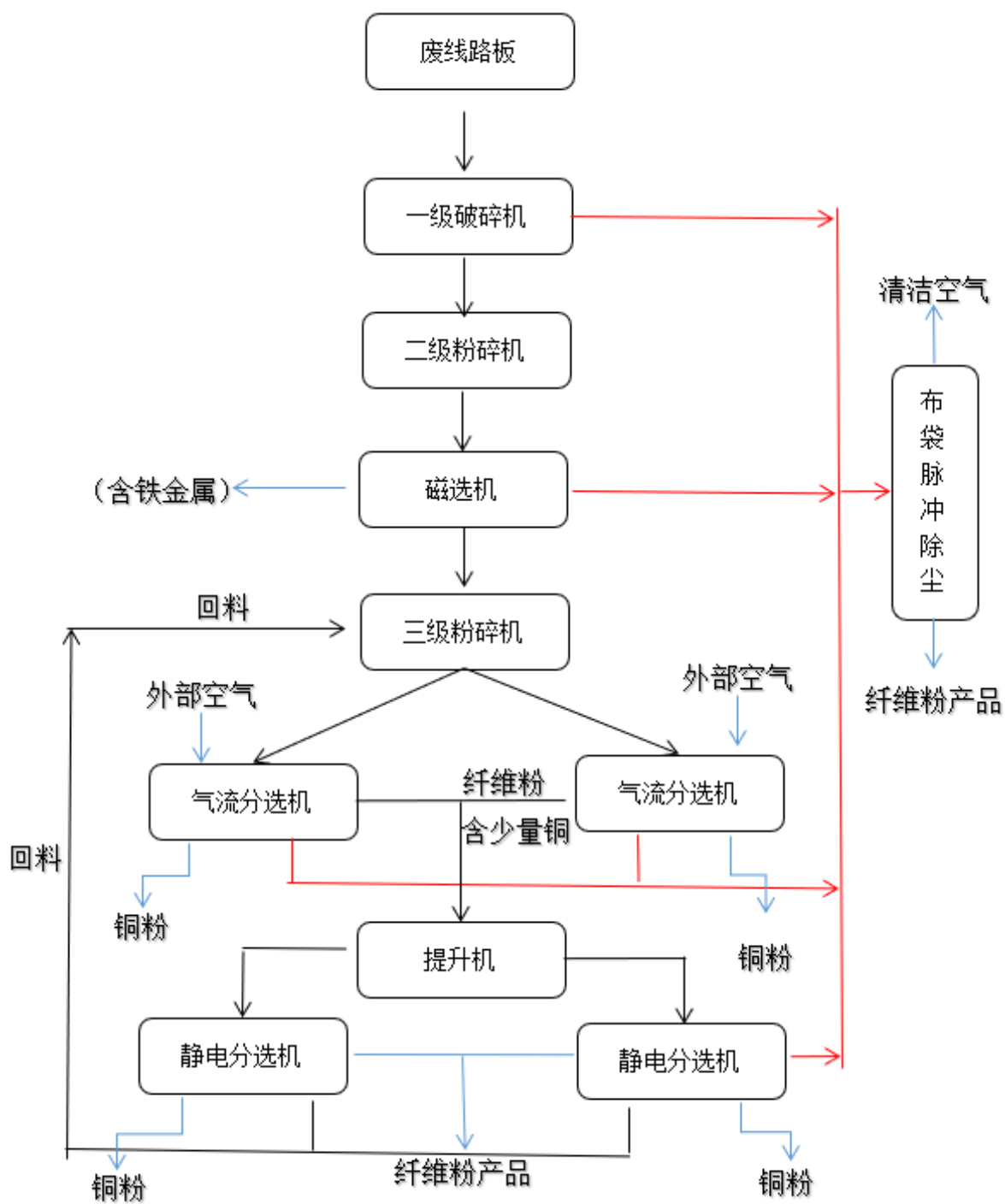


图 2.5-1 在产企业线路板回收分离生产线工艺流程图

2.5.2 产排污环节

根据生产工艺主要污染源见表 2.5-2。

表 2.5-2 主要产污工序

污染物类别	污染源	主要污染物
废气	破碎和粉碎工序及出料口	环氧树脂粉末和铜粉
废水	生活废水	氨氮、COD _{Cr}
	生产废水	环氧树脂粉末和铜粉
固废	JZ-GCB1200 型生产线	环氧树脂粉末*、铁屑
	沾染环氧树脂粉末的废布袋	环氧树脂粉末
	废水处理污泥	环氧树脂粉末和铜粉
	员工生活	生活垃圾

注*：采用破碎分选回收废覆铜板、印刷线路板、电路板中金属后的废树脂粉（900-451-13）属于危险废物，根据危险废物豁免管理清单要求，运输与处置环节可不按危险废物进行管理。

2.6 涉及的有毒有害物质

2.6.1 有毒有害物质识别

表 2.6-1 涉及有毒有害物质一览表

序号	类别	污染物名称	有毒有害物质	CAS 编号	名录来源
1	原辅材料	线路板边角料	铜	7440-50-8	3,4
2	固体废物	废树脂粉	国家危险废物名录中有机树脂类废物		

名录来源：

1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物（《有毒有害水污染物名录（第一批）》）；
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物（《有毒有害大气污染物名录【2018 年】》）；
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物（《国家危险废物名录【2021】》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物）；
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物（《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》）；
5. 列入优先控制化学品名录内的物质（《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》）；
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

2.6.2 有毒有害物质分析总结

综上所述，企业主要涉及有毒有害物质包括铜、废树脂粉等。

2.7 污染防治措施

2.7.1 废水

生活废水经化粪池处理后做农业肥料。

2.7.2 废气

干式回收生产线中，所有工序产生的粉尘经配套脉冲布袋除尘后通过 15m 的高空排放。

2.7.3 固废

环氧树脂粉末委托乐清市第二生活垃圾无害化处理填埋场进行处理；危险废物代码见表 2.7-2。

表 2.7-1 危废产生工序及废物代码

序号	固体废物名称	废物代码
1	废树脂粉	900-451-13

第三章 排查方法

3.1 资料收集

本次工作收集的主要资料见表 3.1-1。

表 3.1-1 工作资料收集情况汇总表

序号	资料名称	收集情况	备注
1	企业总平面图布置图	☒ 有 ☐ 无	厂区平面布置图
2	重点设施设备分布图	☒ 有 ☒ 无	未提供
3	雨污管线分布图	☐ 有 ☒ 无	未提供
4	化学品信息（有毒有害物质生产、使用、转运、储存等）	☐ 有 ☒ 无	未提供
5	相关设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息	☐ 有 ☒ 无	未提供
6	生产管理制度和台账	☐ 有 ☒ 无	未提供
7	建设项目环境影响报告书（表）	☒ 有 ☐ 无	2011 年报告书
8	竣工环保验收报告	☒ 有 ☐ 无	乐环监【2013】077 号，乐环验【2013】23 号
9	环境影响后评价报告	☐ 有 ☒ 无	—
10	清洁生产报告	☒ 有 ☐ 无	2020 年清洁生产审核报告
11	排污许可证	☒ 有 ☐ 无	—
12	环境审计报告	☒ 有 ☒ 无	未提供
13	突发环境事件风险评估报告	☒ 有 ☐ 无	2019 年
14	应急预案	☒ 有 ☐ 无	环境污染事故应急预案
15	三废处理设计、台账	☐ 有 ☒ 无	未提供
16	土壤和地下水环境调查监测数据	☒ 有 ☐ 无	2021 年
17	历史污染记录	☐ 有 ☒ 无	乐环罚字[2017]101 号
18	重点设施、设备的定期维护情况	☒ 有 ☐ 无	—
19	重点设施、设备操作手册以及人员培训情况	☐ 有 ☒ 无	未提供
20	重点场所的警示牌、操作规程的设定情况	☒ 有 ☐ 无	—
21	其他资料	☐ 有 ☒ 无	—

3.2 人员访谈

表 3.2-1 人员访谈记录情况汇总表

访谈对象	联系方式	访谈信息简述
施达国	13506675271	1) 在产企业 2004 年开始建设, 2011 年扩建; 2) 在产企业所在地为山地, 村里开山后扩建厂房; 3) 在产企业自建成投产以来周边企业未曾改变; 4) 在产企业内曾有槽罐, 现已不再使用; 5) 2020 年之前使用湿法工艺进行处理, 石棉瓦生产于 2016 年取消。
施建斌	15067739255	1) 对在产企业及周边的历史情况不了解 2) 在产企业目前有 5 名员工, 厂内不提供食宿 3) 厂内目前只有一条干式回收生产线 4) 在产企业曾有一次处罚, 处罚事项为废水排至雨水沟。 5) 在产企业目前无工业废水排放, 日常及工作中未发现所在地土壤或地下水散发异常气味 6) 湿法工艺废水采用絮凝沉淀方式处理, 厂区废水收集区位于北侧农田处

3.3 重点场所或者重点设施设备确定

根据原辅材料，工艺流程、生产设施布局、产排污情况等前期收集到的信息，结合《关于<重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）>的公告》（生态环境部公告【2021】第1号）表2，初步分析判断，废水收集区、环氧树脂粉仓库、事故废水暂存区、线路板边角料仓库、干式生产车间、产品仓库可能涉及土壤污染的工业活动和设施，并认为包装货物的储存和暂存、开放式装卸（倾倒、填充）、生产区、应急收集设施、危险废物贮存库等为可能污染的途径。

3.3.1 货物的储存和运输

（1）包装货物的储存和暂存

包装货物主要为铜粉、线路板边角料。

若储存地点地面硬化不完善等，长期无人及时处置，发生流失、扬散或者遗撒将会污染地表或浅层土壤，污染的地表或浅层土壤将导致深层土壤甚至地下水含水层受到污染。

（2）开放式装卸（倾倒、填充）

企业对外运输依靠专用运输车，内部使用铲车。

要注意运输方式、包装是否规范、是否有防护设施或容器，如发生流失、扬散或者遗撒未及时整改，将会污染地表或浅层土壤，污染的地表或浅层土壤将导致深层土壤甚至地下水含水层受到污染。

3.3.2 生产区

为开放式生产区。

若没有实时监测监控，如发生废水泄漏事故未及时发现，泄漏的废水将会污染地表或浅层土壤，污染的地表或浅层土壤将导致深层土壤甚至地下水含水层受到污染。

3.3.3 其他活动区

（1）应急收集设施

原有污水处理使用的处理池及配套药水罐，现做为应急池使用。

若应急池防渗设施老化、液位显示错误，长期无人管理维护的情况，泄漏的液体将会污染地表或浅层土壤，污染的地表或浅层土壤将导致深层土壤甚至地下水含水层受到污染。

（2）危险废物贮存库

环氧树脂粉末为危险废物，所在仓库为危险废物贮存库。

若危废储存地点地面硬化不完善，长期无人管理，发生流失、扬散或者遗撒将会污染地表或浅层土壤，污染的地表或浅层土壤将导致深层土壤甚至地下水含水层受到污染。

3.4 现场排查方法

根据《关于<重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）>的公告》（生态环境部公告【2021】第1号）的排查技术要求重点排查：

1.重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能（如具有腐蚀控制及防护的钢制储罐；设施能防止雨水进入，或者能及时有效排出雨水），以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。

2.在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），以及防渗阻隔系统等。

3.是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

3.4.1 包装货物的储存和暂存

存储的排查分为日常管理信息及设计信息。日常管理信息包括是否有专人管理、是否发生过泄露事故。设计信息包括是否有防渗措施。

现场排查表格如下图所示。

包装货物的储存和暂存排查表

排查项目 \ 排查区域	排查区域				
固态/液态或黏性物质货物					
日常目视检查					
定期开展防渗效果检查					
日常维护					
定期清空防滴漏设施					
其他					
填表说明：符合填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“—”					

3.4.2 开放式装卸（倾倒、填充）

开放式装卸的排查分为日常管理信息及设计信息。日常管理信息包括是否有专人管理、是否发生过泄露事故。设计信息包括是否有防渗防腐措施。

现场排查表格如下图所示。

开放式装卸（倾倒、填充）排查表

排查项目 \ 排查区域	排查区域				
日常目视检查					
定期开展防渗效果检查					
日常维护					
其他					
填表说明：符合填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“—”					

3.4.3 生产区

生产区的排查分为日常管理信息及设计信息。日常管理信息包括是否有专人管理、是否发生过泄露事故。设计信息包括是否有防渗防腐措施。

现场排查表格如下图所示。

生产区排查表

排查项目 \ 排查区域					
密闭/半开放/开放式					
液体/粘性和固体					
制定检修计划					
对系统做全面检查					
日常维护					
日常目视检查					
定期清空防滴漏设施					
定期开展防渗效果检查					
其他					
填表说明：符合填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“—”					

3.4.4 应急收集设施

应急收集设施的排查分为日常管理信息及设计信息。日常管理信息包括应急收集设施的运行年限、是否有专人管理、是否发生过泄露事故和是否定期维护、维修、防腐计划。设计信息包括应急收集设施类型、是否有防渗措施、是否有其他防护措施、是否有防风雨、防流失措施。

现场排查表格如下图所示。

应急收集设施排查表

排查项目 \ 排查区域					
地上/接地/离地储罐					
定期开展阴极保护有效性检查					
有定期检查泄漏检测设施					
日常维护					
定期开展罐体专项检查					
目视检查外壁是否有泄漏迹象					
有清空防滴漏设施					
定期开展防渗效果检查					
其他					
填表说明：符合填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“—”					

3.4.5 危废暂存处

危废存放地点的排查分为日常管理信息及设计信息。日常管理信息包括是否有专人管理、是否发生过泄露事故和是否定期维护。设计信息包括危废存放地点是否有防渗措施、围堰地沟和硬化地面是否完好能够投用。

现场排查表格如下图所示。

危险废物贮存库排查表

排查区域 排查项目					
液体/固体/半固体					
贮存容器符合 GB 18597 标准					
地面裙脚坚固、防渗，必要时需耐腐蚀					
定期检查漏液收集装置					
定期检查气体到出口及净化装置					
不相容的废物设置不同分区					
衬里覆盖危险废物或其溶出物可能涉及的范围					
日常目视检查					
日常维护					
其他					
填表说明：符合填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“—”					

第四章 土壤污染现状隐患排查

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

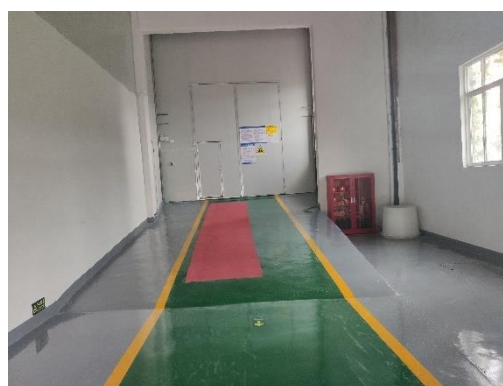
4.1.1 货物的储存和传输

(1) 包装货物的储存和暂存

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
1	铜粉堆放于产品仓库；产品仓库位于干式生产车间内；地面水泥硬化；使用吨袋为包装容器。	否
2	线路板边角料仓库有两处，地面均已水泥硬化；使用吨袋为包装容器。	否



产品仓库



线路板边角料仓库大门

(2) 开放式装卸

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
1	使用的运输车为厢式运输车；厢式运输车密封运输。	否
2	铲车又称装载机，主要用于货物的装卸。	否



运输车、铲车

4.1.2 生产区

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
1	生产区为开放式，设备按照生产工艺分布于各车间。地面或水泥硬化，或树脂铺设。生产原料、产品均为固体物质，不涉及液体物质。地面未发现明显污染痕迹。	否



生产区



生产区

4.1.3 其他活动区

(1) 应急收集设施

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
1	原有应急池，容积为 30m ³ 。另配有 2 个容积为 14m ³ 和 1 个 15m ³ 的空池。现增加应急池两座，为原隔油池和原废水收集池，总容积约 17 立方米，建设时内壁已做防腐。	否



废水收集设施

(2) 危险废物贮存库

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
1	环氧树脂粉使用吨袋包装，储存库两处，地面均水泥硬	否

序号	现场排查记录汇总	是否需要整改
	化。	



环氧树脂粉仓库

4.2 隐患排查台账

表 4.2-1 土壤污染隐患排查台账

企业名称			乐清市腾达废旧金属回收有限公司		所属行业	金属废料和碎屑加工处理 C4210	
现场排查负责人			施达国		排查时间	2021 年 09 月 16 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息	现场图片		隐患点	整改建议
1	货物的储存和传输	产品仓库	产品仓库			—	—
2		线路板边角料仓库	线路板边角料仓库			—	—

企业名称			乐清市腾达废旧金属回收有限公司	所属行业	金属废料和碎屑加工处理 C4210	
现场排查负责人			施达国	排查时间	2021 年 09 月 16 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息	现场图片	隐患点	整改建议
3		运输车、铲车	厂区空地		—	—
4	生产区	生产设备	生产车间		—	—

企业名称			乐清市腾达废旧金属回收有限公司		所属行业	金属废料和碎屑加工处理 C4210	
现场排查负责人			施达国		排查时间	2021 年 09 月 16 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息	现场图片		隐患点	整改建议
5	其他活动区	应急收集设施	废水处理区			—	—
6		环氧树脂粉仓库	环氧树脂粉仓库			—	—

第五章 结论和建议

5.1 隐患排查结论

通过资料收集、人员访谈，确定重点场所和重点设施设备，排查土壤污染防治设施设备的配备和运行情况，有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况，分析判断是否能有效防止和及时发现有毒有害物质渗漏、流失、扬散。具体排查结果如下：

- 1、企业生产活动中，不涉及液体物料，原材料、产品、中间产物均为固体物质；
- 2、生产车间地面防渗防腐，仓库由专人管理；
- 3、生产管理制度及环保台账齐全。

5.2 土壤和地下水自行监测工作建议

（1）今后应按照监测要求定期对土壤、地下水进行监测，对于检出的污染物需在后续的自行监测工作持续予以关注，并跟踪其变化趋势，一旦发现有污染值增加的趋势，需立即采取相应的管理和管控措施。

（2）鉴于地下水污染的治理相当困难，土地使用权人要加强地下水保护，做好有效防渗漏措施，有效地切断污染物进入地下水的途径。同时要加强对区域地下水的管控，不得进行任何形式的开发利用。

附图与附件

附件 1 营业执照

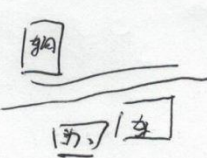
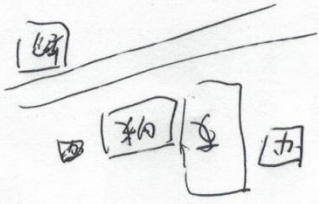
附件 2 人员访谈

附件 1 营业执照

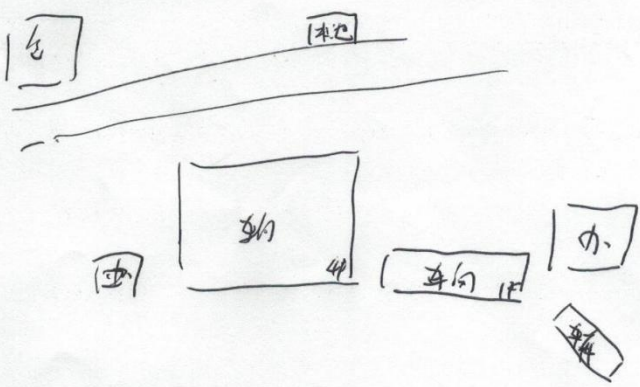
统一社会信用代码 9133038275906216XG (1/1)		营业执照 (副本)		扫描二维码 登录国家企业信用信息公示系统 了解年报、许可、监管信息	
名称	乐清市腾达废旧金属回收有限公司	注册资本	壹佰万元整	登记机关 2020 年 07 月 13 日	
类型	有限责任公司 (自然人投资或控股)	成立日期	2004 年 02 月 16 日		
法定代表人	滕达国	营业期限	2004 年 02 月 16 日至长期		
经营范围	一般项目：再生资源加工，再生资源回收（除生产性废旧金属），生产性废旧金属回收，再生资源销售，合成材料销售，合成材料制造（不含危险化学品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。				
住所		浙江省乐清市雁荡镇靖底施村		国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn	
				市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。	

附件 2 人员访谈

人员访谈记录表格

企业名称	乐清市腾达废旧金属回收有限公司	项目名称	隐患排查
访谈日期	2021年7月16日		
访谈人员	姓名: 孙大宅 单位: 浙江中谱检测科技有限公司 联系方式: 18267838062		
受访人员	受访对象类型: ☒ 企业负责人 ☐ 企业管理人员 ☐ 企业员工 ☐ 熟悉情况的第三方人员 ☐ 生态环境主管部门人员 ☐ 行业协会或其他相关人员 姓名: 施达国 单位: _____ 职务或职称: _____ 联系电话: 13506675271		
访谈问题	1. 企业是何时开始建设、生产的? 2004年 2. 企业建设之前, 其所在地有无其他企业存在? 如有企业, 主要生产经营什么项目? 无; 3. 企业当前工作制度是怎么样的? 有多少员工? 厂内有无食宿? 5人, 上下班制, 无食宿 4. 企业厂区布局是怎样的? 自建设投产至今, 是否发生过布局调整? 若有需补充相关资料。 2004年  2010年  2011		

访谈问题	5.企业内有无物料堆场、废弃物堆场、储罐等？是否设置有防渗漏设施？厂内废弃物是如何处理处置的？ 有，在干铁钢架，废铁钢架，一层为木棚架， 废铁
	6.企业内有无地下槽罐、管道等设施？有无进行防护工作？ 无地下槽罐，管道
	7.企业有无废气排放？是否进行废气处理？是否有安装在线监控设备？ 破碎粉尘，布袋除尘，无
	8.企业有无工业废水排放？是否进行工业废水处理？是否有安装在线监控设备？ 无
	9.企业是否发生过物料泄漏事故，或其他环境污染事故？ 无，废铁排废事故
	10.周边是否发生过物料泄漏事故，或其他环境污染事故？ 无
	11.日常工作、生活过程中有无发现所在地土壤或地下水散发异常气味？ 无
	12.企业工艺有无发生改动？若发生了改动，请详细说明改动的具体情况。 2016年停止生产后桥瓦 2020年取消退磁工艺

企业名称	乐清市腾达废旧金属回收有限公司	项目名称	隐患排查
访谈日期	2024年1月16日		
访谈人员	姓名: 李火火 联系方式: 18261838012	单位:	浙江中恒 格竹科技有限公
受访人员	受访对象类型: ☐ 企业负责人 ☒ 企业管理人员 ☐ 企业员工 ☐ 熟悉情况的第三方人员 ☐ 生态环境主管部门人员 ☐ 行业协会或其他相关人员 姓名: 郑建航 单位: 乐清市腾达废旧金属回收有限公司 职务或职称: 联系电话: 15067739255		
访谈问题	1. 企业是何时开始建设、生产的? 2019年 2. 企业建设之前, 其所在地有无其他企业存在? 如有企业, 主要生产经营什么项目? 无 3. 企业当前工作制度是怎么样的? 有多少员工? 厂内有无食宿? 5人, 无食宿 4. 企业厂区布局是怎样的? 自建设投产至今, 是否发生过布局调整? 若有需补充相关资料。 		

访谈问题	5.企业内有无物料堆场、废弃物堆场、储罐等？是否设置有防渗漏设施？厂内废弃物是如何处理处置的？ 物料堆场 有 树脂粉，在厂做石粉瓦，不做之后做为送 炼泥 填埋 铜粉为产品，外售处理
	6.企业内有无地下槽罐、管道等设施？有无进行防护工作？ 无
	7.企业有无废气排放？是否进行废气处理？是否有安装在线监控设备？ 粉尘 布袋除尘 无
	8.企业有无工业废水排放？是否进行工业废水处理？是否有安装在线监控设备？ 无
	9.企业是否发生过物料泄漏事故，或其他环境污染事故？ 无，废水排入雨水口
	10.周边是否发生过物料泄漏事故，或其他环境污染事故？ 无
	11.日常工作、生活过程中有无发现所在地土壤或地下水散发异常气味？ 无
	12.企业工艺有无发生改动？若发生了改动，请详细说明改动的具体情况。 2016年取消磷化生产 以前生产废水产生 废水工艺采用絮凝沉淀池 处理后，排入河道，收集点在右侧 围垦