



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：温州日日阀门有限公司

年产阀门 40 吨迁建项目

建设单位（盖章）：温州日日阀门有限公司

编制日期：2023 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	20
四、主要环境影响和保护措施	28
五、环境保护措施监督检查清单	54
六、结论	56

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目所在地规划图
- 附图 3 温州市生态保护红线图
- 附图 4 温州市“三线一单”环境管控分区示意图
- 附图 5 温州市区声环境功能区划图
- 附图 6 温州市区水环境功能区划图
- 附图 7 温州市区环境空气质量环境功能区划图
- 附图 8 厂区平面图
- 附图 9 车间平面布置图

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 不动产权证
- 附件 3 厂房租赁合同
- 附件 4 原环评批复
- 附件 5 危险废物回收合同
- 附件 6 工程师现场照片
- 附件 7 建设单位承诺书
- 附件 8 环评单位承诺书

附表

建设项目污染物排放量汇总表

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州日日阀门有限公司年产阀门 40 吨迁建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	*	联系方式	*
建设地点	浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路 9 号第 2 幢第 2 层		
地理坐标	(经度: 120 度 47 分 24.9 秒, 纬度: 27 度 52 分 38.6 秒)		
国民经济行业类别	3443 阀门和旋塞制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造一泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344
建设性质	☒ 新建(迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	5
环保投资占比(%)	5%	施工工期	/
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	200m ²
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	是否需要
	大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目不涉及有毒有害污染物。因此,无需设置大气专项评价。
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生活污水经化粪池预处理、清洗废水经混凝沉淀处理后均达到温州市东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网,无废水直排。因此,无需设置地表水专项评价。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录B、附录C中规定的临界量。因此,无须设置环评风险专项评价。
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵	本项目取水口下游500米范围内无重要水生生物的自然产卵场、索饵

		场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染物。因此，无需设置生态专项评价。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。因此，无需设置海洋专项评价。
注：1.废气中 Toxic 有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。			
规划情况	温州市城市总体规划（2003-2020）		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	符合性分析： 本项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路9号第2幢第2层，根据业主提供的不动产权证（浙2017温州市不动产权第0021191号），本项目用地性质为工业用地、工业厂房。根据温州市自然资源和规划局在线规划显示，用地规划为工业用地，本项目迁建后从事阀门生产，符合规划用地性质。		
其他符合性分析	1、“三线一单”控制性要求符合性 根据《环境保护部关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号），本项目“三线一单”控制要求符合性分析如下： （1）生态保护红线 根据《温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于浙江省温州市龙湾区一般管控单元（ZH33030330001）。项目不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，不涉及温州市生态红线等相关文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求。 （2）环境质量底线 项目所在区域的环境质量底线为：水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级。 项目所在地目前区域环境空气质量良好，基本污染物达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级，附近内河水水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准。 本项目建设运行产生废水、废气、噪声经治理后能够做到达标排放，固废可做到无害化处理。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。		

	(3) 资源利用上线 项目供水由当地自来水管网接入，用电由市政电网提供。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。因此，项目水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限，符合资源利用上线要求。 (4) 环境准入负面清单 根据《温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于浙江省温州市龙湾区一般管控单元（ZH33030330001）。其管控措施为： ①空间布局约束 原则上禁止新建三类工业项目，现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量并严格控制环境风险。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放的二类工业项目；工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外现有工业用地在土地性质调整之前，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，可以从事符合当地产业定位的一、二类工业。建立集镇居住商业区、耕地保护区与工业功能区等集聚区块之间的防护带。加强基本农田保护，严格限制非农项目占用耕地。 ②污染物排放管控 落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。加强农业面源污染治理，严格控制化肥农药施加量，合理水产养殖布局，控制水产养殖污染，逐步削减农业面源污染物排放量。 ③环境风险管控 加强生态公益林保护与建设，防止水土流失。禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。加强农田土壤、灌溉水的监测及评价，对周边或区域环境风险源进行评估。 符合性分析：本项目从事阀门的生产，属于二类工业项目，根据现状调查和规划图，项目位于当地的工业集聚点，且生产的产品阀门符合当地产业定位，项目生产过程中不会产生一类重金属和持久性有机物，项目属于龙湾区内的迁建项目，迁建前后没有增加龙湾区污染物总量排放，生产过程中企业对产生的污染物进行处理，污染物经处理后达标排放。因此本项目的建设符合该环境管控单元的要求。 2、建设项目环评审批原则符合性分析 根据《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》（省政府令第
--	--

	288 号) 规定, 项目建设需符合以下环保审批原则: (1) 排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准 由污染防治对策及达标分析可知, 经落实本环评提出的各项污染防治措施, 本项目各项污染物能够做到达标排放。 (2) 排放污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求 本项目最终排入环境的主要污染物总量控制指标为: COD0.00244t/a、氨氮 0.0002444t/a、总氮 0.00072t/a。 根据《关于印发温州市初始排污权有偿使用实施细则(试行)的通知》(温政令[2013]83 号) 和《关于温州市排污权有偿使用费征收标准的通知》(温发改价[2013]225 号) 相关规定, 项目迁建后排放生活污水和生产废水, 需申购排污权指标, 项目迁建前也产生生活与生产废水, 迁建前后总量不变, COD 仍为 0.01t/a、氨氮仍为 0.001t/a。迁建前企业未申购总量指标, 本次迁建后, 企业按规定申购污染物排放指标, 迁建后企业需申购的 COD 指标为 0.01t/a、氨氮指标为 0.001t/a。 (3) 建设项目应当符合国土空间规划 本项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路 9 号第 2 幢第 2 层, 根据温州市城市总体规划(2017-2020) 可知, 用地性质规划为工业用地, 符合用地规划, 具体规划见附图 2。 (4) 建设项目应当符合国家和省产业政策等的要求 根据《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录(2021 年版)》及《产业结构调整指导目录(2019 年本)》, 本项目不属于其中的限制类和淘汰类, 即为允许类。因此, 本项目的建设符合国家和省市产业政策的要求。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	2.1 建设内容		
	2.1.1 项目由来		
	温州日日阀门有限公司是一家专业从事加工、销售阀门、法兰、管道配件、金属制品、不锈钢材料、泵的企业。企业于 2020 年 8 月委托编制《温州日日阀门有限公司年产阀门 40 吨建设项目现状环境影响评估报告》，并通过温州生态环境局龙湾分局备案，温环龙改备[2020]1938 号。 企业原生产厂址为浙江省温州市龙湾区永兴街道环镇南路 27 号，由于市场发展需要，企业拟整体搬迁至浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路 9 号第 2 幢第 2 层的现状厂房进行生产，租赁建筑面积 200m²，本次迁建生产规模不发生变化。本次迁建项目建设总投资约为 200 万元，资金由业主自筹。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院 682 号令)有关规定，该项目须进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)及 2019 年第 1 号修改单，项目应属于“C3443 阀门和旋塞制造”，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)，本项目应属于“三十一、通用设备制造”中“泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”中的“其他”类项目，需编制环境影响报告表。 我单位经过现场勘察及工程分析，依据《建设项目环境影响评价技术导则 总则》的要求编制该项目的环评报告表，现报请审查。		
	2.1.2 项目组成		
	表 2-1 项目组成表		
	序号	工程类别	主要内容
	1	主体工程	生产车间
			数控车床 6 台、钻床 1 台，台钻 1 台，扭力机 1 台、攻丝机 1 台、空压机 1 台、砂轮机 1 台、试压机 2 台、电焊机 1 台、超声波清洗机 1 台、高速钻床机 1 台
	2	储运工程	综合仓库
			原料、产品存储
	3	公用工程	给水系统
			给水由市政给水管网引入
		排水系统	设置厂区雨污分流系统、标准排放口等。厂区雨水接入雨水管网，项目废水经预处理达标纳管进入城市污水管网最终进污水处理厂处理后排放。
		供电系统	由市政供电部门统一供给
	4	环保工程	废水治理系统
			混凝沉淀工艺
		废气治理系统	焊接废气配备移动式焊接烟尘处理器；金属粉尘加强车间通风，生产结束后清扫收集
		危废暂存	危废暂存间
		一般固废暂存	一般固废仓库

2.1.3 项目产品方案

项目产品方案具体如下：

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称	单位	迁建前 年产量	迁建后 年产量	迁建前后 变化量	备注
阀门	吨/年	40	40	0	迁建前后生产规模不变，仅生产地址发生变动

2.1.4 生产设备

项目生产设备具体如下：

表 2-3 项目生产设备一览表

序号	设备名称	迁建前数量 (台)	迁建后数量 (台)	迁建前后 变化量	备注
1	数控车床	8	6	-2	/
2	钻床	1	1	0	/
3	台钻	1	1	0	/
4	扭力机	1	1	0	/
5	攻丝机	1	1	0	/
6	空压机	1	1	0	/
7	砂轮机台	1	1	0	/
8	试压机	2	2	0	规格：1m×0.5m×0.4m 0.5m×1.4m×0.5m
9	电焊机	1	1	0	/
10	倒角机	1	0	-1	/
11	超声波清洗机	1	1	0	规格 0.5m×0.3m×0.35m 15 天更换一次
12	高速钻床机	0	1	+1	/

2.1.5 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗具体如下：

表 2-4 项目主要原辅材料消耗清单（单位：吨/年）

序号	原辅材料名称	迁建前年 产量	迁建后年 产量	迁建前后 变化量	规格	储运方式	最大储存量	备注
1	不锈钢毛胚	48	48	0	/	/	10 吨	新购
2	碳钢	2	2	0	/	/	0.5 吨	新购
3	皂化油	0.1	0.1	0	25kg/桶	桶装	0.1 吨	新购
4	焊丝	0.005	0.005	0	/	/	0.005 吨	新购
5	中性洗洁精	0.01	0.01	0	25kg/桶	桶装	0.05 吨	同家用洗洁剂，新购

主要原辅材料介绍：

中性洗洁精：中性洗洁精是用专门配方制成，高效并具有最强清洁、净化污染特性，完全可漂洗，可生物递减分解的中型清洁剂。中性洗洁精不包含磷酸盐、酵素、乙二醋酸、氮川三醋酸(EDTA/TNA)或含氯漂白剂。主要用于清洗各种金属表面的油污，如：工业机械，食品机械，金属加工的零部件、工具上面的润滑油、润滑脂、抛光蜡、拉伸油、压力油、金属加工液、研磨液等各种油污。

2.1.6 项目水平衡图

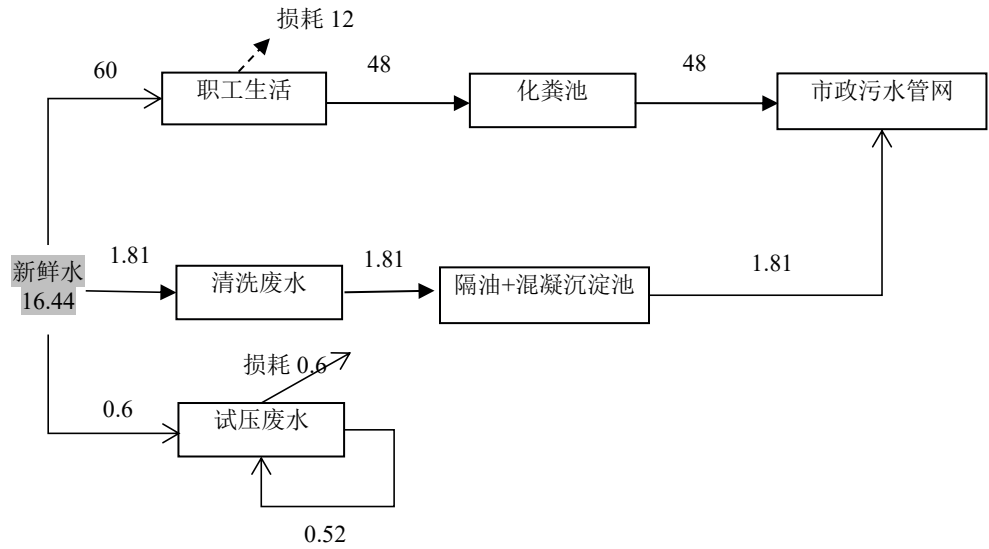


图 2-1 项目迁建后全厂水平衡图 (t/a)

2.1.7 职工定员

迁建前原有项目职工人数定员 4 人，生产采用 8 小时单班制，年工作 300 天，厂区内无食宿。迁建后不发生变化。

2.1.8 公用工程

①供电

本项目用电由市政电网提供。

②给排水

给水：生活、消防、生产用水由市政给水管接入。

排水：采用雨污分流制、清污分流排水体系。雨水经雨水口、检查井汇集后就近排入市政雨水管网。本项目生活污水经化粪池预处理、超声波清洗废水经混凝沉淀处理后均达到温州市东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网，最终输送至温州市东片污水处理厂处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

2.1.9 厂区平面布置

本项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路9号第2幢第2层，总平面布置见下表 2-5 所示。

表 2-5 总平面布置

楼号	楼层	主要功能布置
1 号楼	一层	其他企业厂房
	二层	数控车床 8 台、钻床 1 台、台钻 1 台、扭力机 1 台、攻丝机 1 台、空压机 1 台、砂轮机 1 台、试压机 2 台、电焊机 1 台、倒角机 1 台、超声波清洗机 1 台、高速钻床机 1 台、车床区、钻孔区
	三层	其他企业厂房
	四层	其他企业厂房

2.2 工艺流程和产排污环节

2.2.1 工艺流程简述（图示）

本项目产品主要为阀门，具体生产工艺流程及产污环节见下图所示。

1、阀门生产工艺流程

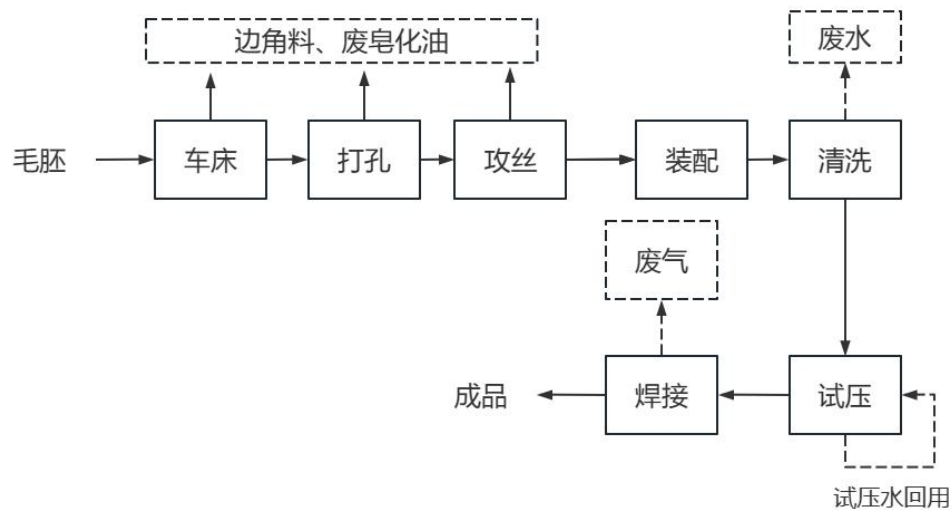


图 2-2 阀门生产工艺流程及产污环节

工艺说明：

车床：数控车床设备对不锈钢毛配件进行车削等机械加工，在车床对工件进行切削加工得过程中需要使用皂化油，起到润滑冷却；

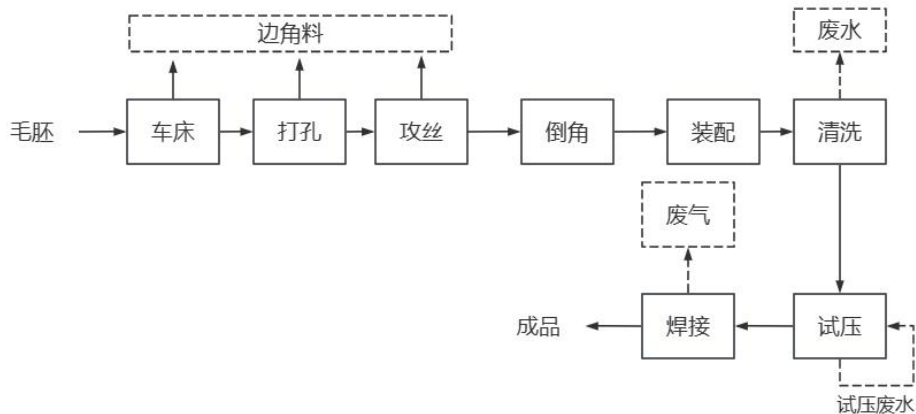
打孔：使用钻床、台钻、高速钻床机进行选择加工，保证最终尺寸精度和表面质量，使之符合产品要求。

攻丝：使用攻丝机在已经打孔的毛配件底孔中加工出内螺纹；

装配：对机加工完成的半成品工件使用扭力机对其装配；

清洗：将装配完的半成品使用中性洗洁精去除表面沾染的油污；

试压：通过试压机对阀门进行压力测试，检查是否符合压力要求。

	焊接：有漏洞的半成品使用电焊机补漏，利用焊材通过电弧高温融化金属部件需要连接的地方而实现的一种焊接操作，该工序主要污染物为焊接烟尘，焊接完成即为成品。 此外，项目定期采用砂轮机对设备不定期进行打磨维护，该过程会产生少量的金属粉尘。 2.2.2 产污环节分析 废水：生活污水、超声波清洗废水、试压循环水； 废气：设备维修打磨金属粉尘、焊接废气； 噪声：设备运行噪声； 固废：边角料、收集的粉尘、生活垃圾、废包装桶、
与项目有关的原有环境污染问题	2.3 原有项目情况 2.3.1 原有项目基本情况 温州日日阀门有限公司是一家专业从事阀门生产及销售的企业。企业于 2020 年 8 月委托编制《温州日日阀门有限公司年产阀门 40 吨建设项目》，并通过温州市生态环境局龙湾分局备案，备案文号温环龙改备（2020）1938 号。企业原生产厂址为浙江省温州市龙湾区永兴街道环镇南路 27 号，原项目迁建前未进行项目环境竣工验收，现该厂址已停产。 2.3.2 原有项目生产工艺 原有项目工艺流程如下：  图 2-4 原有项目生产工艺流程及产污环节 2.3.3 原辅材料和设备清单 原有项目主要原辅材料用量情况见表 2-6。 表 2-6 主要原辅材料消耗清单

序号	名称	单位	原审批年用量	2022 年实际年用量
1	不锈钢毛胚	吨/年	48	48
2	碳钢	吨/年	2	2
3	皂化油	吨/年	0.1	0.1
4	焊丝	吨/年	0.005	0.005
5	中性洗洁精	吨/年	0.01	0.01

原有项目主要生产设备见表 2-7。

表 2-7 主要设备清单表

序号	设备名称	单位	原审批数量	实际数量
1	数控车床	台	8	6
2	钻床	台	1	1
3	台钻	台	1	1
4	扭力机	台	1	1
5	攻丝机	台	1	1
6	空压机	台	1	1
7	砂轮机台	台	1	1
8	试压机	台	2	2
9	电焊机	台	1	1
10	倒角机	台	1	0
11	超声波清洗机	台	1	1

2.3.4 原有污染物排放情况及治理情况

原有项目污染物排放情况及治理情况见表 2-9。

表 2-9 原有项目污染物排放情况及治理情况

污染物			原环评排放量	实际排放量	原审批要求	措施落实情况
废水	生活污水	废水量	48	48	经化粪池预处理后排入污水管网	已落实
		COD	0.01	0.01		
		氨氮	0.001	0.001		
		总氮	0.01	0.01		
	清洗废水	废水量	0.84	0.84	经絮凝沉淀处理后排入污水管网	已落实
		COD	0.00004	0.00004		
		氨氮	0.000004	0.000004		
		总氮	0.00001	0.00001		
	试压废水				循环使用不外排	已落实
废气	金属粉尘	颗粒物	少量	少量	定期清扫收集，加强车间通风	已落实
	焊接废气	颗粒物	少量	少量	加强车间通	已落实

固废					风	
	边角料	生活垃圾	0	0	收集后外卖处理	已落实
	收集的粉尘	金属废屑	0	0		已落实
	生活垃圾	废机油	0	0	委托环卫部门定期清理	已落实
	废包装桶	废润滑油	0	0	暂存于危废暂存间，并委托有资质单位处理	已落实危废处置协议
	废皂化液	废拔拉油	0	0		
	废水处理污泥	废包装桶	0	0		
2.3.5 存在的主要环境问题及整改措施						
(1) 原有项目总量指标未申购，本次迁建后企业根据改建后环评申购排污权指标。						
(2) 原有项目迁建前未完成环境竣工验收，原有项目现已停产，企业将生产设备搬迁至新厂区，在本迁建项目完成审批后需完成竣工验收。						

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 区域环境质量现状 3.1.1 大气环境 3.1.2 地表水环境 3.1.3 声环境 3.1.4 生态环境质量现状 3.1.5 电磁辐射 本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，故不对项目电磁辐射现状开展监测与评价。 3.1.6 地下水、土壤 本项目为阀门和旋塞制造行业项目，根据现场勘查，车间场地已进行硬化，不会对地下水和土壤产生影响，因此无需进行地下水、土壤现状调查。
----------------------	--

环境
保护
目标

3.2 环境保护目标

3.2.1 项目四至关系

本项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道永工南路 9 号第 2 幢第 2 层。项目东北侧为温州市丰日机械有限公司、东南侧为其他企业，西南侧为厂区其他企业、西北侧为其他企业本项目四至关系（附现场照片）如下图所示。



东北侧：厂区其他企业



东南侧：温州维多利电器有限公司





图 3-1 项目四至关系图

3.2.2 环境敏感保护目标

根据评价范围内的环境特征及本项目的特点，初步确定评价的主要保护目标为：

(1) 环境质量保护目标

①地表水环境保护执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求，不因本项目的建设而恶化；

②保护项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准；

③保护项目厂界噪声昼间监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。

(2) 敏感保护目标

项目厂界外 500m 范围内项目敏感点保护目标详见表 3-6，项目敏感点目标示意图见图 3-2。

表 3-6 本项目环境空气保护目标

项目	名称	坐标		方位	与本项目距离	备注	保护级别
		经度	纬度				
水环境	横塘河	120.788475	27.877508	西侧	71m	内河	《地表水环境质量标准》 GB3838-2002 中的IV类标准
声环境	项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，不开展声环境现状调查。						
大气环境	温州市沙城高级中学	120.785268	27.875898	西南侧	248m	约 3000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及修改单中的二
	沙城镇第三小学	120.792145	27.874423	东南侧	305m	约 1200 人	

级标准



污染物排放控制标准

3.3 污染物排放控制标准

3.3.1 废水

本项目试压水循环使用不外排，生活污水经化粪池预处理、清洗废水经絮凝沉淀处理均达到东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网，最终输送至温州市东片污水处理厂，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体见表 3-7、3-8。

表 3-7 温州东片污水处理厂进水标准

单位：除 pH 为无量纲外，其余均为 mg/L

项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	石油类	LAS	氨氮	总氮	总磷
进水标准	6~9	500	300	400	20	20	35*	70*	8*

*注：氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值（DB33/887-2013）中氨氮污染物间接排放浓度限值；总氮纳管排放标准参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

表 3-8 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

单位：除 pH 为无量纲外，其余均为 mg/L

项目	pH 值	COD	BOD ₅	SS	石油类	LAS	氨氮	总氮	总磷
一级 A 标准值	6~9	50	10	10	1	0.5	5（8）*	15	0.5

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3.3.2 废气

焊接烟尘、金属粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准。

表 3-9 新污染源大气污染物排放限值

污 染 物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒高度	二级排放标准（kg/h）	监控点	浓度（mg/m³）	
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)

3.3.3 噪声

根据《温州市区声环境功能区划方案》（温州市人民政府，2013.5），营运期各侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体指标见表 3-10。

表 3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
----	----------	----------

	3 类	65	55
	3.3.4 固废 2021 年 7 月 1 日后：一般工业固体废物的贮存场所参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城〔2000〕120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城〔2010〕61 号）以及国家、省、市关于固体废物污染环境防治的法律法规。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的有关规定。		

3.4 总量控制指标

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）要求，对化学需氧量（COD）、氨氮、SO₂、NO_x 四种主要污染物实施排放总量控制。烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物、沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照本方法执行。根据本项目特征，确定本项目实施总量控制的污染物为 COD、氨氮。

表 3-11 项目污染物迁建前后总量对比表 单位：t/a

污染物名称	产生量	排放量	迁建前总量	迁建后总量	本次项目总量控制建议指标
COD	0.024504	0.00244	0.01	0.01	0.01
氨氮	0.00171	0.000244	0.001	0.001	0.001
总氮	0.00043	0.00072	0.01	0.001	0.001

本项目最终排入环境的主要污染物总量控制指标为：COD0.01t/a、氨氮 0.001t/a、总氮 0.001t/a。

总量控制指标

根据《关于印发温州市初始排污权有偿使用实施细则（试行）的通知》（温政令[2013]83 号）和《关于温州市排污权有偿使用费征收标准的通知》（温发改价[2013]225 号）相关规定，项目迁建前未申购排污权指标，项目迁建后，同时排放生产废水和生活污水，COD、氨氮总排放量为 COD0.01t/a、氨氮 0.001t/a，迁建后企业需申购的 COD 指标为 0.01t/a、氨氮指标为 0.001t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	4.1 施工期环境影响分析 本项目为现有厂房，厂房基本已建成，本项目不新增土建施工，仅进行设备的安装，因此本项目不进行施工期工程分析。																														
运营期环境影响和保护措施	4.2 营运期环境影响和保护措施 4.2.1 废水 1、污染源核算 本项目废水主要为试压循环水、生活污水、清洗废水。 （1）生活污水 项目员工 4 人，企业无食宿。按照平均用水量 50L/人·天计，年生产 300 天，则用水量为 60t/a，产污系数取 0.8，则生活污水产生量为 48t/a。生活污水中污染物浓度一般为 COD500mg/L，氨氮 35mg/L，总氮 70mg/L，则污染物产生量为 COD0.024t/a，氨氮 0.00168t/a，总氮 0.00336t/a。生活污水经化粪池预处理达到温州市东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网，最终输送至温州市东片污水处理厂处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。 <table><caption>表 4-1 本项目生活污水污染物产排情况汇总</caption><tr><th colspan="2">污染物名称</th><th>产生浓度 mg/L</th><th>产生量 t/a</th><th>纳管浓度 mg/L</th><th>纳管量 t/a</th><th>排放浓度 mg/L</th><th>排放量 t/a</th></tr><tr><td rowspan="3">生活污水 48t/a</td><td>化学需氧量 （COD）</td><td>500</td><td>0.024</td><td>350</td><td>0.0168</td><td>50</td><td>0.0024</td></tr><tr><td>氨氮 （NH3-N）</td><td>35</td><td>0.00168</td><td>35</td><td>0.00168</td><td>5</td><td>0.00024</td></tr><tr><td>总氮 （以 N 计）</td><td>70</td><td>0.00036</td><td>70</td><td>0.00036</td><td>15</td><td>0.00072</td></tr></table> （2）试压循环水 半成品组装后采用清水进行阀门试压，试压在阀门试压台的试压水池中进行，企业阀门水压试压台 2 台，试压水池容积总量约 0.65m³，池内水量约占池内容积的 80%，则池内总水量约 0.52 吨，根据业主提供资料，年补充水量约 0.6t/a。试压水中主要污染物为颗粒物和油，经沉淀隔油后循环回用，水量损耗后定期补充不外排。 （3）清洗废水 项目设有超声波清洗机 1 个，根据业主提供资料，清洗池规格约为 0.5m×0.3m×0.35m，有效容积按 80%计，清洗废水每 7 天更换一次，则年更换频次为 20 次，一次用水量约 0.042t，则该废水的年产生量为 0.84t/a，本项目的清洗剂为中性洗洁精，根据同	污染物名称		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	纳管浓度 mg/L	纳管量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	生活污水 48t/a	化学需氧量 （COD）	500	0.024	350	0.0168	50	0.0024	氨氮 （NH3-N）	35	0.00168	35	0.00168	5	0.00024	总氮 （以 N 计）	70	0.00036	70	0.00036	15	0.00072
	污染物名称		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	纳管浓度 mg/L	纳管量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a																							
	生活污水 48t/a	化学需氧量 （COD）	500	0.024	350	0.0168	50	0.0024																							
		氨氮 （NH3-N）	35	0.00168	35	0.00168	5	0.00024																							
		总氮 （以 N 计）	70	0.00036	70	0.00036	15	0.00072																							

类型项目类比，中性洗洁精清洗的清洗废水污染物产生情况无涉及重金属排放，清洗水呈弱碱性，本项目清洗废水中主要污染物为 COD、氨氮、总氮、SS、石油类。根据同类型项目类比，清洗废水各污染因子浓度为 COD600mg/L、氨氮 35mg/L、总氮 70mg/L、SS500mg/L、石油类 50mg/L、LAS30mg/L。

本项目清洗废水经混凝沉淀预处理后达到温州市东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网，最终输送至温州市东片污水处理厂处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

表 4-2 本项目清洗废水污染物产排情况汇总

污染物名称		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	纳管浓度 mg/L	纳管量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
清洗废水 0.84t/a	化学需氧量 (COD)	600	0.000504	500	0.000294	50	0.00004
	氨氮 (NH ₃ -N)	35	0.00003	35	0.00003	5	0.000004
	总氮 (以 N 计)	70	0.00007	70	0.00006	15	0.0001
	SS	500	0.00042	400	0.00034	10	0.000008
	石油类	50	0.000042	20	0.00002	1	0.0000008
	LAS	30	0.00003	20	0.00002	0.5	0.0000004

(4) 废水合计

表 4-3 本项目废水污染物产排情况汇总

污染物名称		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	纳管浓度 mg/L	纳管量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水 48t/a	化学需氧量 (COD)	500	0.024	350	0.0168	50	0.0024
	氨氮 (NH ₃ -N)	35	0.00168	35	0.00168	5	0.00024
	总氮 (以 N 计)	70	0.00336	70	0.00336	15	0.00072
清洗废水 0.84t/a	化学需氧量 (COD)	600	0.000504	500	0.000294	50	0.00004
	氨氮 (NH ₃ -N)	35	0.00003	35	0.00003	5	0.000004
	总氮 (以 N 计)	70	0.00007	70	0.00006	15	0.0000013

		SS	500	0.00042	400	0.00034	10	0.000008
		石油类	50	0.000042	20	0.00002	1	0.0000008
		LAS	30	0.00003	20	0.00002	0.5	0.0000004
	合计 48.84t/a	化学需氧量 (COD)	/	0.024504	500	0.017094	50	0.00244
		氨氮 (NH ₃ -N)	/	0.00171	35	0.00171	5	0.000244
		总氮 (以 N 计)	/	0.00043	70	0.00042	15	0.00072
		SS	/	0.00042	400	0.00034	10	0.000008
		石油类	/	0.000042	20	0.00002	1	0.0000008
		LAS	/	0.00003	20	0.00002	0.5	0.0000004
	表 4-4 工序/生产线产生废水污染源源强核算结果及相关参数一览表							
	工序/生 产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			
					核算方法	废水产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
员工生 活	厕所	生活污 水	COD	类比法	48	500	0.024	
			氨氮			35	0.00168	
			总氮			70	0.00336	
清洗	清洗槽	清洗废 水	COD	类比法	0.84	600	0.000504	
			氨氮			35	0.00003	
			总氮			70	0.00007	
			SS			500	0.00042	
			石油类			50	0.000042	
			LAS			30	0.00003	
污染源	治理措施		污染物排放				排放时间/h	
	工艺	效率/%	核算方 法	排放废水量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
生活污 水	化粪池 预处理	30	类比法	48	350	0.0168	2400	
		0			35	0.00168	2400	
		0			70	0.00336	2400	
清洗废 水	混凝沉 淀处理	17	类比法	0.84	500	0.000294	2400	
		0			35	0.00003	2400	

			0			70	0.00006	2400
			20			400	0.00034	2400
			60			20	0.00002	2400
			33.3			20	0.00002	2400

表 4-5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、氨氮、总氮	进入城市污水处理厂	昼间连续	1#废水处理设施	生活污水处理系统	化粪池	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设施排放口
2	清洗废水	COD、氨氮、总氮、SS、石油类	进入城市污水处理厂	昼间连续	2#废水处理系统	生产废水处理系统	混凝沉淀			

表 4-6 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
1	DW001	120.808521	27.851922	12.84	纳管	连续	/	温州市东片污水处理厂	COD	50
									氨氮	5
									总氮	15
									SS	10
									石油类	1

表 4-7 废水污染物排放执行标准表				
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值(mg/L)
1	DW001	COD	东片污水处理厂进水标准	500
		氨氮	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）	35
		总氮	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准	70
		SS	东片污水处理厂进水标准	400

		石油类	东片污水处理厂进水标准		20
		LAS	东片污水处理厂进水标准		20

表 4-8 废水污染物排放信息表					
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	COD	50	0.000008	0.00244
		氨氮	5	0.0000008	0.000244
		总氮	15	0.0000024	0.00072
		SS	10	0.00000003	0.000008
		石油类	1	0.000000003	0.0000008
		LAS	0.5	0.000000001	0.0000004
全厂排放口合计		COD			0.00244
		氨氮			0.000244
		总氮			0.00072
		SS			0.000008
		石油类			0.0000008
		LAS			0.0000004

2、环境影响分析

（1）水质纳管可行性

本项目试压水循环使用不外排，外排废水主要为清洗废水和生活污水。清洗废水采用隔油后混凝沉淀工艺，结合本项目废水特点和废水处理工艺，污染物去除效果详见下表所示。

表 4-9 污染物去除效果估算								
废水性质		废水量	CODcr	NH3-N	总氮	SS	石油类	LAS
进水	浓度（mg/l）	48.84t/a	600	35	70	500	50	30
隔油后 混凝沉 淀	去除率%	48.84t/a	30	0	0	59.5	76.9	50
	出水浓度（mg/l）		420	35	70	202.5	11.55	15
纳管标准	浓度（mg/l）	48.84t/a	500	35	70	400	20	20
	是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标

注：考虑最不利条件，进出水浓度以清洗废水的浓度作为计算依据。

根据上表可知，清洗废水经混凝沉淀处理后能满足温州市东片污水处理厂进水标准。

生活污水经化粪池预处理、清洗废水经隔油后混凝沉淀处理均达到东片污水处理厂进水标准后接入市政污水管网，最终输送至温州市东片污水处理厂处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

根据前述分析，预计项目排放的污水中各类污染物能够达到东片污水处理厂进水标准，可以纳管。

（2）项目废水水量纳管可行性

温州市东片污水处理厂服务范围为：龙湾区永强片，陆域总面积178.86平方公里，西至大罗山、东北至东海和瓯江、南与瑞安市分界，包括永中街道、海滨街道、永兴街道、沙城镇、天河镇、海城街道、灵昆镇等七个镇区和滨海新区、扶贫开发区等主要工业园区。已基本完成排水管网建设，并做到了雨污分流，污水管网全部连通，并自成系统汇入污水泵站，由泵站提升至污水处理厂处理。一期工程规模为10万m³/d，占地面积9公顷。2007年实现10万m³/d规模的处理能力。污水进行二级生物处理，污水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级标准的B标准。

根据《2020 年上半年温州市重点排污单位监督性监测评价报告》中表 18 的监测情况，温州市东片污水处理厂各项指标均能实现达标。

本项目废水量为 48.84t/a，约 0.0428t/d，所排废水对污水处理厂的日处理水量冲击影响较小，温州市东片污水处理厂完全可以接纳本项目产生的废水。因此项目生活污水依托温州市东片污水处理厂处理环境可行。

总体来说，在做到污水集中处理、纳管排放的基础上，本项目外排污水不会对周围地表水环境影响产生明显不利的影响，对地表水环境影响是可接受的。

3、监测计划

表 4-10 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的安 装、运行、 维护等相 关管理要 求	自动 监测 是否 联网	自动 监测 仪器 名称	手工 监测 采样 方法 及个 数	手工 监测 频次	手工测定方法
1	DW 001	COD	□自动 ☑手工	/	/	否	/	混合 采样 (3个 混合)	1次/ 季度	重铬酸钾法
		氨氮								水杨酸分光光度法
		总氮								过硫酸钾氧化紫外分光光度法
		SS								重量法
		石油类								红外光度法

		LAS								亚甲蓝分光光度法	
4.2.2 废气											
1、产排污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施											
参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），排污单位废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表如下表所示。											
表 4-11 产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表											
产污设施	产排污环节	污染物种类	排放方式	排放口	排放口类型	污染防治设施					
						污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术				
焊接机	焊接	颗粒物	无组织	/	/	移动式焊接烟尘净化器	是				
砂轮机	打磨维护	粉尘	无组织	/	/	建议企业工作时加强车间换风，每日生产结束后由员工清扫收集	否				
可行性：焊接工序产生的焊接粉尘产生量很少，企业采用移动式焊接烟尘净化器符合《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）要求，为可行技术，能有效减小焊接烟尘排放，对周边影响较小；本项目砂轮机仅对刀具维修打磨，使用频率小，不易漂浮，基本沉降在设备周边，因此产生的打磨粉尘较少，且容易收集处理，建议建议企业工作时加强车间换风，每日生产结束后由员工清扫收集，不会对周边环境产生明显不利的影响，因此防治措施可行。											
2、项目污染物排放参数											
表 4-12 项目废气污染物污染源强核算结果及相关参数一览表											
装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施			污染物排放		
			风量	污染物产生量	产生浓度	收集效率	处理工艺	处理效率	排放浓度	排放速率	污染物排放量
电焊机	无组织	焊接烟尘	/	0.0001 t/a	/	70%	移动式焊接烟尘净化器	90%	/	2.9×10 ⁻⁶ kg/h	0.000007
3、源强核算											
(1) 焊接烟尘											

本项目在金属焊接过程中会有少量焊接废气产生，主要成分为颗粒物，其产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37，431-434 机械行业系数手册 09 焊接工段相关产物系数计算，药芯焊丝焊接产污系数为 20.5 千克/吨-原料。项目焊材原料用量约为 0.005t/a，则项目焊接烟尘产生量为 0.0001t/a。

本环评要求焊接工序固定在一个区域，焊接工位变动范围不大时，可采用移动式焊接烟尘净化器。移动式焊接烟尘净化器采用单集气罩设计（集气效率按 70%计），焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放（处理效率按 90%计），则无组织排放速率为 2.9×10^{-6} kg/h，排放量为 0.000007t/a。

表 4-13 焊接废气污染源强核算结果及相关参数一览表

位置	污染物	产生量 (t/a)	有组织			无组织		总排放量 (t/a)
			排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	
焊接	颗粒物	0.0001	/	/	/	0.000007	2.9×10^{-6}	0.000007

(2) 打磨粉尘

本项目生产工序中定期采用砂轮机对设备进行打磨维护，打磨工序中会产生少量的金属粉尘，由于只是对刀具维修打磨，使用频率小，粉尘比，不易漂浮，基本沉降在设备周边，要求企业及时清理车间粉尘，每日生产结束后由员工清扫收集后外售综合利用，对环境影响不大，本环评仅作为定性分析。

4、环境影响分析

项目主要污染物的排放速率及浓度达标分析见表 4-14。

表 4-14 废气排放速率/浓度与允许排放速率/浓度表

废气名称	污染物类别	排气筒编号	排放值		标准值		达标情况
			kg/h	mg/m ³	kg/h	mg/m ³	
焊接废气	颗粒物	/	2.9×10^{-6}	/	10	120	达标

根据上表可知，本项目实施后废气中颗粒物污染排放速率、排放浓度均能满足相关标准要求，能够做到达标排放。

综上，本项目位于大气环境质量达标区，采取上述污染治理措施后，废气无组织排放均能做到达标排放，减少无组织排放，对周边环境（包括项目最近敏感点，距离最近的厂界西南侧 252m 的温州沙城高级中学影响较小。此外，企业需加强管理，确保废气处理设施正常运行，废气稳定达标排放，杜绝非正常工况的发生。因此，本项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染排放方案可行。

4.2.3 噪声

1、污染源源强

本项目噪声主要来自生产设备运行噪声。本项目主要噪声源的声压级详表 4-16。

表 4-16 主要噪声源的声压级

序号	噪声源	声源值 dB (A)	备注
1	数控车床	75~78	室内（距设备 1m），持续
2	钻床	75~78	室内（距设备 1m），持续
3	台钻	75~78	室内（距设备 1m），持续
4	扭力机	70~73	室内（距设备 1m），持续
5	攻丝机	75~78	室内（距设备 1m），持续
6	空压机	85~90	室内（距设备 1m），持续
7	砂轮机台	72~75	室内（距设备 1m），持续
8	试压机	70~73	室内（距设备 1m），持续
9	电焊机	72~75	室内（距设备 1m），持续
10	倒角机	72~75	室内（距设备 1m），持续
11	超声波清洗机	72~75	室内（距设备 1m），持续

2、环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，在进行声环境影响预测时，一般采用声源的倍频带声功率级，A 计权声功率级或靠近声源某一位置的倍频带声压级，A 声级来预测计算距声源不同距离的声级。分别计算室外和室内两种声源。

(1) 预测模式

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则可按式 1 计算某一室内声源靠近围护结构处的倍频带声压级：

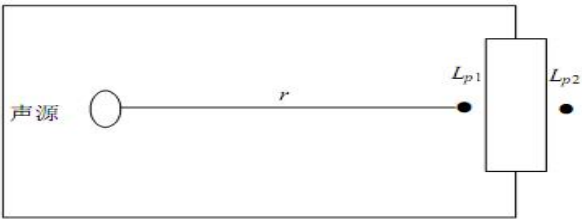


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R—房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ，S为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，取0.02。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按式2计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：

$$LP1i(T) = 10 \times \lg \left\{ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right\}$$

式中：

LP1i(T)—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

LP1ij—室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式3计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$LP2i(T) = LP1i(T) - (TLi + 6)$$

式中：

LP2i(T)—靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TLi—围护结构i倍频带的隔声量，dB。

然后按式4将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$LW = LP2(T) + 10 \lg S$$

②室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

计算某个声源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$$

式中：

Loct(r)：点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct(r0)：参考位置 r0 处的倍频带声压级；

r：预测点距声源的距离，m；

r0：参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ：各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量，其计算方法详见“导则”正文）。

如果已知声源的倍频带声功率级 L_{woct} ，且声源可看作是位于地面上的，则

$$L_{oct}(r_0) = L_{w\ oct} - 20 \lg r_0 - 8$$

③噪声贡献值计算

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Ai} ，在T时间内该声源工作时间为 t_i ；第*j*个等效室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Aj} ，在T时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： t_j —在T时间内*j*声源工作时间，s；

t_i —在T时间内*i*声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

（2）噪声计算结果

经类比确定车间声压级为75dB(A)，为根据预测模式计算四周厂界的噪声贡献值，预测结果见下表4-17。

表 4-17 噪声预测结果

序号	测点位置	预测贡献值 dB(A)	标准值 dB(A)
			昼间
1	东北侧厂界	52.0	65
2	东南侧厂界	56.4	65
3	西南侧厂界	53.9	65
4	西北侧厂界	57.2	65

从预测值可以看出，项目各侧厂界昼间预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准；通过采取以下措施，能使本项目噪声对周围环境影响尽量降到最小。

①车间内合理布局，重视总平面布置，生产时尽量减少门窗的开启频率，以降低噪声的传播和干扰。高噪声设备尽量远离车间门窗，必要时设置隔声罩或隔声间；

②尽量选用低噪声的设备，设置隔振或减振基座。加强设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运行时产生的高噪声；设置减振基座，并加强维护保养。在声源处减弱噪声；同时加强墙体厚度，对墙体加设石膏板减弱噪声，减少开窗次数。

总体而言，在采取有效的噪声防治措施的基础上，本项目对厂界噪声排放及周边敏感目标声环境达标影响不大。

3、监测计划

表 4-18 项目噪声监测计划表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m 处	Leq	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

4.2.4 固废

1、污染源源强

本项目固废主要为边角料、收集的金属粉尘、废水产生污泥、废皂化油、废包装桶、生活垃圾。

①边角料：本项目金属机械加工工序会产生一定量的边角料，根据业主提供的资料，项目产生量约为 9.5t/a，需经收集后外售综合利用。

②收集的金属粉尘：根据业主提供的资料，项目金属粉尘产生量约为 0.01t/a，集中收集后外售综合利用。

③废水产生污泥：项目生产废水处理装置采用隔油后混凝沉淀工艺，运行过程中会产生一定量的沉淀污泥，试压循环水经沉淀隔油后循环回用过程中也会产生一定量的沉淀污泥，类比同类项目，污泥产生量一般为废水处理量的 4‰，项目生产废水处理量为 1.44t/a（含试压循环水处理量），则沉淀污泥产生量约为 0.006t/a。

④废皂化油：本项目机加工等设备需要用皂化液做冷却介质，皂化油与水配比为 1:20，皂化液循环使用，但一段时间后会失效，需要定期更换，根据业主提供资料，本项目皂化油的年使用量为 0.1t/a，由于大部分皂化液生产过程中蒸发消耗且易被工件带走，根据同行业类比，损耗率约为 50%，该项目废皂化液产生量约为 0.05t/a。废皂化油属（HW09 900-006-09），需要委托具有相应危险废物处理资质的单位处置。

⑤废包装桶：本项目皂化油使用过程中会产生废包装桶，皂化油的使用量为 0.1t，10kg/桶，按照业主提供的资料，则本项目皂化油的废包装桶产生量为 0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）规定，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质属于危险废物 HW49（900-041-49），需要委托具有相应危险废物处理资质的单位处置。

⑥生活垃圾：项目劳动定员 4 人，生活垃圾产生量以每人 0.5kg/d 计，年工作日以 300 天计算，则生活垃圾产生量为 0.6t/a。应委托环卫部门清运。

本项目副产物产生情况见表 4-19。

表 4-19 本项目副产物的产生情况汇总

名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)
边角料	机械加工	固态	金属	9.5
收集的金属粉尘	机械加工	固态	金属	0.01
废水产生污泥	废水处理	固态	污泥、水	0.006
废皂化油	废水处理	固态	皂化油、金属	0.05
废包装桶	物料储存	固态	包装桶、金属、皂化液	0.005
生活垃圾	职工生活	固态	纸、塑料袋等	0.6

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)的规定进行判定,副产物属性判定情况如表 4-20 所示。

表 4-20 本项目副产物属性判定

名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据量
边角料	机械加工	固态	金属	是	4.2a)
收集的金属粉尘	机械加工	固态	金属	是	4.2a)
废水产生污泥	物料储存	固液混合	污泥、水	是	4.3e)
废皂化油	煤油清洗	液态	皂化油、金属	是	4.1c)
废包装桶	废气治理	固态	包装桶、金属、皂化液	是	4.1c)
生活垃圾	车间清洗	固态	纸、塑料袋等	是	4.4b)

根据《国家危险废物名录》(2021 年版)进行判定,危险废物属性判定详见表 4-21。

表 4-21 危险废物属性判定

副产物名称	产生工序	形态	是否属于危险废物	废物代码	危险特性
边角料	机械加工	固态	否	/	/
收集的金属粉尘	机械加工	固态	否	/	/
废水产生污泥	物料储存	固态	是	HW49 (772-006-49)	T/In
废皂化油	煤油清洗	固态	是	HW09 (900-006-09)	T/In
废包装桶	物料储存	固态	是	HW49 (900-041-49)	T/In
生活垃圾	职工生活	固态	否	/	/

根据《污染源源强核算技术指南准则》(HJ884-2018)要求,本环评对本项目产生的废水污染源强核算情况详见表 4-22。

表 4-22 项目固废污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置/环节	固废	固废	产生量	处置措施	去向
--------	-------	----	----	-----	------	----

		序号	名称	性质	核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	
机械加工	职工生活	1	边角料	一般固废	类比法	9.5	资源化	9.5	外售综合利用
机械加工	职工生活	2	收集的金属粉尘	一般固废	类比法	0.01	资源化	0.01	外售综合利用
废水治理	废水治理	3	废水产生污泥	危险固废	类比法	0.006	无害化	0.007	委托有资质单位处理
原料使用	原料使用	4	废皂化油	危险固废	类比法	0.05	无害化	0.05	委托有资质单位处理
物料储存	物料储存	5	废包装桶	危险固废	类比法	0.005	无害化	0.005	委托有资质单位处理
职工生活	职工生活	6	生活垃圾	危险固废	类比法	0.6	无害化	0.6	环卫部门清运

2、固体废物贮存场所(设施)

企业拟在车间西北侧设置 1 个约 1m²的为危废暂存间和 1 个 5m²的一般固废仓库。要求固废仓库满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

3、固体废物环境影响分析小结

本项目拟采取以下措施：

边角料、收集的金属粉尘暂存在一般固废仓库，外售综合利用；废水产生污泥、废皂化油、废包装桶存于危废暂存间，委托有资质单位处理；生活垃圾应该日产日清，收集后由环卫部门统一清运处理。

一般固体废物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。贮存、处置场应按 GB1556.2 规定设置环境保护图形标志并进行检查和维护。

建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询。企业应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

表 4-23 项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生工序	属性	产生量 (t/a)	处置方式	要求符合性
1	边角料	机械加工	一般固废	9.5	外售综合利用	符合
2	收集的金属粉尘	机械加工	一般固废	0.01	外售综合利用	符合
3	废水产生污泥	废水治理	危险固废	0.006	委托有资质单位处理	符合

4	废皂化油	原料使用	危险固废	0.05	委托有资质单位处理	符合
5	废包装桶	物料储存	危险固废	0.005	委托有资质单位处理	符合
6	生活垃圾	职工生活	一般固废	0.6	环卫部门清运	符合

综上所述，本项目各类固体废物处置符合国家技术政策及相关的环保要求，最终均可得到有效处置，因此总体上项目废物处置对环境的影响可以接受。

4.2.5 地下水和土壤影响分析

1、污染源

项目营运期对地下水环境可能造成影响的污染源主要为超声波清洗区域、废水处理设施、危化品贮存场所、危废仓库，本项目主要污染物为超声波清洗、废水处理设施区域。对地下水产生污染的途径主要是渗透污染。渗透污染是导致地下水污染的普遍和主要方式。

2、污染防治措施

为防止项目实施对区域地下水和土壤环境造成污染，要求项目从原料和产品储存、生产过程、污染处理等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其渗入土壤和地下水中，即从源头到末端全方位采取控制措施。

1) 源头控制措施

企业可通过选择符合国家标准的专门容器，加强地面防腐、防渗、防漏措施等手段，从源头减少原辅材料泄露发生；危险废物规范暂存，定期委托有资质单位利用处置，确保固废能够得以妥善处置，从源头减少污染物的排放。对涉及有毒有害物质的危废仓库等存在地下水污染风险的设施，应当按照国家有关标准和规范的要求建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施，防止有毒有害物质污染地下水和土壤。

2) 分区防控措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016），结合地下水环境影响评价结果，给出不同分区的具体防渗技术要求。

一般情况下，应以水平防渗为主，防控措施应满足以下要求：

①已颁布污染控制国家标准或防渗技术规范的行业，水平防渗技术要求按照相应标准或规范执行，如 GB16889、GB18597、GB18598、GB/T50934 等；

②未颁布相关标准的行业，根据预测结果和场地包气带特征及其防污性能，提出防渗技术要求；或根据建设项目场地天然包气带的防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，参照表 4-16 提出防渗技术要求。其中污染控制难易程度分级和天然包气带防污性能分级分别参照表 4-24 和表 4-25 进行相关等级的确定。

表 4-24 地下水污染防渗分区参照表

防渗分区	天然包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	弱	难	重金属、持续性有机污染物	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10-7cm/s；或参照 GB18598 执行
	中-强	难		
	强	易		
一般防渗区	弱	易-难	其他类型	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10-7cm/s；或参照 GB16889 执行
	中强	难		
	中	易	重金属	
	强	易		
简单防渗区	中强	易	其他类型	一般地面硬化

表 4-25 污染控制难易程度分级参照表

污染控制难易程度	主要特征
难	对地下水环境有污染的物料或污染物泄露后, 不能及时发现和处理
易	对地下水环境有污染的物料或污染物泄露后, 可及时发现和处理

表 4-26 天然包气带防污性能分级参照表

分级	包气带岩土渗透性能
强	岩(土)层单层厚度 Mb $\geq$ 1.0m, 渗透系数 K $\leq$ 10 $\times$ 10 $^{-7}$ cm/s, 且分布连续、稳定
中	岩(土)层单层厚度 0.5m $\leq$ Mb $<$ 1.0m, 渗透系数 K $\leq$ 10 $\times$ 10 $^{-7}$ cm/s, 且分布连续、稳定; 岩(土)层单层厚度 Mb $\geq$ 1.0m, 渗透系数 10 $\times$ 10 $^{-7}$ cm/s $<$ K $\leq$ 10 $\times$ 10 $^{-4}$ cm/s, 且分布连续、稳定
弱	岩(土)层不满足上述“强”和“中”条件

(3) 防控措施

参照表 4-27 和表 4-28 进行相关等级的确定, 对超声波清洗区、废水处理设施区、危废仓库、原辅材料仓库等区域采取防渗措施。

表 4-27 地下水防渗区划分及防渗要求

防渗级别	装置或建筑物名称	防渗区域	防渗技术要求
重点防渗区	危废暂存间	地面及四周	等效黏土防渗层 Mb $\geq$ 6.0m, K $\leq$ 1.0 $\times$ 10 $^{-7}$ cm/s; 或参照 GB18598 执行
	危化品仓库	地面及四周	
	超声波清洗区	地面及四周	
	废水处理设施区	地面及四周	
一般防渗区	一般固废仓库	地面及四周	等效黏土防渗层厚 $\geq$ 1.5m, 渗透系数 $\leq$ 1.0 $\times$ 10 $^{-7}$ cm/s; 或者参考 GB16889 执行
	机加工区域	地面及四周	
	综合仓库	地面及四周	

简单 防渗区	办公区	地面	一般地面硬化
	车间过道	地面	

采取上述措施后，本项目对周围地下水、土壤环境影响不大。

4.2.6 环境风险评价

本环评事故风险评价不考虑工程外部事故风险因素(如地震、雷电、战争、人为蓄意破坏等)，主要考虑可能对厂区外敏感点和周围环境造成污染的危害事故，假想事故应当是可能对厂区外敏感点和周围环境造成最大影响的可信事故。

1、风险调查

建设项目风险源基本情况如下：

表 4-28 建设项目风险源调查表

序号	危险物质	实际储存量 (t)	分布情况	生产工艺特点
1	皂化油（原液）	0.1	原辅材料仓库	生产工艺需要
2	危险废物（废水产生污泥、废皂化液、废包装桶）	0.0594	危废仓库	生产产生

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据调查，项目危险物质存储情况见表 4-30。

表 4-29 项目物料存储情况

序号	物质名称	实际储存量 (t)	临界量(t)	q/Q	参考依据
1	皂化油	0.1	2500	0.00004	《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B
2	危险废物（废水产生污泥、废皂化液、废包装桶）	0.0594	50*	0.00012	
合计				0.000016	/

注：皂化油根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 表 B.1 确定临界值为 2500t；根据《浙江省企业环境风险评估技术指南》修订版中表 1 其它环境风险物质与临界量表其他环境中储存的危险废物临界量为 50t。

根据以上分析，项目 Q 值小于 1，因此本项目环境风险潜势为 I。

(2) 环境风险识别及分析

根据主要危险物质及分布情况，可能产生的环境影响见下表

表 4-30 项目环境风险识别及分析

序号	危险物质	分布位置	环境风险类别	危害后果
1	皂化液	原辅仓库、危废仓库	毒性、感染性	污染土壤、地下水
2	危险废物（废水产生污泥、废皂化液、废包装桶）	危废仓库	毒性、感染性	污染土壤、地下水

①应对措施

事故发生的可能性总是存在的，为减少事故发生后造成的损失，尤其是减少对环境造成严重的污染，建设单位除一方面要落实已制定的各种安全管理制度以及上述所列各项风险减缓措施，另一方面，建设单位还应对发生各类风险事故后采取必要的事故应急措施，建议建设单位对以下几方面予以着重考虑：

②设立专门的安全环保负责人，平时负责日常的安全环保管理工作，确保各项安全、环保措施的执行与落实、确保环保设备正常运行，做好事故的预防工作；事故期间，则负责落实风险救援计划各项措施，确保应急救援工作的展开。

③定期举行应急培训活动，对该项目相关人员进行事故应急救援培训，提高事故发生后的应急处理能力；对新上岗的工作人员、实习人员、进行岗前安全、环保培训；确保企业涉及环境影响的有机溶剂原料和危险。

(3) 环境风险防范措施

为避免风险事故，尤其是避免风险事故发生后对环境造成严重的污染，建设单位应树立并强化环境风险意识，增加对环境风险的防范措施，并使这些措施在实际工作中得到落实。为进一步减少事故的发生，减缓该项目运营过程中对环境的潜在威胁，建设单位应采取综合防范措施，并从技术、工艺、管理等方面对以下几方面予以重视：

①油类物质贮运安全防范措施

本项目所用油类物质主要为皂化油，包装形式主要为桶装。油类物质属于可燃物品，在贮运过程中应加强管理，执行有关防火安全规定，必须严禁烟火，并应配备必要的消防设备。项目原料仓库、危废暂存仓库应具有良好的储存条件，地面按照一般防渗区的要求做好防渗，易发生跑冒滴漏的操作点地面设托盘。上述物质一旦发生泄漏，应及时收集，避免污染土壤和地下水。另外，企业应加强各类物质的管理，加强防火，达到消

	防、安全等有关部门的要求。做好油类物质的入库和出库登记记录，明确去向。加强对职工的安全教育，制定严格的工作守则和个人卫生措施，所有操作人员必须了解所有化学品的有害作用及对患者的急救措施，以保证生产的正常运行和员工的身体健康。向供应商索取物质安全技术说明书 MSDS，张贴在仓库贮存及使用现场，供操作人员学习。 ②树立环境风险意识 本项目客观上存在着一定的不安全因素，对周围环境存在着潜在的威胁。发生环境安全事故后，对周围环境有难以弥补的损害，所以在贯彻“安全第一，预防为主”的方针同时，应树立环境风险意识，强化环境风险责任，体现出环境保护的内容。 ③实行全面环境安全管理制度 项目在危险废物运输、储存、处理、废气治理设施运行等过程中均有可能发生各种事故，事故发生后均会对环境造成不同程度的污染，因此应该针对该项目开展全面、全员、全过程的系数安全管理，把环境安全工作的重点放在消除系统的潜在危险上，并从整体和全局上促进该项目各个环节的环境安全运作，并建立监察、管理、检测、信息系统和科学决策体系，实行环境安全目标管理。 ④规范并强化在运输、储存、处理过程中的环境风险预防措施 为预防安全事故的发生，建设单位必须制定比较完善的环境安全管理规章制度，应从制度上对环境风险予以防范，尽管该项目的许多事故虽不一定导致环境安全事故的发生，却会产生一定的环境污染事故后果。对于这类事故的预防仍然需要制定相应的防范措施，从运输、储存、处理等各个环节予以全面考虑，并力图做到规范且可操作性强。如：危险废物在收集、储存、运输过程中因意外出现泄漏，应立即报告环保部门，封闭现场进行清理。 ⑤加强巡回检查，减少医疗废物泄漏对环境的污染 危险废物在储存、运输的“跑、冒、滴、漏”现象是风险来源之一，其后果在大多数情况下并不导致人员受伤或是设备受损，但外泄的危险废物对环境造成污染。因此加强巡回检查，是发现“跑、冒、滴、漏”等事故的重要手段。每日的巡回检查应做详细记录，发现问题应及时上报，并做到及时防范。 ⑥加强危险废物处理管理 加强和完善危险废物的收集、暂存、交接等环节的管理，对危险废物的处理应设专人负责责任制，负责人在接管前应全面学习有关危险废物处理的有关法规和操作方法。做好危险废物有关资料的记录。废物在任意一个环节都能责任到人，确保不出现意外。 (4) 评价结论
--	---

项目运行过程中存在着泄漏、火灾等风险，鉴于此类风险事故发生情况较少，故只要规范操作、加强管理，建立健全相应的防范及应急措施，产生环境风险几率很小，项目环境风险在可接受水平。为了防范事故和减少危害，需制定事故应急预案。当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施，发生较大事故时，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

4.2.7 生态环境

本项目使用现有已建厂房，不涉及新增用地，无需进行生态环境影响分析。

4.2.8 电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此无需开展电磁辐射进行分析。

4.2.9 污染源强汇总

企业的主要污染物产生和排放情况汇总见表 4-31。

表 4-31 主要污染物扩建前后产生和排放情况汇总对比表 单位：t/a

污染物				迁建前排放量 (t/a)	迁建后排放量 (t/a)
废水	COD			0.01	0.01
	氨氮			0.001	0.001
	总氮			0.01	0.001
废气	生产过程	焊接废气	颗粒物	0 (迁建前未收集)	0.000007
一般固废	边角料			0 (9.5)	0 (9.5)
	收集的金属粉尘			0 (0.01)	0 (0.01)
	生活垃圾			0 (0.6)	0 (0.6)
危险废物	废水产生污泥			0 (0.003)	0 (0.006)
	废皂化油			0 (0.05)	0 (0.05)
	废包装桶			0 (0)	0 (0.005)

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	焊接烟尘	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源排放限值二级标准
	打磨粉尘	打磨粉尘	企业及时清理车间粉尘,每日生产结束后由员工清扫收集,加强车间通风换气	
地表水环境	DW001(生活污水、清洗废水)	COD、氨氮、总氮、SS、石油类、LAS	本项目试压水循环使用不外排,生活污水经化粪池预处理、清洗废水经隔油后混凝沉淀处理均达到东片污水处理厂进水标准后均接入市政污水管网。	东片污水处理厂进水标准
声环境	设备噪声	Leq(A)	基础减震、隔声门窗。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 级标准
固体废物	边角料、收集的金属粉尘收集后暂存在一般固废仓库,外售综合利用;废皂化油、废包装桶、废水处理产生污泥存于危废暂存间,委托有资质单位处理;生活垃圾应该日产日清,收集后由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、危化品仓库、超声波清洗区、废水处理设施区按重点防渗区,等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB18598,一般固废仓库、机加工区域和综合仓库按一般防渗区要求做好防渗,等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。或参照 GB16889 执行。厂区其余部分做好硬化。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	设置危废暂存间、一般固废仓库和综合仓库,并满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。废边角料、收集的金属粉尘收集后暂存在一般固废仓库,外售综合利用;废皂化油、废水产生污泥、废包装桶存于危废暂存间,委托有资质单位处理;生活垃圾应该日产日清,收集后由环卫部门统一清运处理。			
其他环境管理要求	对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,本项目属于三十一、通用设备制造—泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344,排污登记属于登记管理类。			

六、结论

本项目为温州日日阀门有限公司年产阀门 40 吨迁建项目，项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则，符合建设项目环评审批要求，符合建设项目其他部门审批要求。项目的建设有利于改善区域经济发展。只要建设单位在该项目的建设过程中认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到本评价中提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度出发，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	焊接烟尘				0.0001		0.000007	
废水	废水量				48.84		48.84	
	COD				0.00244		0.00244	
	氨氮				0.000244		0.000244	
	总氮				0.00072		0.00072	
	SS				0.000008		0.000008	
	石油类				0.0000008		0.0000008	
	LAS				0.0000004		0.0000004	
一般工业 固体废物	边角料				9.5		9.5	
	收集的金属粉尘				0.01		0.01	
危废仓库	废水产生污泥				0.006		0.007	
	废皂化油				0.05		0.05	
	废包装桶				0.005		0.005	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

